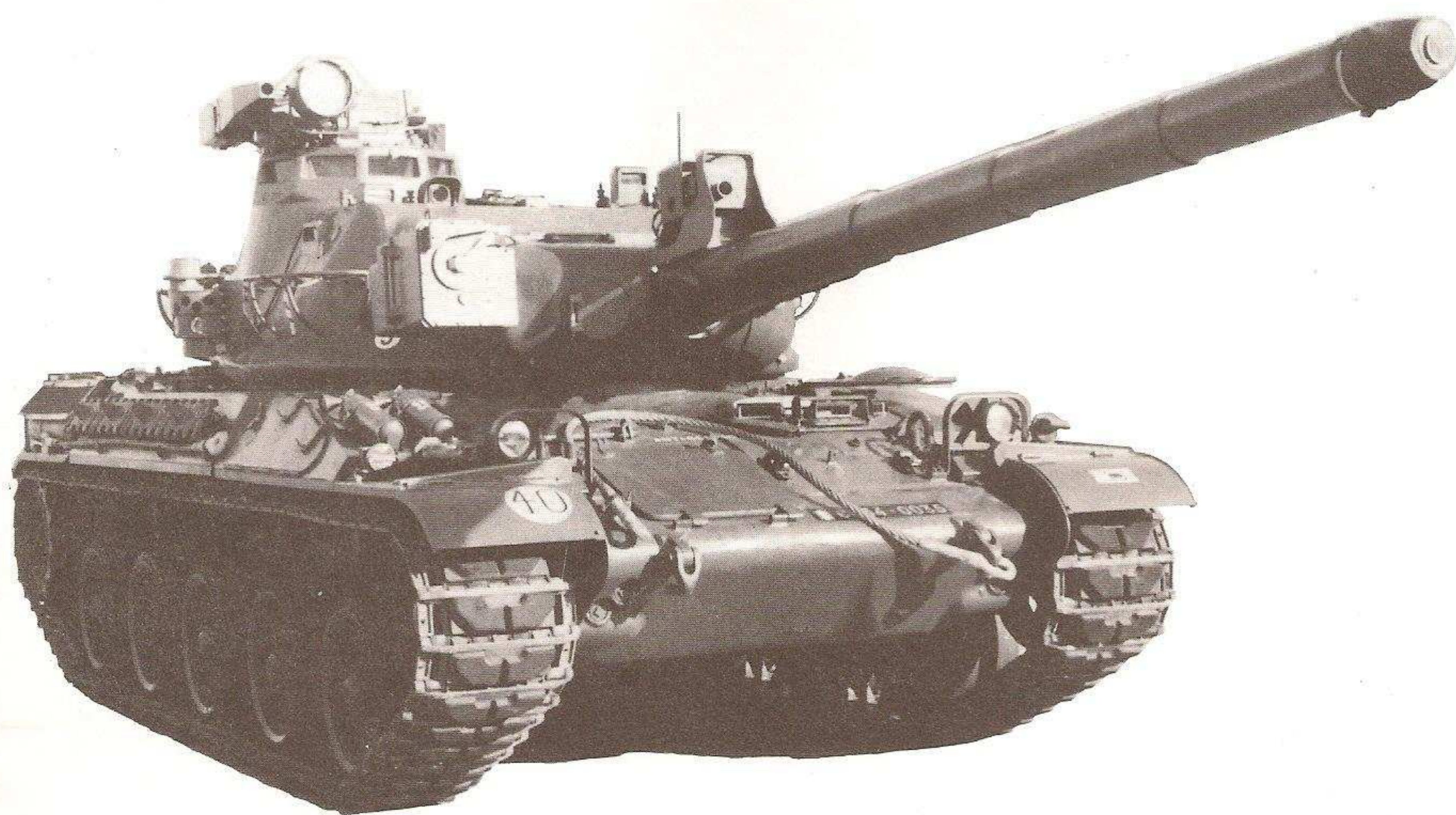


Documentation technique

A. M. X. 30 B2



CHASSIS

(Figures)

Edition 1994

Documentation technique

A. M. X. 30 B2

CHASSIS

(Figures)

Edition 1994

Documentation technique

A. M. X. 30 B2

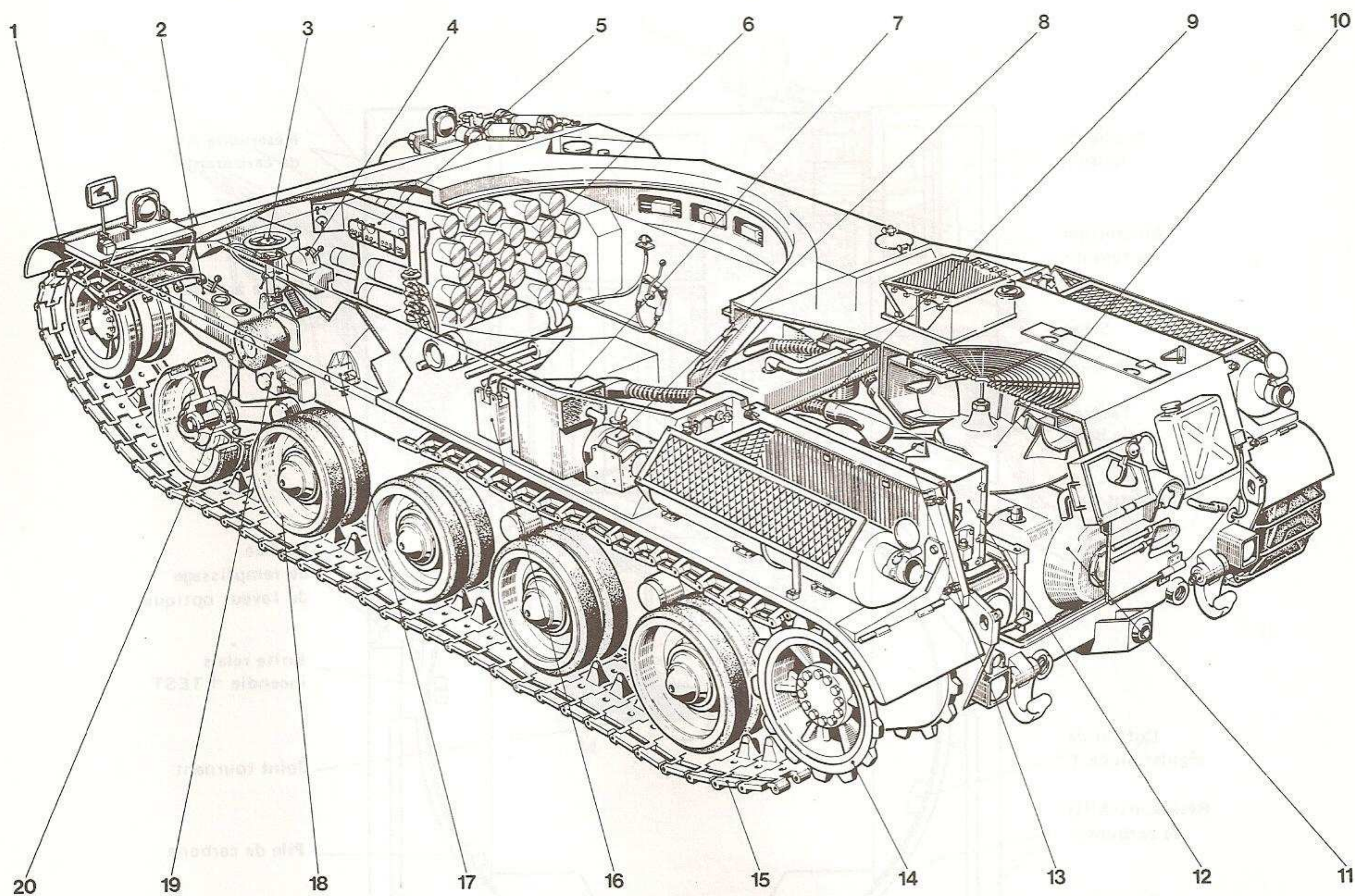
CHASSIS

(Figures)

February 1955

- Fig. 1 - Présentation générale du châssis
- Fig. 2 - Organisation générale
- Fig. 3 - Présentation générale de la tourelle
- Fig. 4 - Cotes d'encombrement
- Fig. 5 - Performances
- Fig. 6 - Ouvertures de la caisse
- Fig. 7 - Plan de chargement
- Fig. 8 - Installation fixe d'incendie
- Fig. 8 bis - Installation incendie au Halon
- Fig. 9 - Vue d'ensemble du poste de pilotage
- Fig. 9 - Vue partielle du poste de pilotage
- Fig. 10 - Tableau de bord type B2
- Fig. 10 bis - Tableau de bord
- Fig. 11 - Boîtier de contrôle voltmètre-horamètre
(en arrière et à gauche du pilote)
- Fig. 12 - Boîtier des compteurs et inverseur (BCI)
- Fig. 12 bis - Boîtier des compteurs et commande d'inverseur
- Fig. 13 - Pupitre de commande et de contrôle boîte de vitesse (PCC - BV)
- Fig. 14 - Organisation du train de roulement et de la suspension
- Fig. 15 - Patin de chenille
- Fig. 16 - Réducteur barbotin
- Fig. 17 - Coupe de l'ensemble poulie et mécanisme de tension
- Fig. 18 - Mécanisme de tension de la chenille
- Fig. 19 - Détails de montage des barres de torsion
- Fig. 20 - Implantation des barres de torsion (réf. : BS 204 AMX 30)
- Fig. 21 - Coupe d'un balancier de suspension
- Fig. 22 - Amortisseur oscillant
- Fig. 23 - Usure des couronnes de barbotin (réf. 85 114 AMX 30)
- Fig. 24 - Tension de la chenille
- Fig. 25 - Observation du réglage de tension de la chenille
- Fig. 26 - Déchenillage
- Fig. 27 - Rechenillage
- Fig. 28 - Moteur HS 110-2
- Fig. 29 - Le vilebrequin
- Fig. 30 - Damper
- Fig. 31 - Assemblage bielle-piston
- Fig. 32 - Circuit de graissage du moteur
- Fig. 32 bis - Filtres à huile moteur

- Fig. 33 - Filtre Moatti
- Fig. 34 - Schéma de graissage de la pompe d'injection
- Fig. 35 - Echangeur thermique
- Fig. 36 - Circuit de refroidissement B2
- Fig. 36 bis- Schéma de circulation refroidissement B2 H
- Fig. 37 - Mélangeur d'eau
- Fig. 38 - Coupleur électro-magnétique Sulzer
- Fig. 39 - Coupleur Sulzer (schéma de principe)
- Fig. 40 - Poutre de ventilation B2 H
- Fig. 41 - Schéma de fonctionnement de la ventilation hydrostatique
- Fig. 42 - Schéma de principe de l'alimentation du moteur HS 110-2
- Fig. 43 - Pré-filtre
- Fig. 44 - Filtre double à carburant
- Fig. 45 - Coupe d'un injecteur
- Fig. 46 - Filtration d'air
- Fig. 47 - Turbo-compresseur
- Fig. 48 - Circuit du start-pilote
- Fig. 49 - Alimentation en air et échappement en immersion
- Fig. 50 - Convertisseur AMX 30 B2
- Fig. 51 - Principe de fonctionnement
- Fig. 52 - Chaîne cinématique de la BV E.N.C. 200 MINERVA
- Fig. 53 - Filtre SOFRANCE : échange de la cartouche (réf. BS 19)
- Fig. 54 - Présentation du GHD
- Fig. 55 - Schéma de principe (rotation du moteur hydraulique)
- Fig. 56 - Commande de direction
- Fig. 57 - Vidange et plein de la boîte de vitesses
- Fig. 58 - Réducteur
- Fig. 59 - Freins latéraux - Schéma de principe
- Fig. 60 - Commandes du frein latéral
- Fig. 61 - Frein de stationnement
- Fig. 62 - Cablage des accumulateurs
- Fig. 63 - Régulateur de tension (pile de carbone)
- Fig. 64 - Présentation des boîtes de jonction droite et gauche
- Fig. 65 - Schéma de principe de la régulation
- Fig. 66 - Schéma électrique de cablage sur châssis



- | | |
|---|--|
| 1 - Poulie de tension | 11 - Transmission |
| 2 - Poste d'inverseur et boîtier de compteurs | 12 - Radiateur d'eau moteur |
| 3 - Volant de direction | 13 - Radiateur d'huile transmission |
| 4 - Poste de changement de vitesses | 14 - Barbotin |
| 5 - Tableau de bord | 15 - Chenille |
| 6 - Casier à munitions | 16 - Boîtier de régulation de température d'eau moteur |
| 7 - Filtre à air et préfiltre | 17 - Boîtier de suspension |
| 8 - Ventilateur d'extraction des poussières | 18 - Galet de roulement |
| 9 - Moteur | 19 - Amortisseur |
| 10 - Roue de ventilation | 20 - Galet de soutien |

Fig. 1 - Présentation générale du châssis

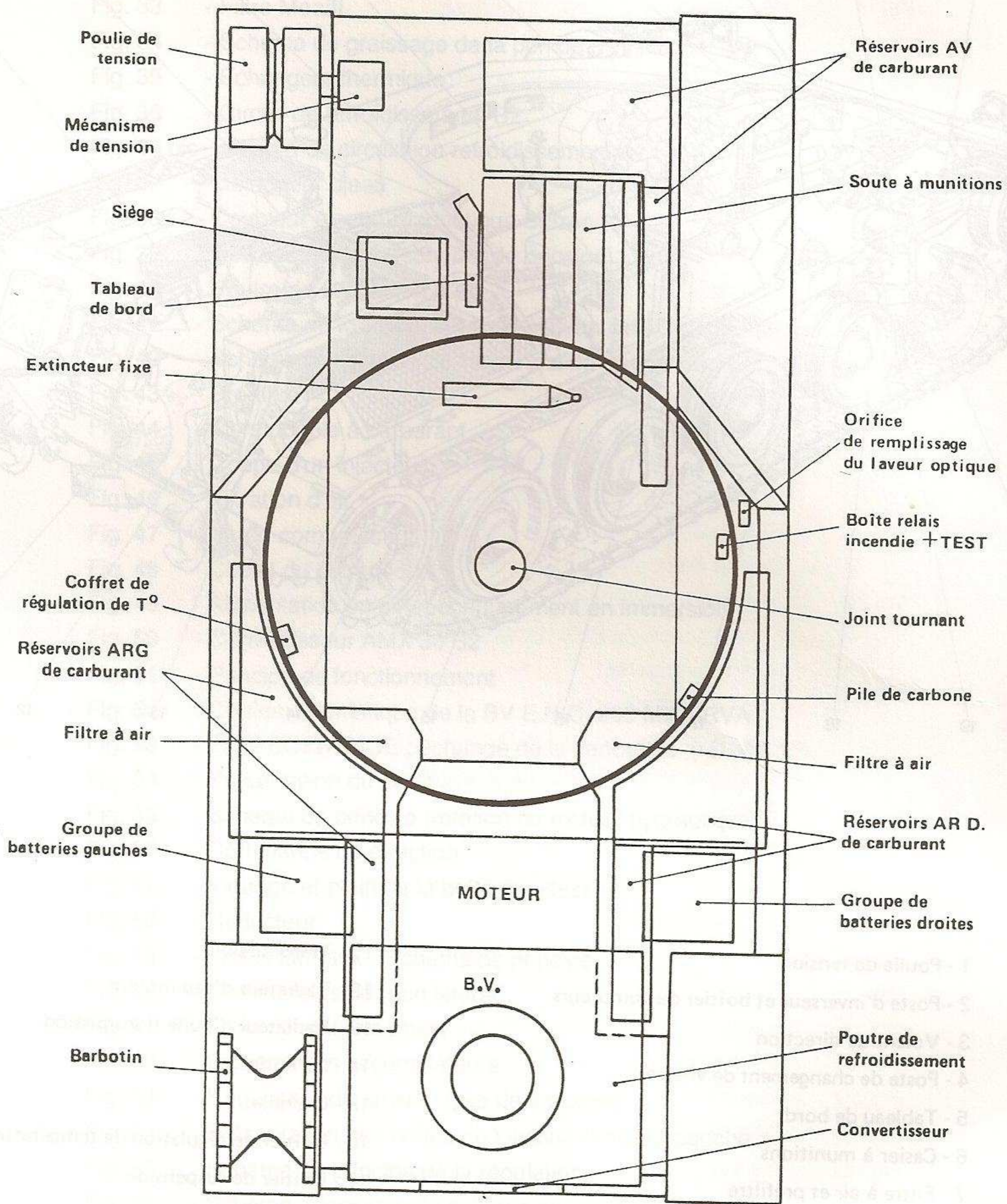
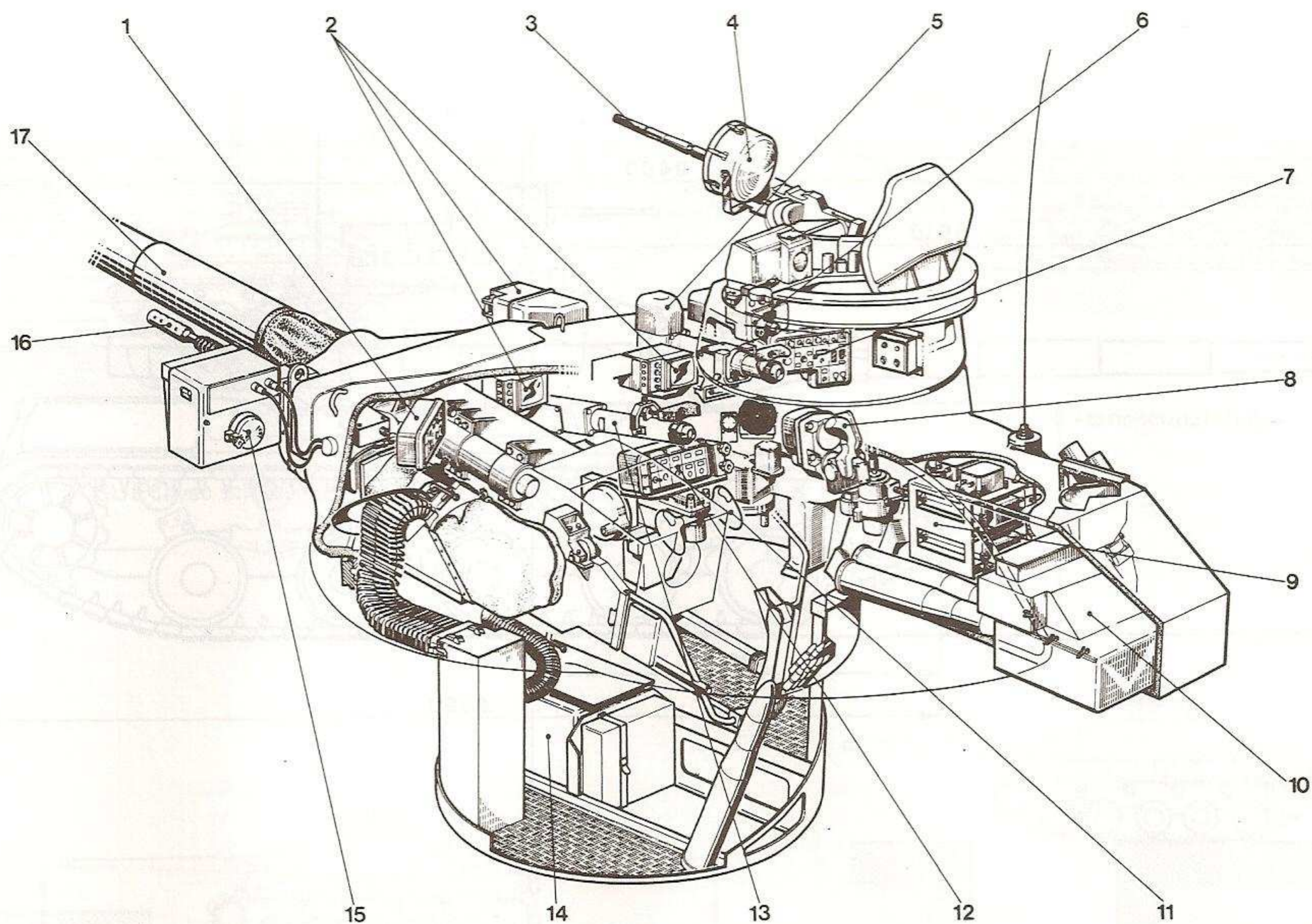


Fig. 2 - Organisation générale



- 1 - Pupitre chargeur
- 2 - DIVT 13A (bloc analyse et moniteurs)
- 3 - Mitrailleuse A-A-7,62N
- 4 - Projecteur I.R. PH.9.A de tourelleau
- 5 - Lunette chef de char M496
- 6 - TJN 223
- 7 - Pupitre chef de char
- 8 - Palonnier de commande chef de char
- 9 - Installation radio
- 10 - Installation NBC et ventilation
- 11 - Palonnier de commande tireur
- 12 - Pupitre tireur
- 13 - Lunette tireur M581
- 14 - Boîte de jonction principale de tourelle
- 15 - Projecteur I.R. PH.8.B.
- 16 - Canon mitrailleur 20F2
- 17 - Canon de 105F1

Fig. 3 - Présentation générale de la tourelle

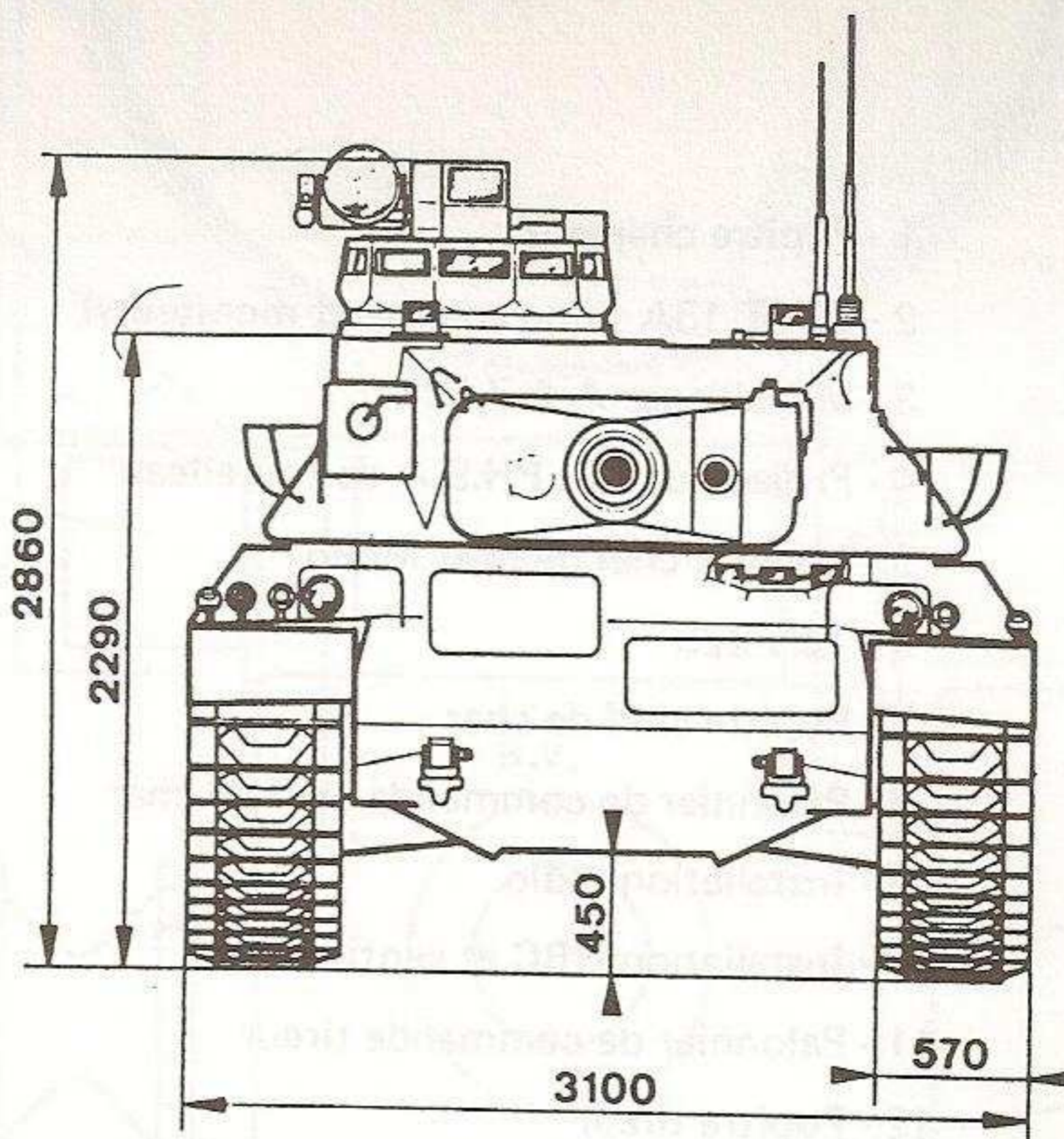
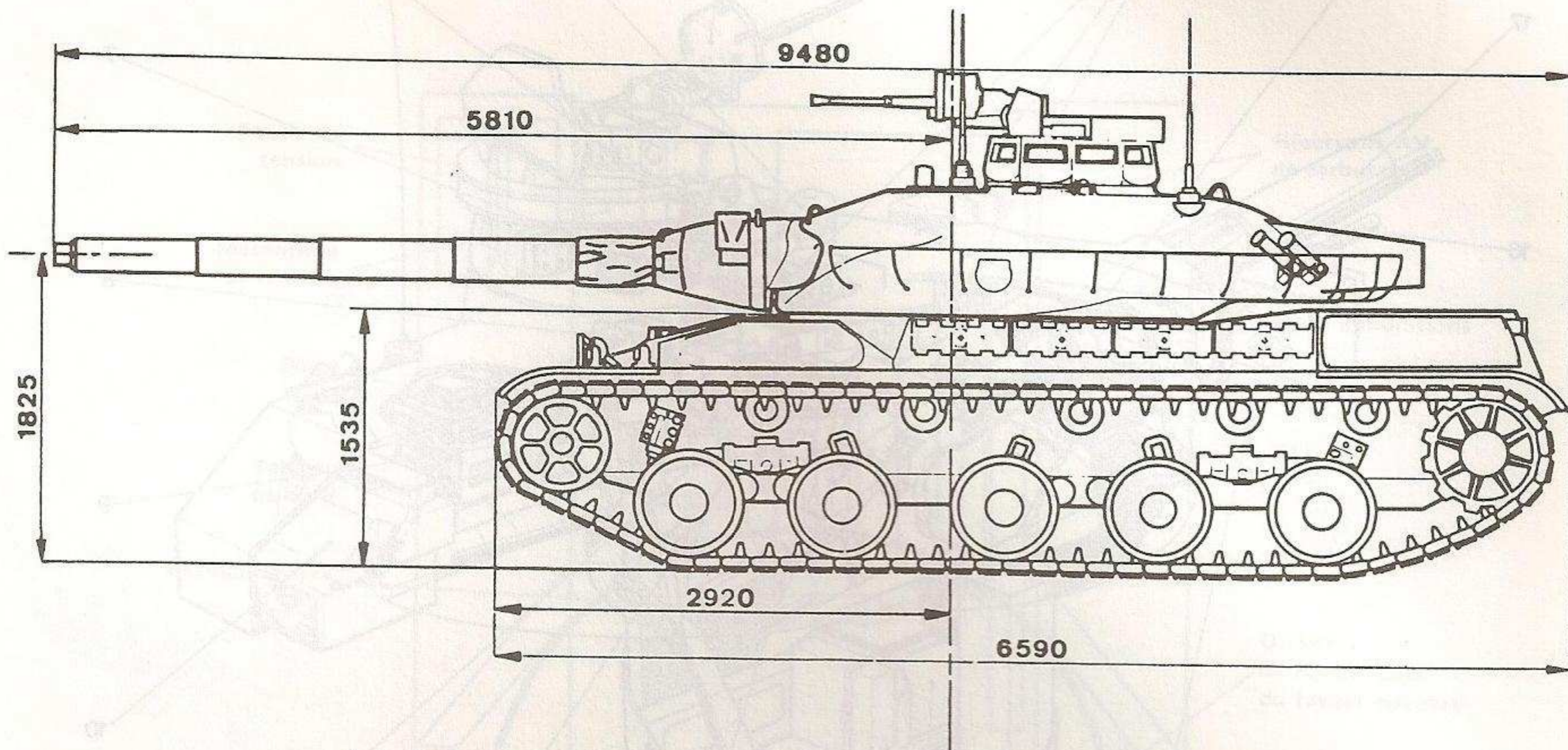
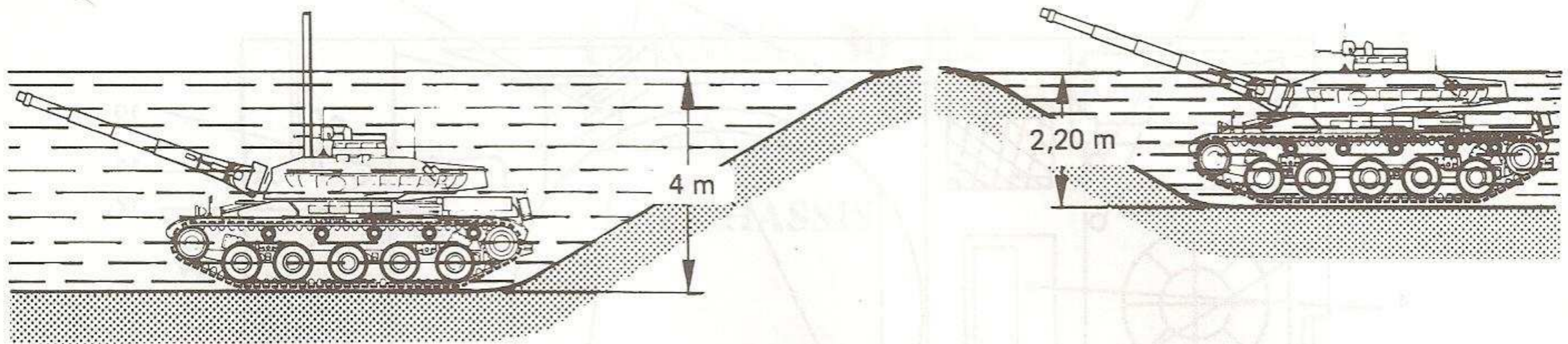
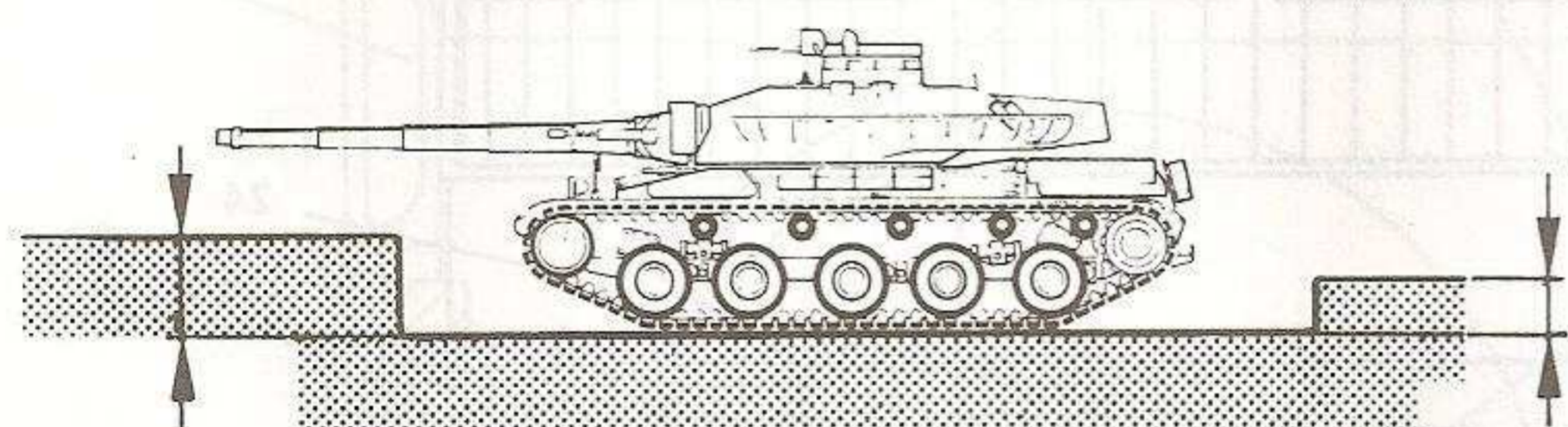


Fig. 4 - Cotes d'encombrement



GUE (avec schnorchel)

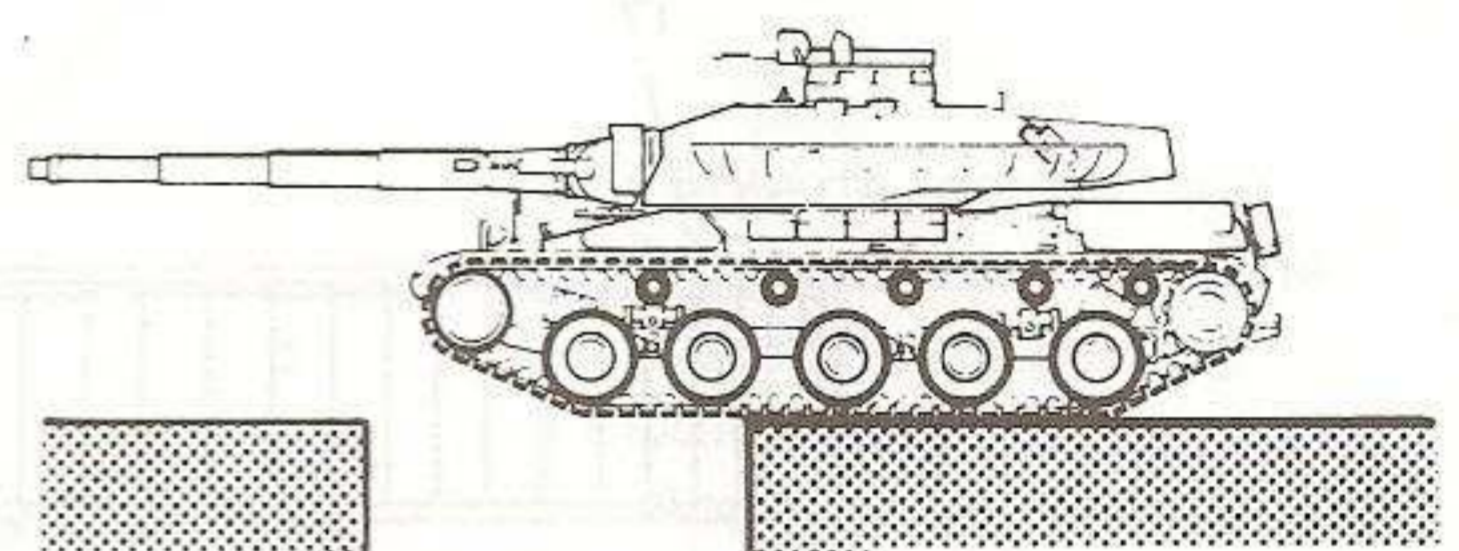
GUE (sans schnorchel)



0,93 montée

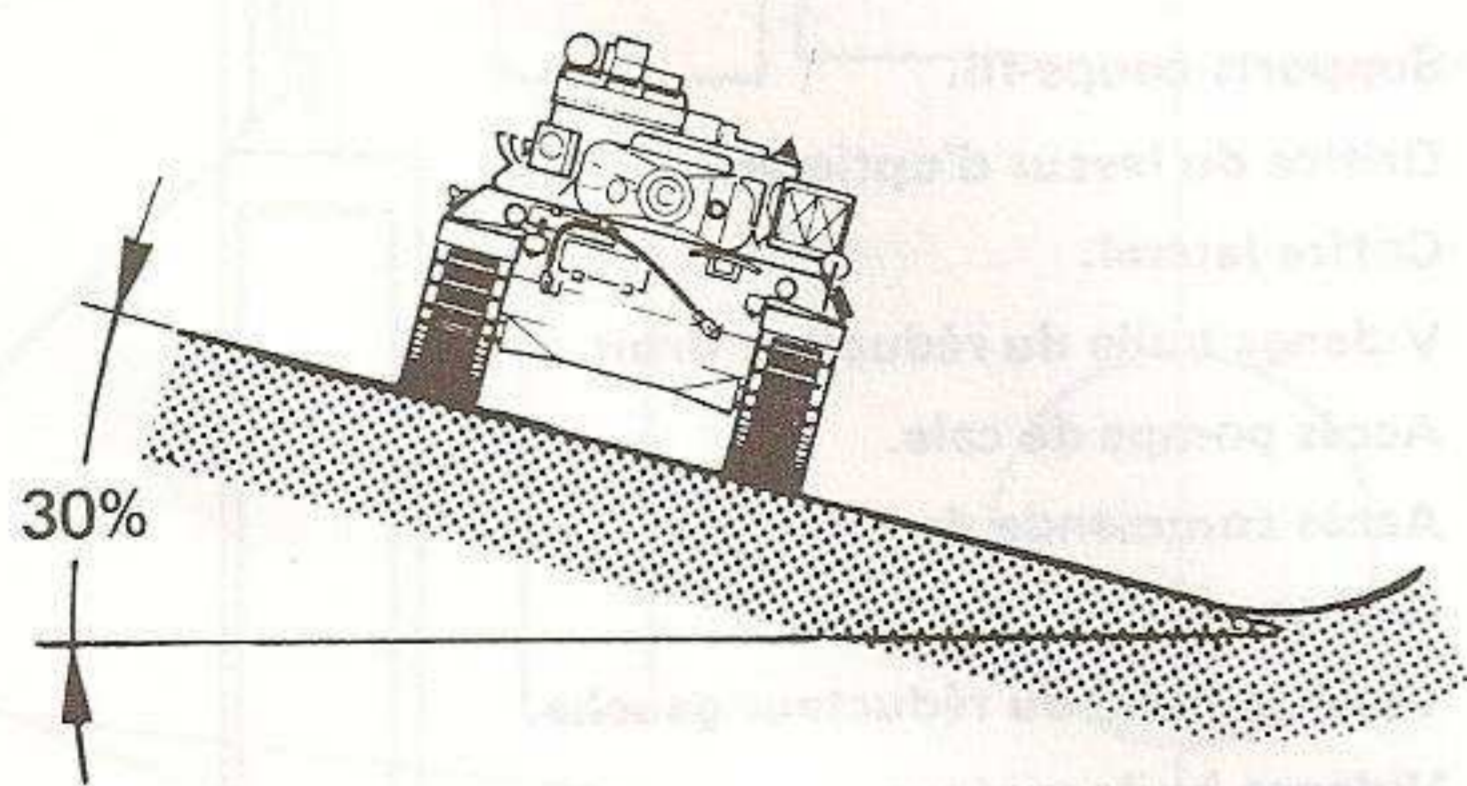
descente 0,48 m

OBSTACLE VERTICAL



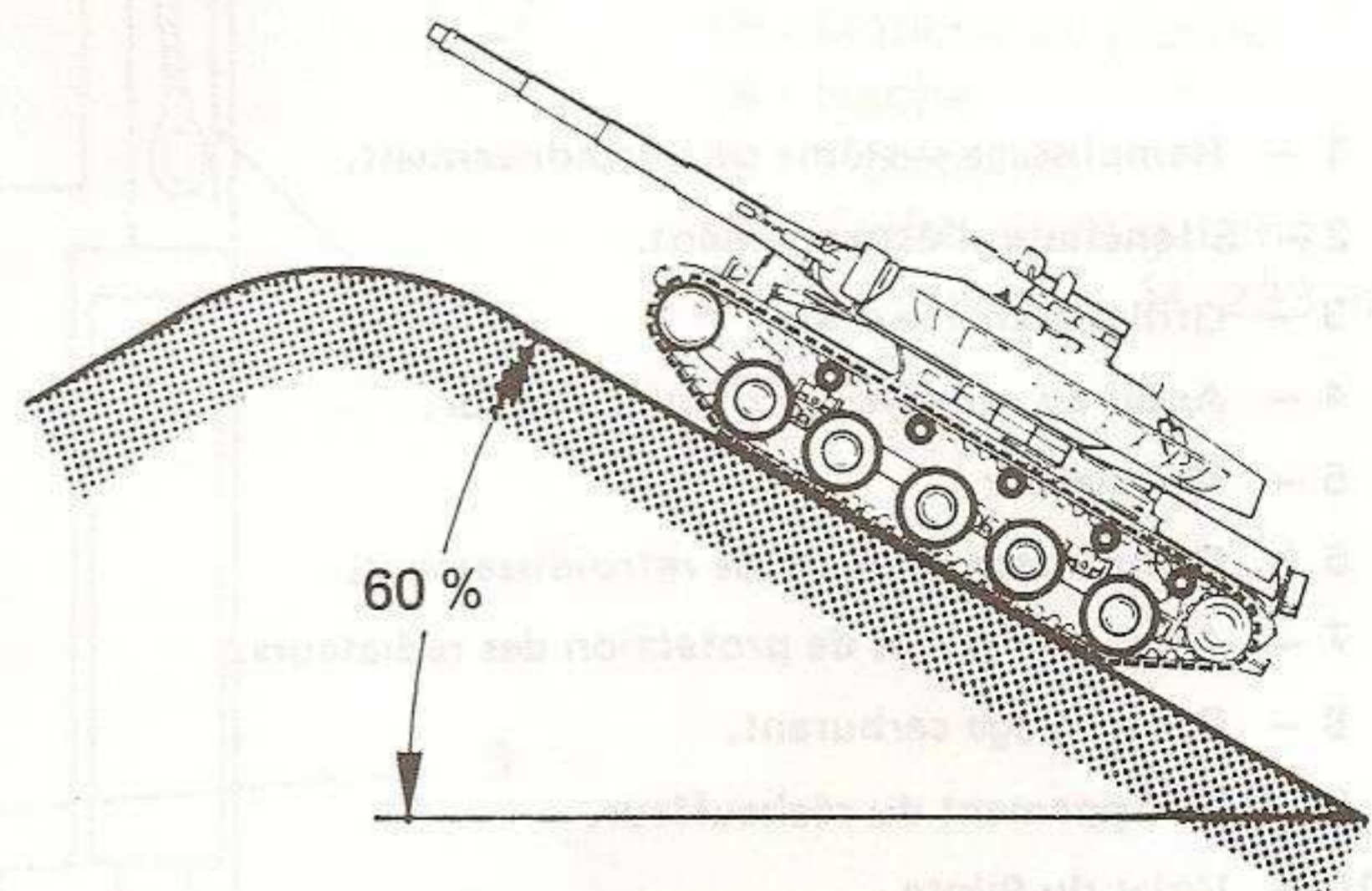
2,90 m

TRANCHEE (à bords francs)



30%

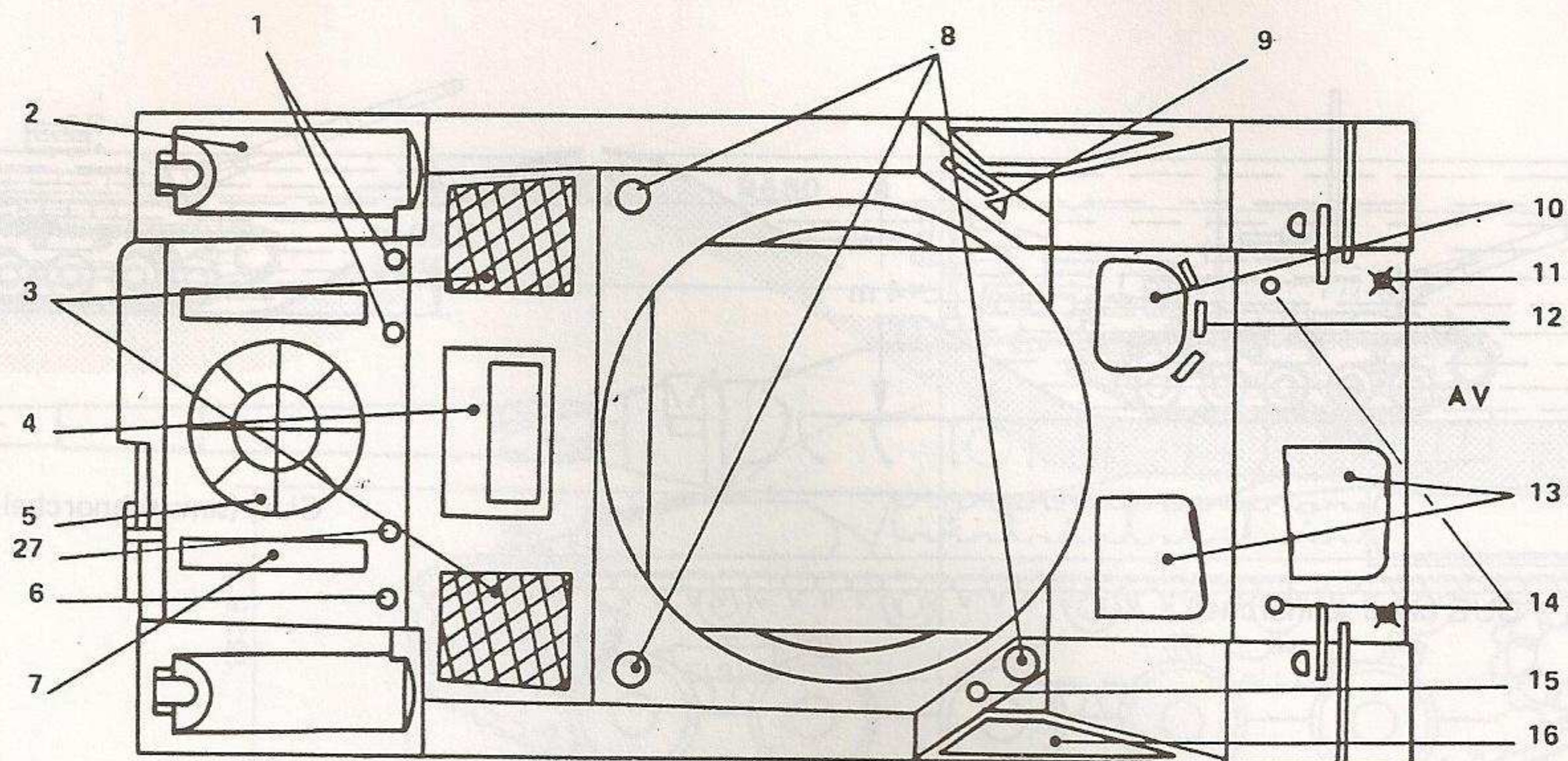
DEVERS



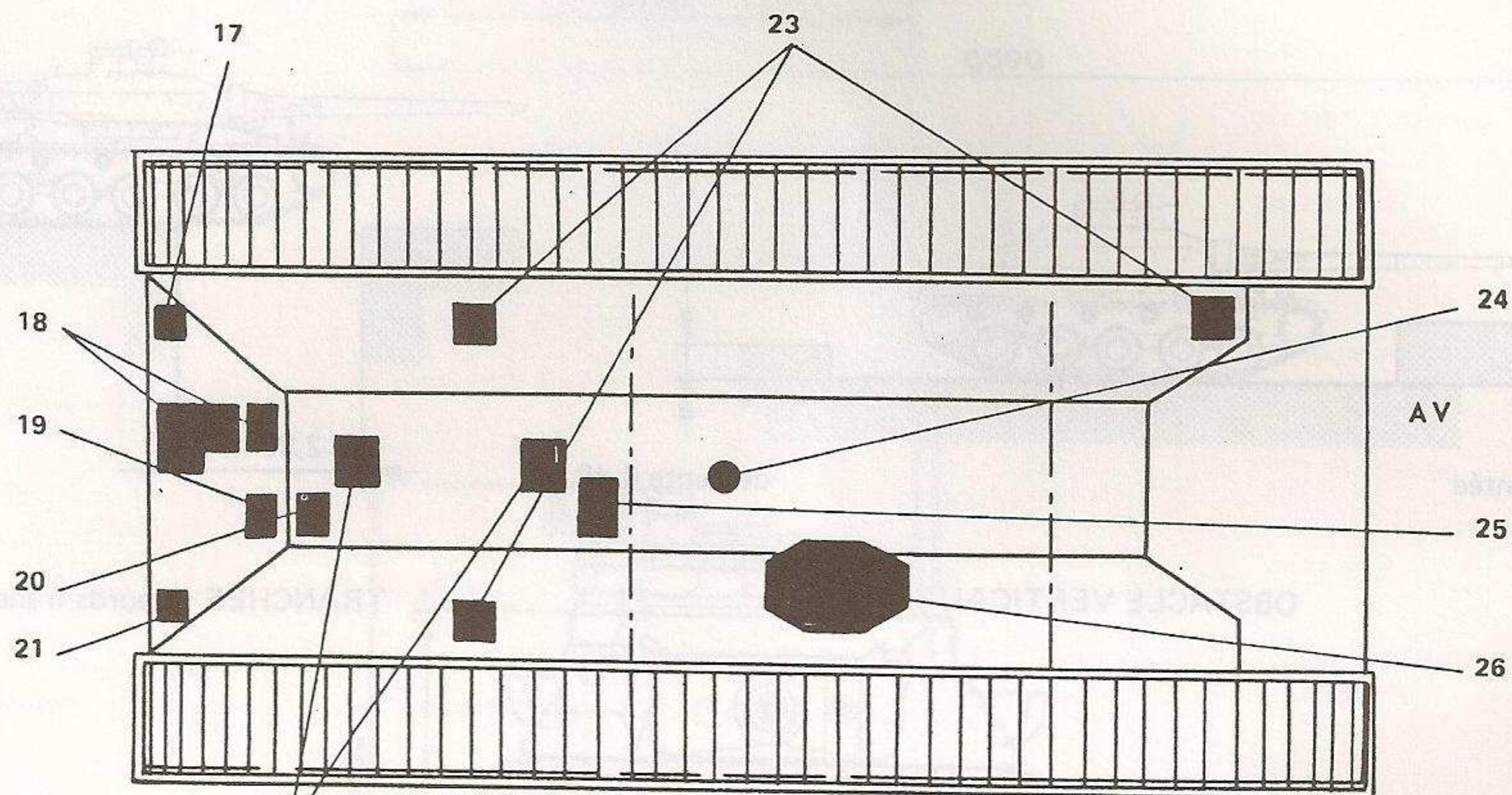
60%

PENTE

Fig. 5 - Performances



Vue de dessus



Vue de dessous

- | | |
|---|--|
| 1 - Remplissage système de refroidissement. | 14 - Supports coupe-fil. |
| 2 - Silencieux d'échappement. | 15 - Orifice du laveur d'optique. |
| 3 - Grilles d'entrée d'air. | 16 - Coffre latéral. |
| 4 - Accès au remplissage d'huile moteur. | 17 - Vidange huile du réducteur droit. |
| 5 - Ventilateur. | 18 - Accès pompe de cale. |
| 6 - Remplissage système de refroidissement. | 19 - Accès commande de direction. |
| 7 - Accès aux grilles de protection des radiateurs. | 20 - Vidange B.V. |
| 8 - Remplissage carburant. | 21 - Vidange huile du réducteur gauche. |
| 9 - Échappement du réchauffeur. | 22 - Vidange huile moteur. |
| 10 - Volet du Pilote. | 23 - Vidange réservoirs carburant. |
| 11 - Contrôle du réglage de la tension de chenille. | 24 - Soupape évacuation d'eau. |
| 12 - Épisopes de conduite. | 25 - Vidange huile nourrice et eau du bloc moteur. |
| 13 - Plaques d'obturation des grilles d'entrée d'air. | 26 - Trou d'homme. |
| | 27 - Bouchon 2 ^e nourrice (B2H). |

Fig. 6 - Ouvertures de la caisse

PLAN DE CHARGEMENT DE L'A.M.X. 30 B2

CHASSIS

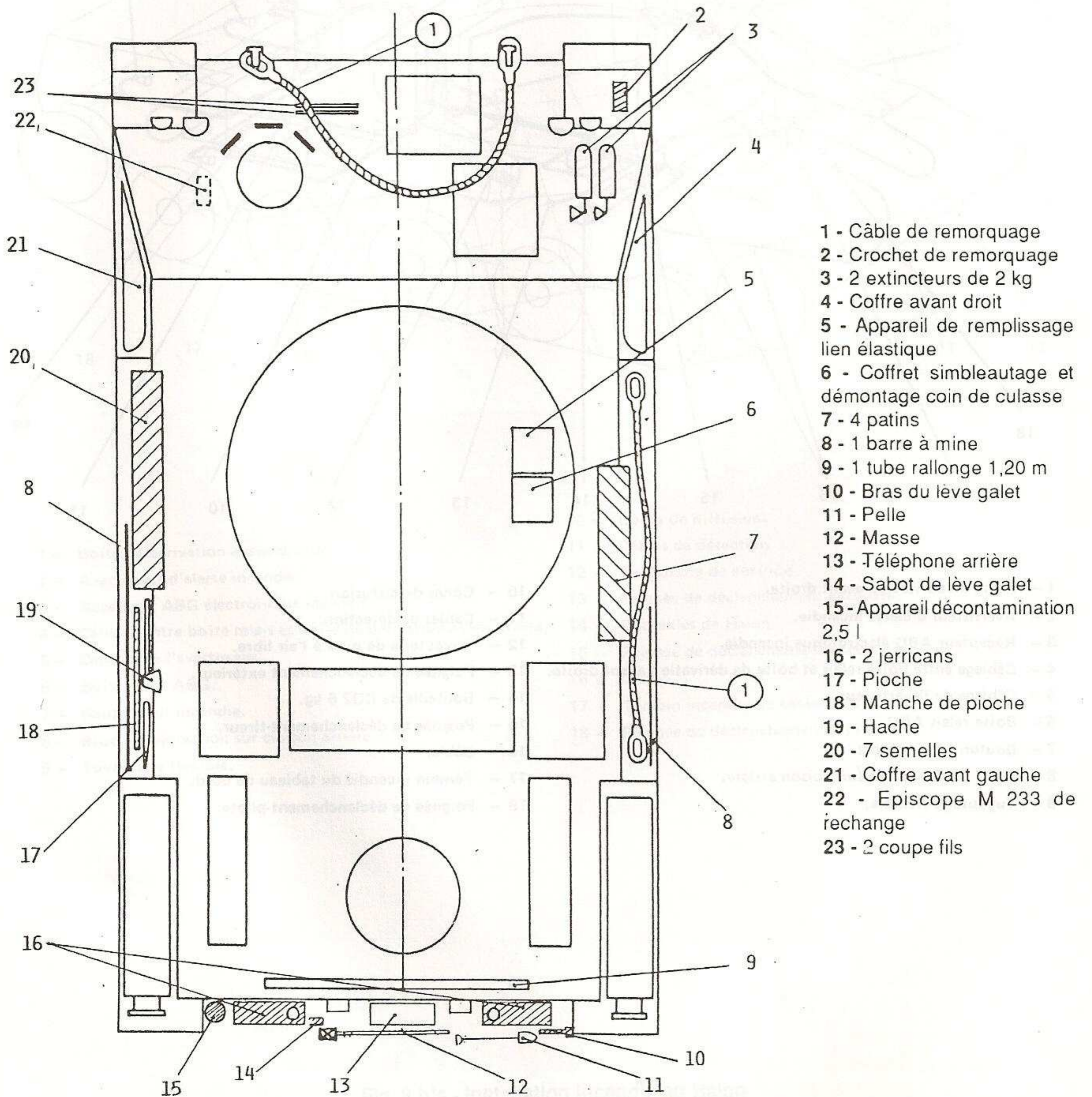
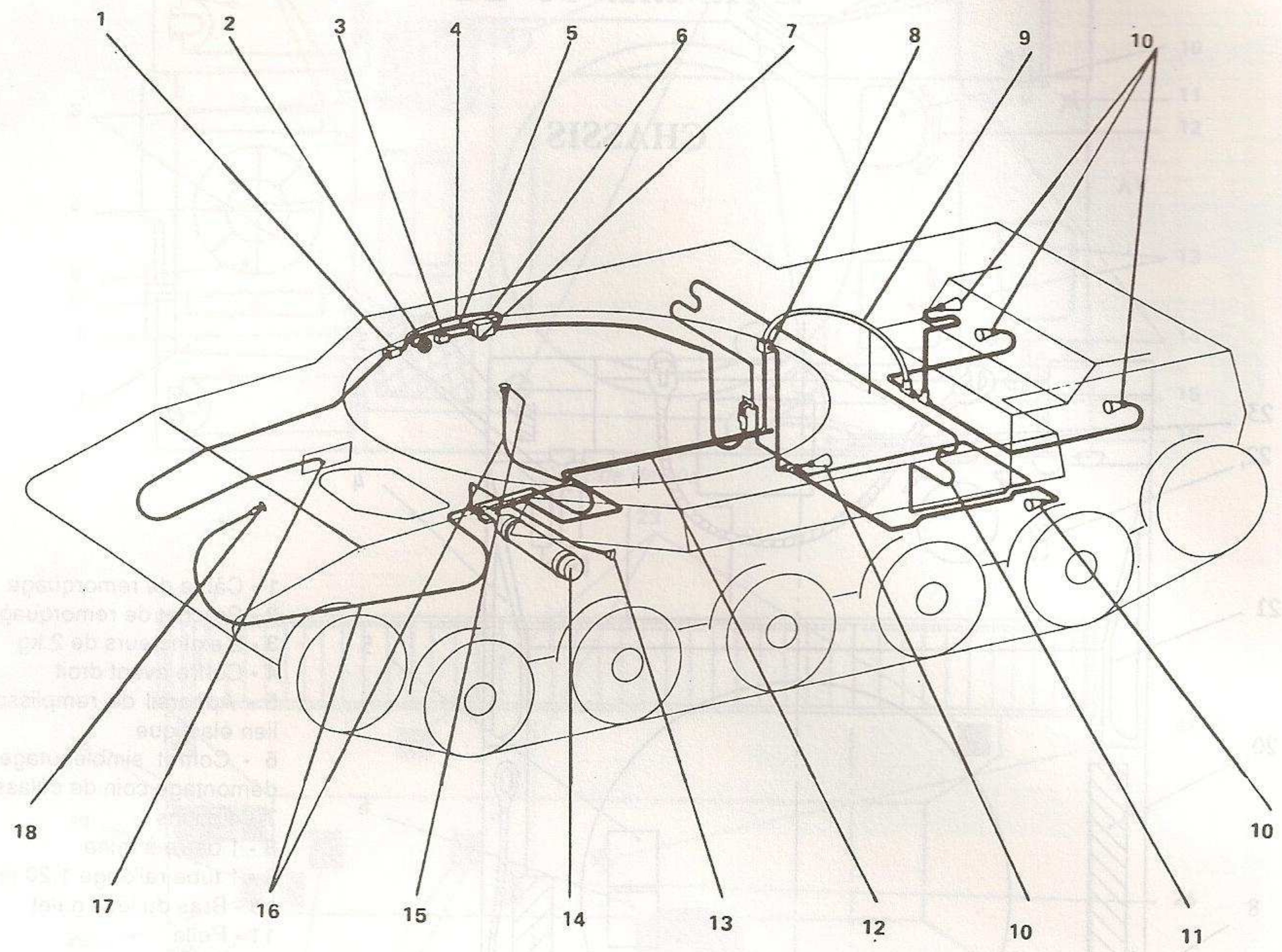
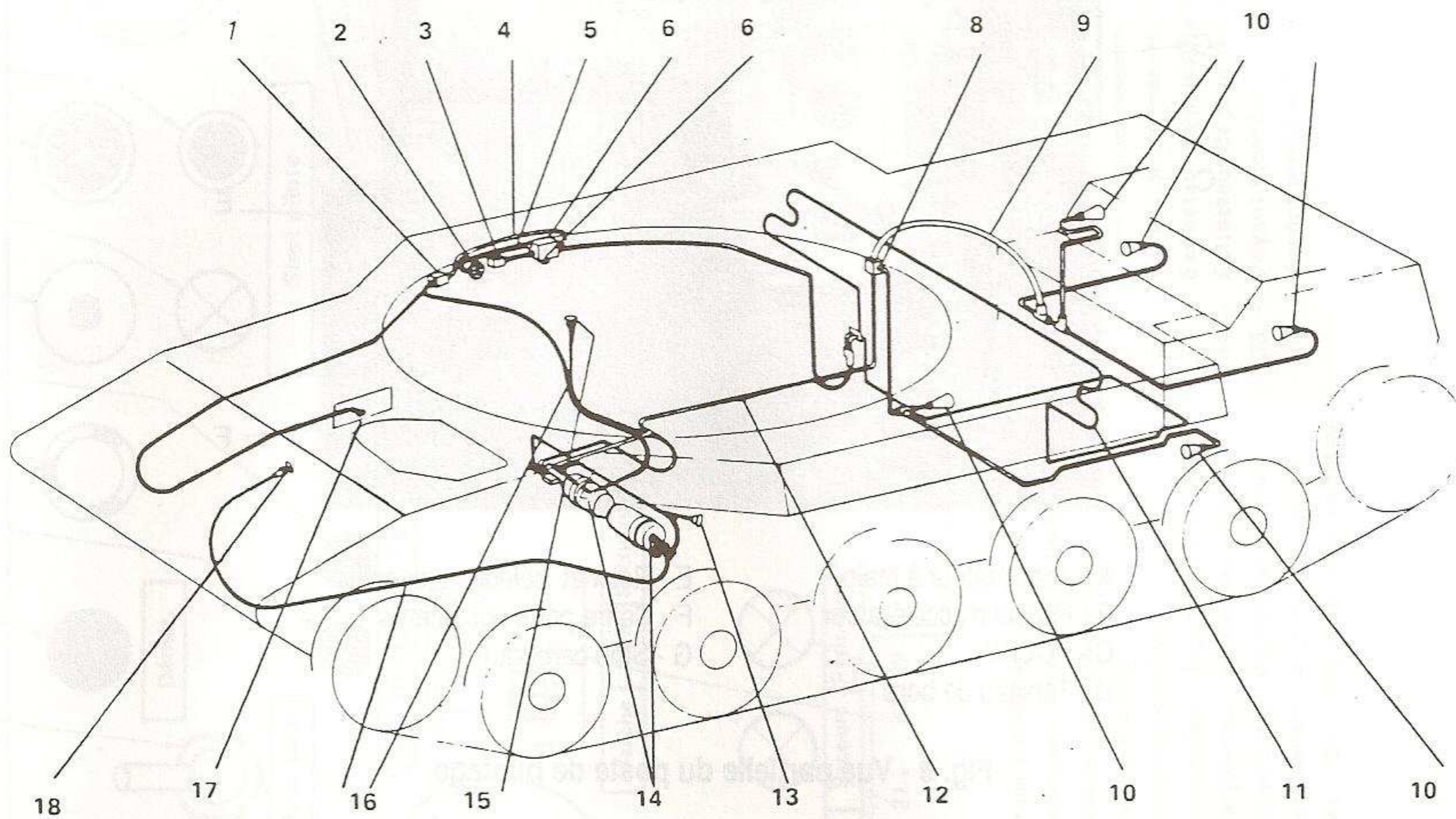


Fig. 7 - Plan de chargement



- 1 - Boîte de dérivation avant droite.
- 2 - Avertisseur d'alerte incendie.
- 3 - Récepteur ABG électronique incendie.
- 4 - Câblage entre boîte relais et boîte de dérivation avant droite.
- 5 - Câblage de l'avertisseur.
- 6 - Boîte relais ABG.
- 7 - Bouton test incendie.
- 8 - Bloc de dérivation sur cloison arrière.
- 9 - Tuyauterie flexible.
- 10 - Cônes de diffusion.
- 11 - Câbles de détection.
- 12 - Tuyauterie de mise à l'air libre.
- 13 - Poignée de déclenchement extérieur.
- 14 - Bouteille de CO2 6 kg.
- 15 - Poignée de déclenchement-tireur.
- 16 - Câble.
- 17 - Témoin incendie du tableau de bord.
- 18 - Poignée de déclenchement-pilote.

Fig. 8 - Installation fixe d'incendie



1 – Boîte de dérivation avant droite.

2 – Avertisseur d'alerte incendie.

3 – Récepteur ABG électronique incendie.

4 – Câblage entre boîte relais et boîte de dérivation avant droite.

5 – Câblage de l'avertisseur.

6 – Boîte relais ABG.

7 – Bouton test incendie.

8 – Bloc de dérivation sur cloison arrière.

9 – Tuyauterie flexible.

10 – Cônes de diffusion.

11 – Câbles de détection.

12 – Tuyauterie de service.

13 – Poignée de déclenchement extérieur.

14 – Bouteilles de Halon.

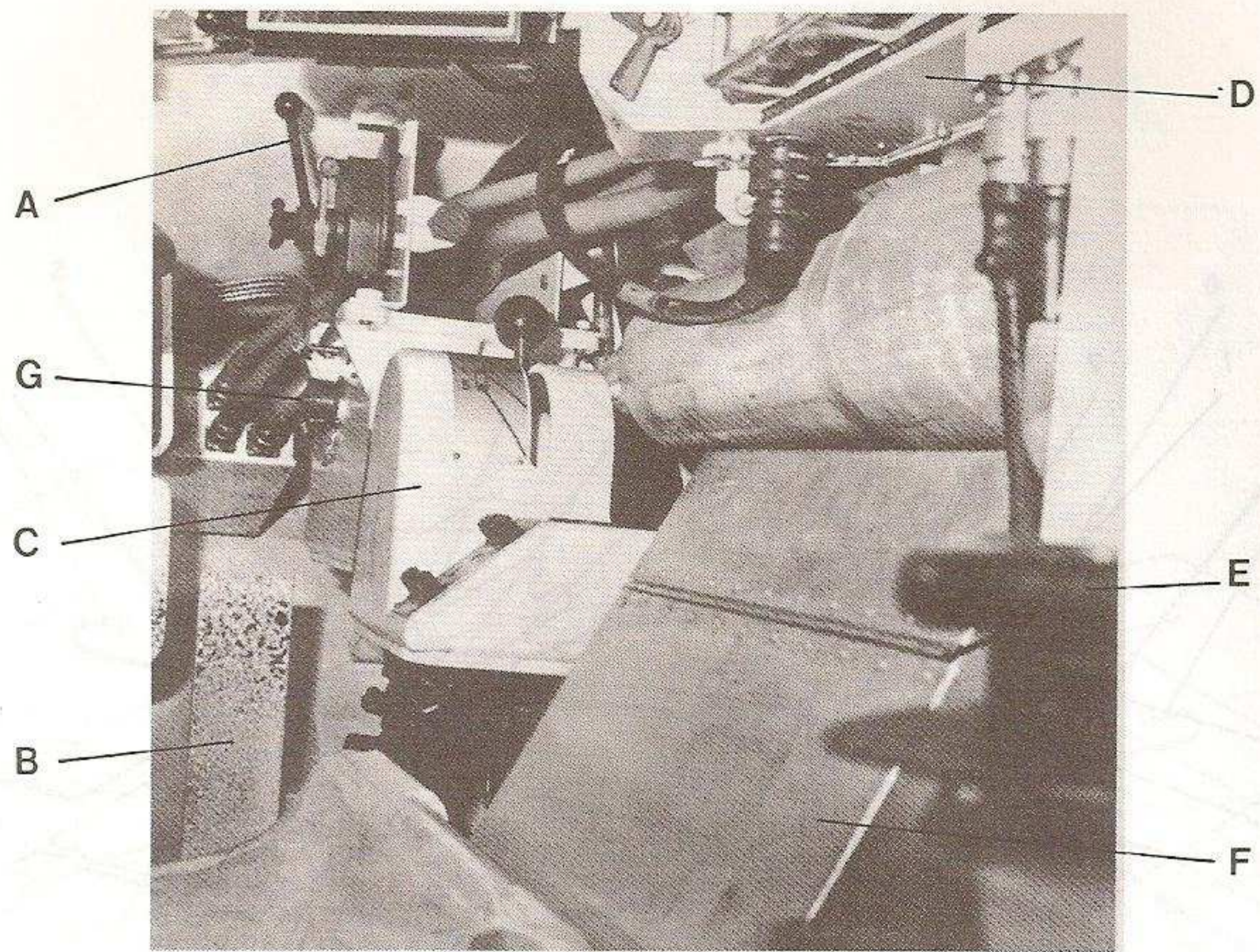
15 – Poignée de déclenchement-tireur.

16 – Câble.

17 – Témoin incendie du tableau de bord.

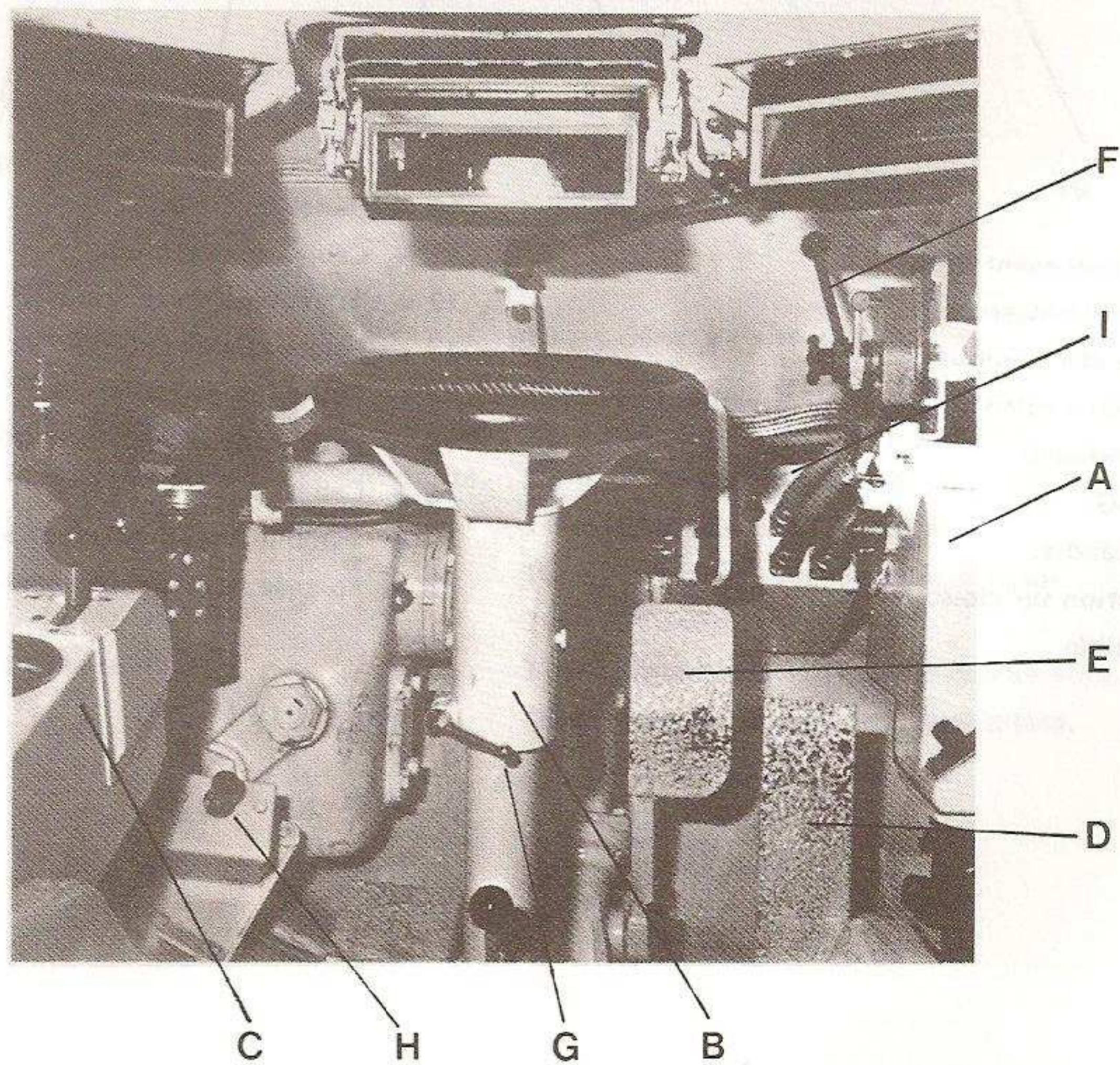
18 – Poignée de déclenchement-pilote.

Fig. 8 bis - Installation incendie au Halon



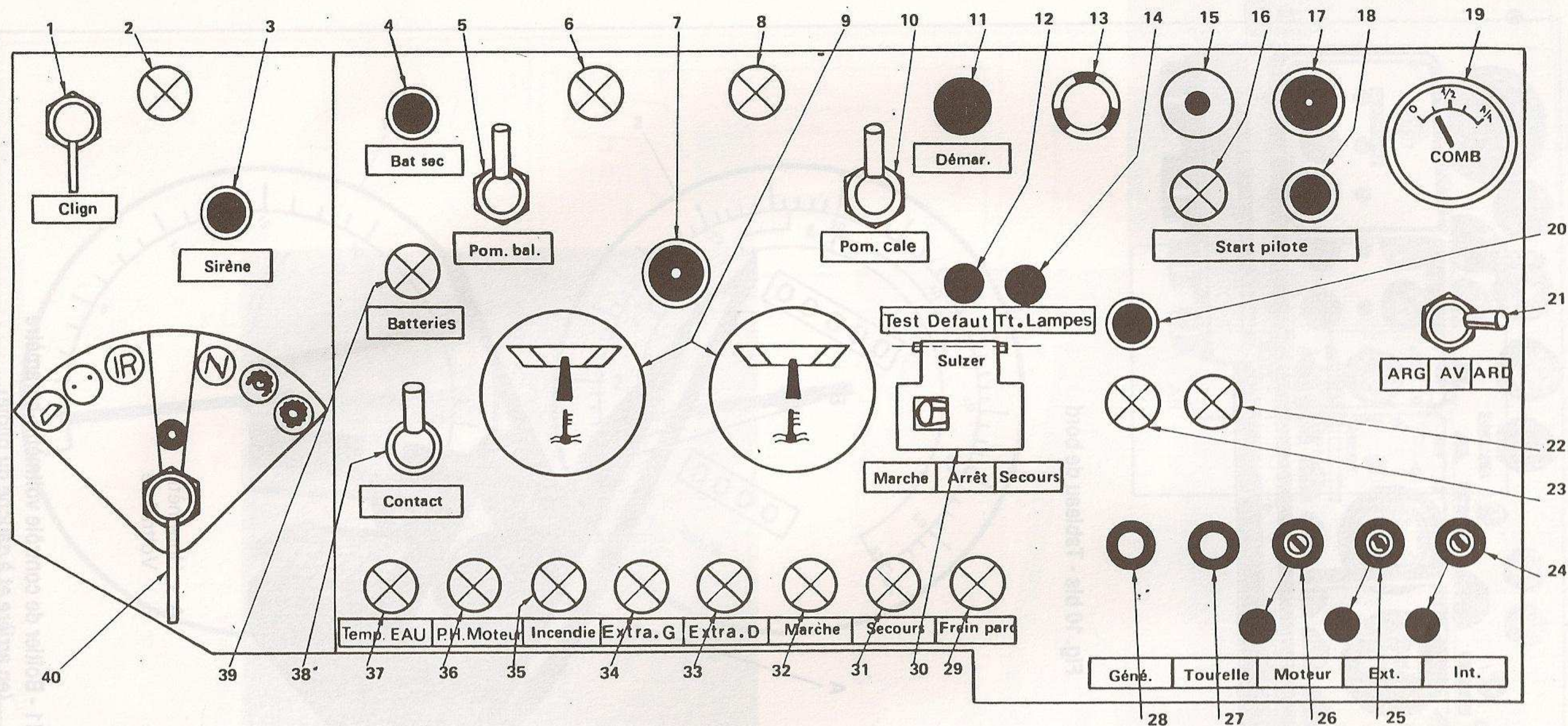
- | | |
|---------------------------|---------------------------------|
| A - Accélérateur à main | E - Robinet sélection réservoir |
| B - Pédale d'accélérateur | F - Coffre porte documents |
| C - PCCBV | G - Stop carburant |
| D - Tableau de bord | |

Fig. 9 - Vue partielle du poste de pilotage



- | | |
|---|---|
| A - Pupitre de commande et de contrôle de la B.V. | F - Accélérateur à main |
| B - Volant de direction | G - Levier réglage en hauteur du volant |
| C - Boîtier des compteurs et commande d'inverseur | H - Inverseur code phare |
| D - Accélérateur | I - Boîte de déviation |
| E - Frein | |

Fig. 9 - Vue d'ensemble du poste de pilotage



- 1 - Inverseur des clignotants.
- 2 - Voyant des clignotants.
- 3 - Poussoir sirène.
- 4 - Secours batteries.
- 5 - Interrupteur pompe balayage.
- 6 - Voyant pompe balayage.
- 7 - Éclairage des thermomètres.
- 8 - Voyant pompe de cale.
- 9 - Thermomètres.

- 10 - Interrupteur pompe de cale.
- 11 - Poussoir démarrage.
- 12 - Test défaut.
- 13 - Éclairage du tableau de bord.
- 14 - Test lampes.
- 15 - Prise de courant.
- 16 - Voyant start pilote.
- 17 - Éclairage cadran.
- 18 - Poussoir start pilote.

- 19 - Jauge à carburant.
- 20 - Interrupteur éclairage tableau de bord.
- 21 - Sélecteur de carburant.
- 22 - Voyant tourelle.
- 23 - Voyant génératrice.
- 24 - Conjoncteur - disjoncteur intérieur.
- 25 - Conjoncteur - disjoncteur extérieur.
- 26 - Conjoncteur - disjoncteur moteur.
- 27 - Conjoncteur - disjoncteur tourelle.

- 28 - Conjoncteur - disjoncteur génératrice.
- 29 - Frein de parc.
- 30 - Manipulateur Sulzer.
- 31 - Voyant Sulzer secours.
- 32 - Voyant Sulzer marche.
- 33 - Extracteur de poussière droit.
- 34 - Extracteur de poussière gauche.
- 35 - Voyant incendie.
- 36 - Voyant pression d'huile moteur.

37 - Voyant température d'eau. - 38 - Contact batteries. - 39 - Voyant contact batteries.

Fig. 10 - Tableau de bord type B2

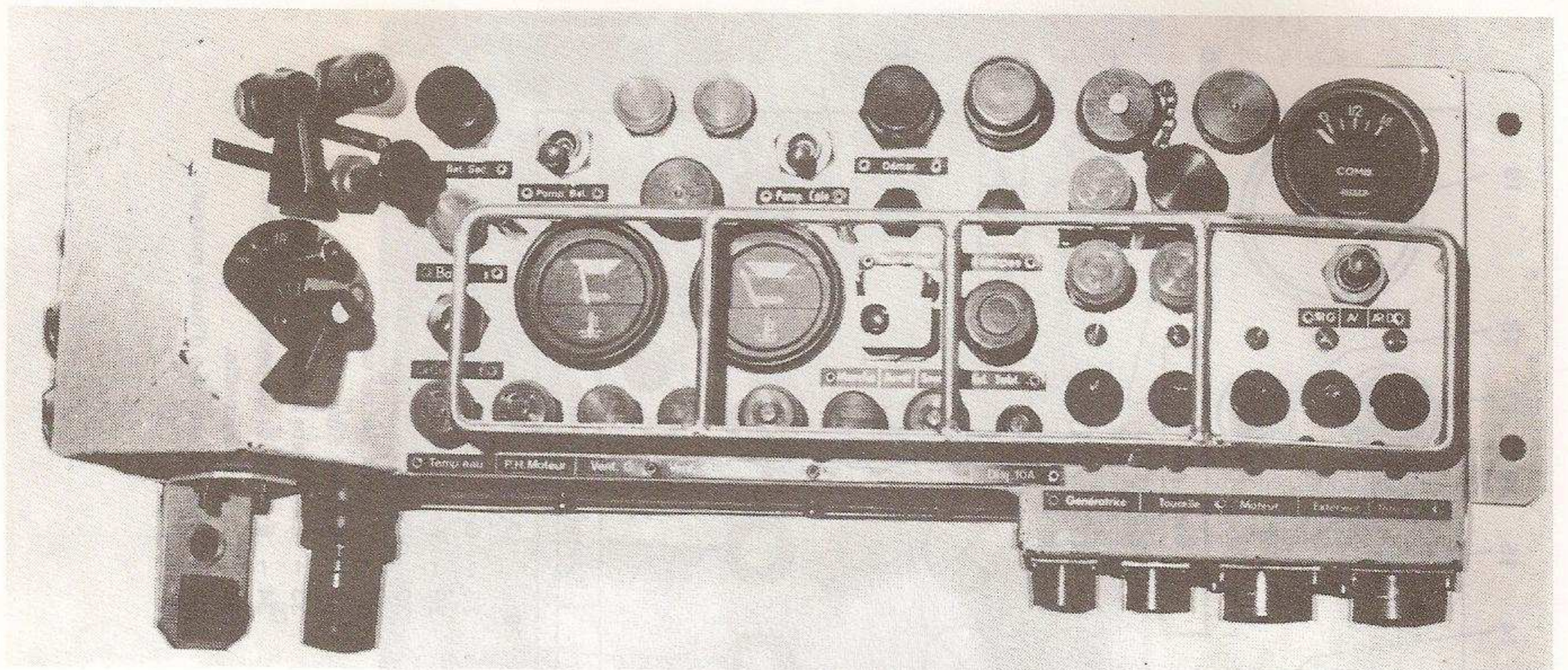
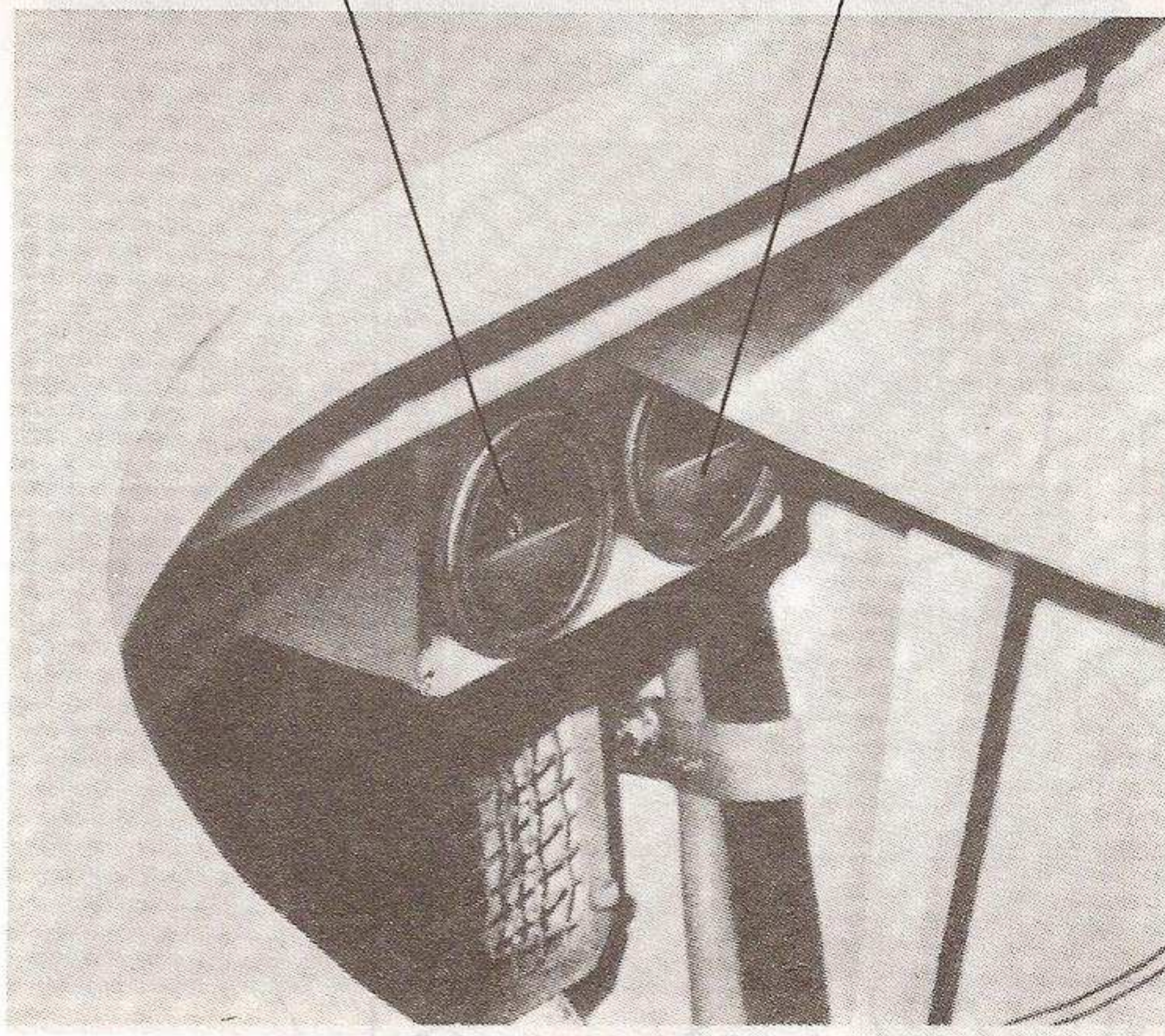
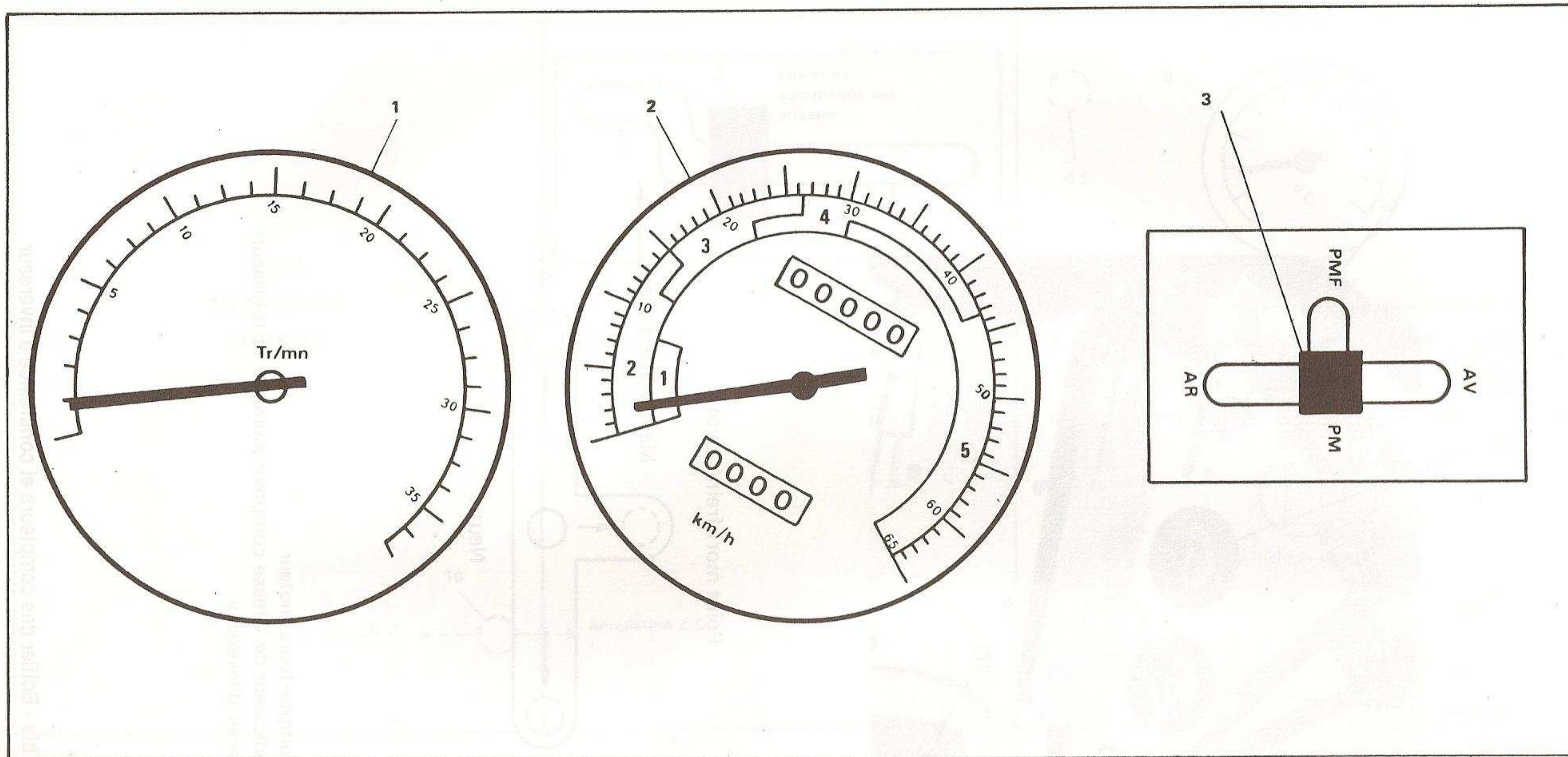


Fig. 10 bis - Tableau de bord



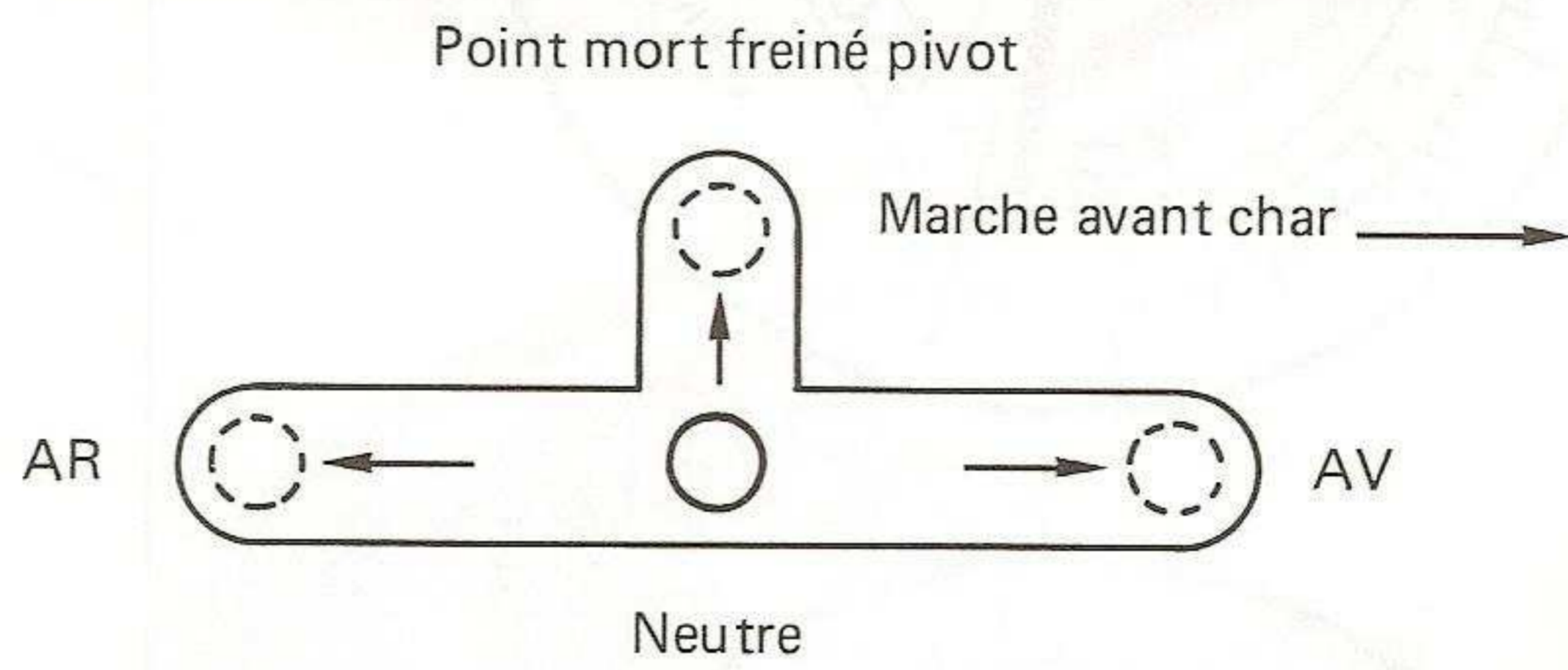
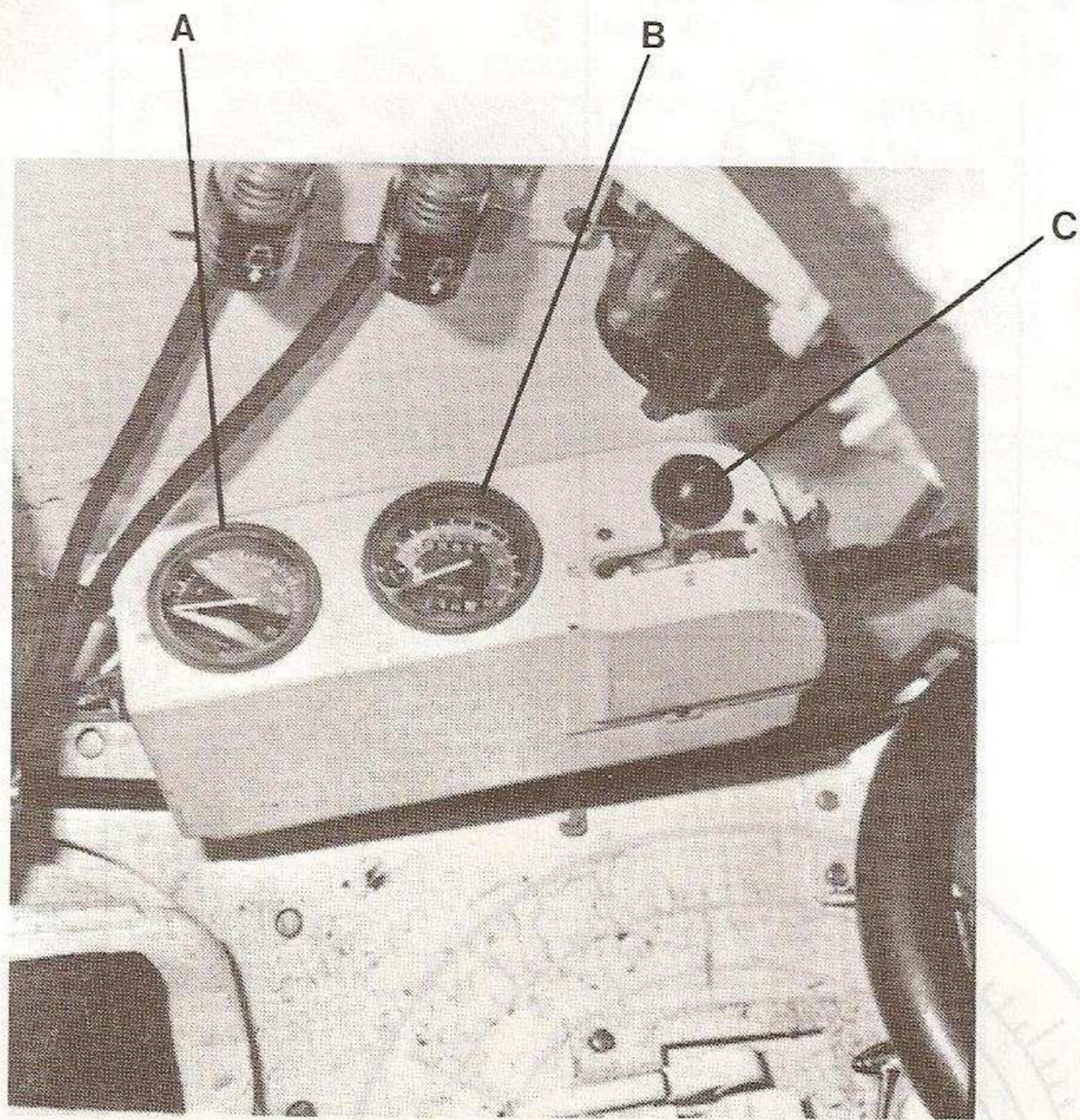
A - Horemètre
B - Voltmètre

Fig. 11 - Boîtier de contrôle voltmètre-horemètre
(en arrière et à gauche du pilote)



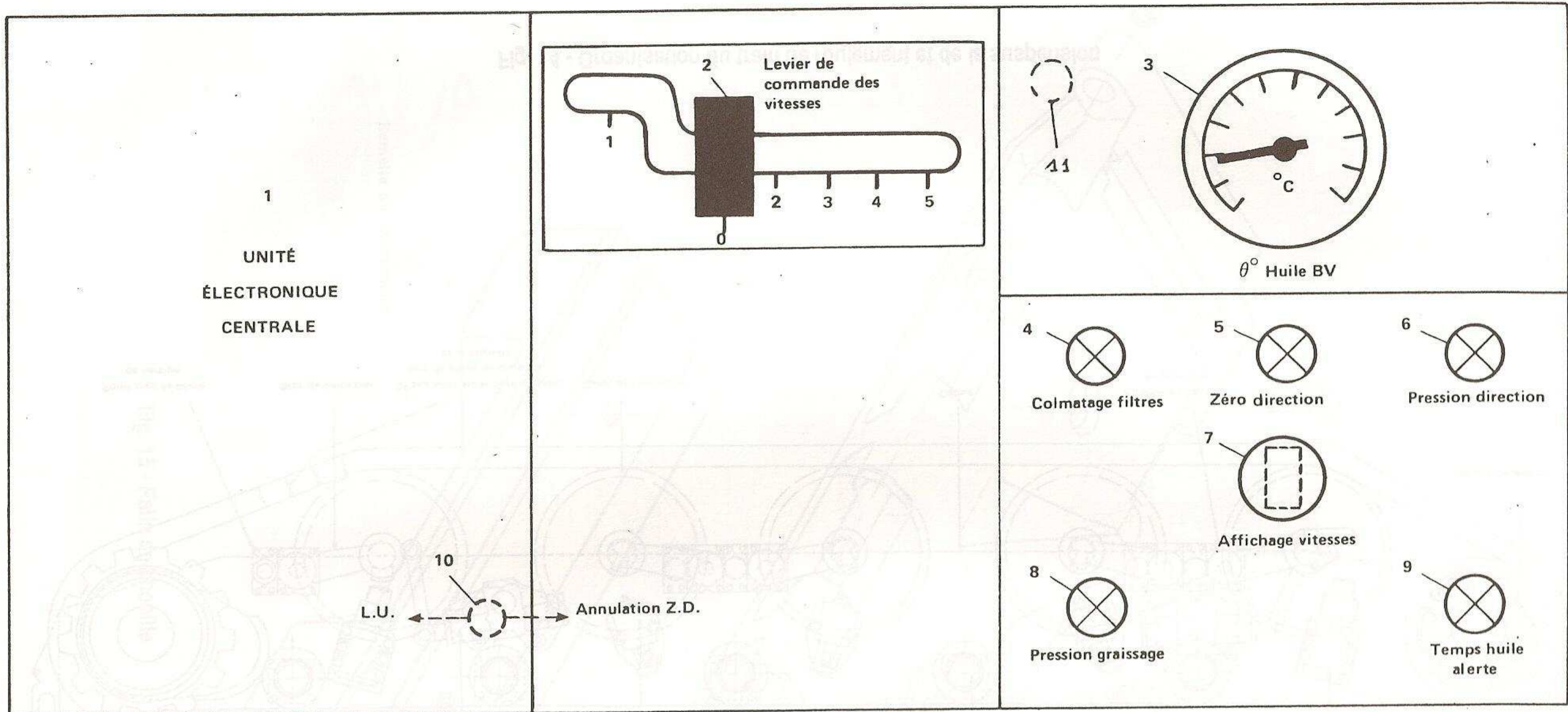
- 1 - Compte-tours moteur.
- 2 - Compteur kilométrique.
- 3 - Levier de commande inverseur et point mort freiné.

Fig. 12 - Boîtier des compteurs et inverseur (BCI)



- A - Compte-tours moteur
- B - Indicateur de vitesse compteur journalier et totaliseur
- C - Levier d'inverseur

Fig. 12 bis - Boîtier des compteurs et commande d'inverseur



- 1 - Unité électronique centrale
- 2 - Levier de commande des vitesses
- 3 - Température huile BV
- 4 - Voyant colmatage filtres
- 5 - Voyant zéro - direction
- 6 - Voyant pression direction

- 7 - Affichage vitesses
- 8 - Voyant température huile
- 9 - Voyant température huile
- 10 - Interrupteur : L.U. - annulation Z.D.
- 11 - Disjoncteur 7,5 A

Fig. 13 - Pupitre de commande et de contrôle boîte de vitesse (PCC - BV)

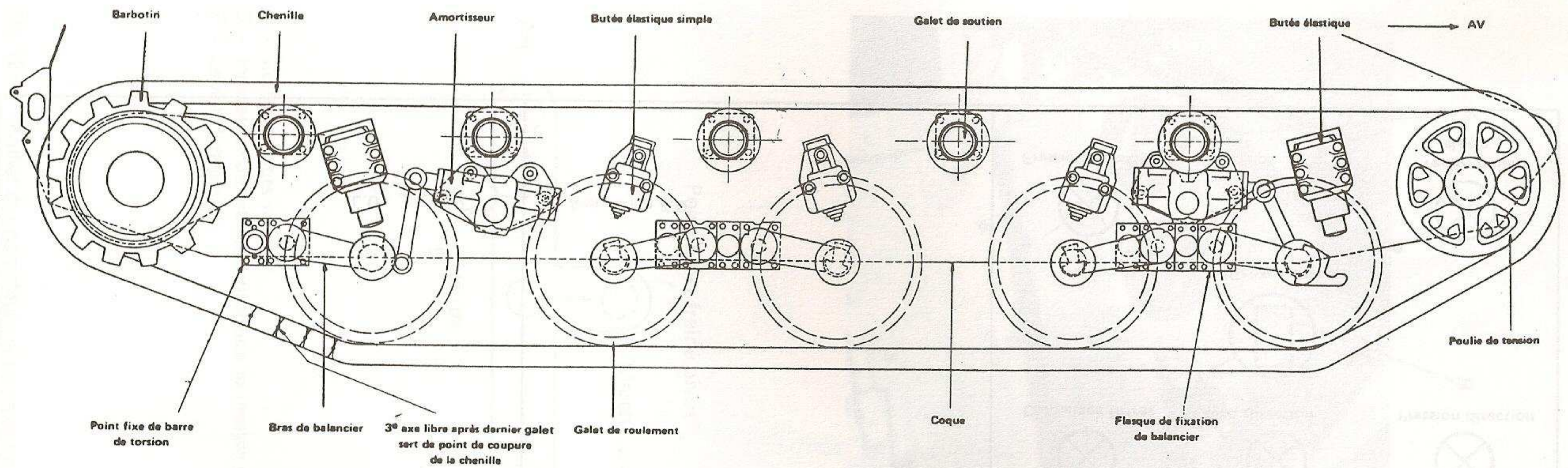


Fig. 14 - Organisation du train de roulement et de la suspension

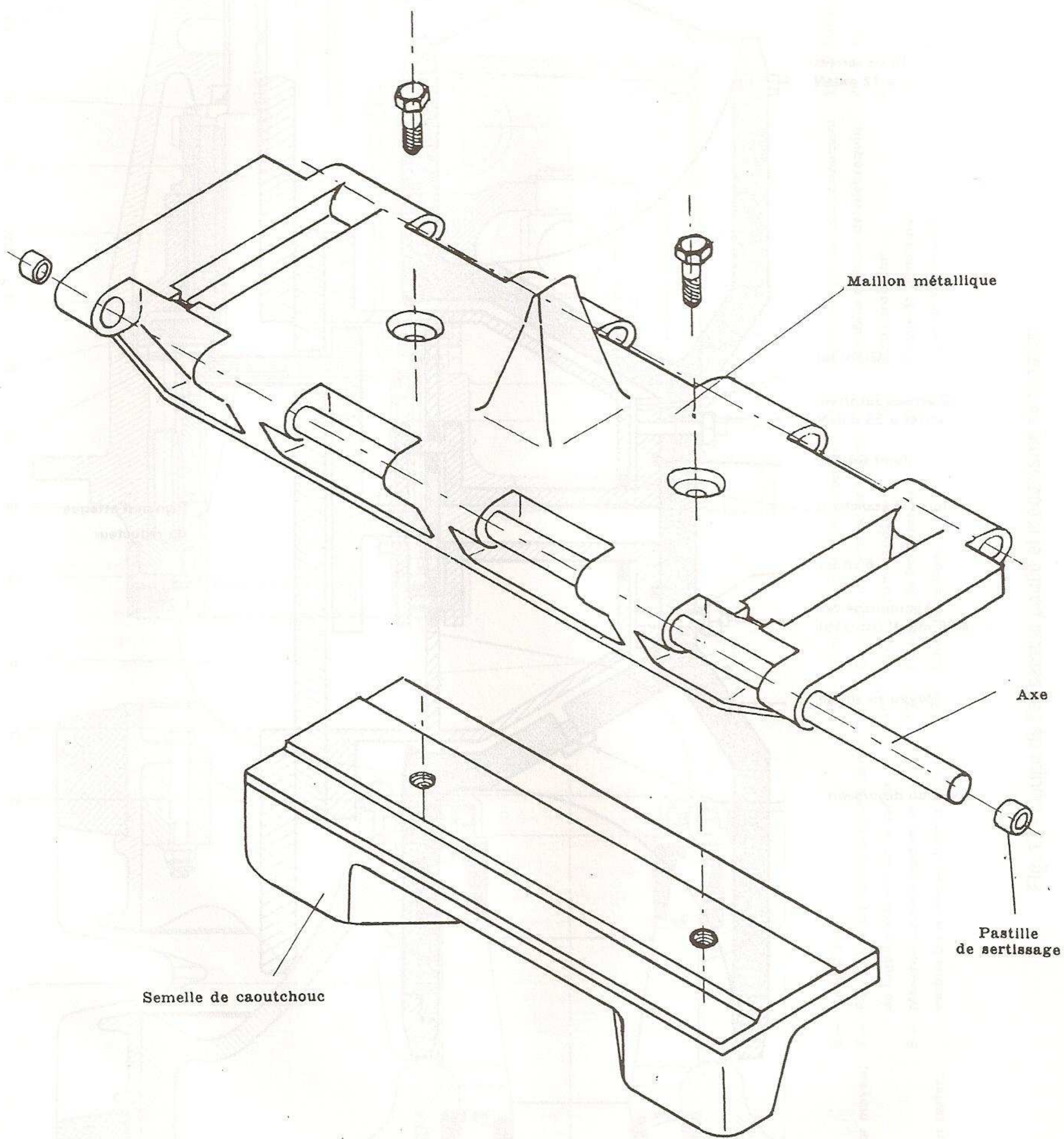


Fig. 15 - Patin de chenille

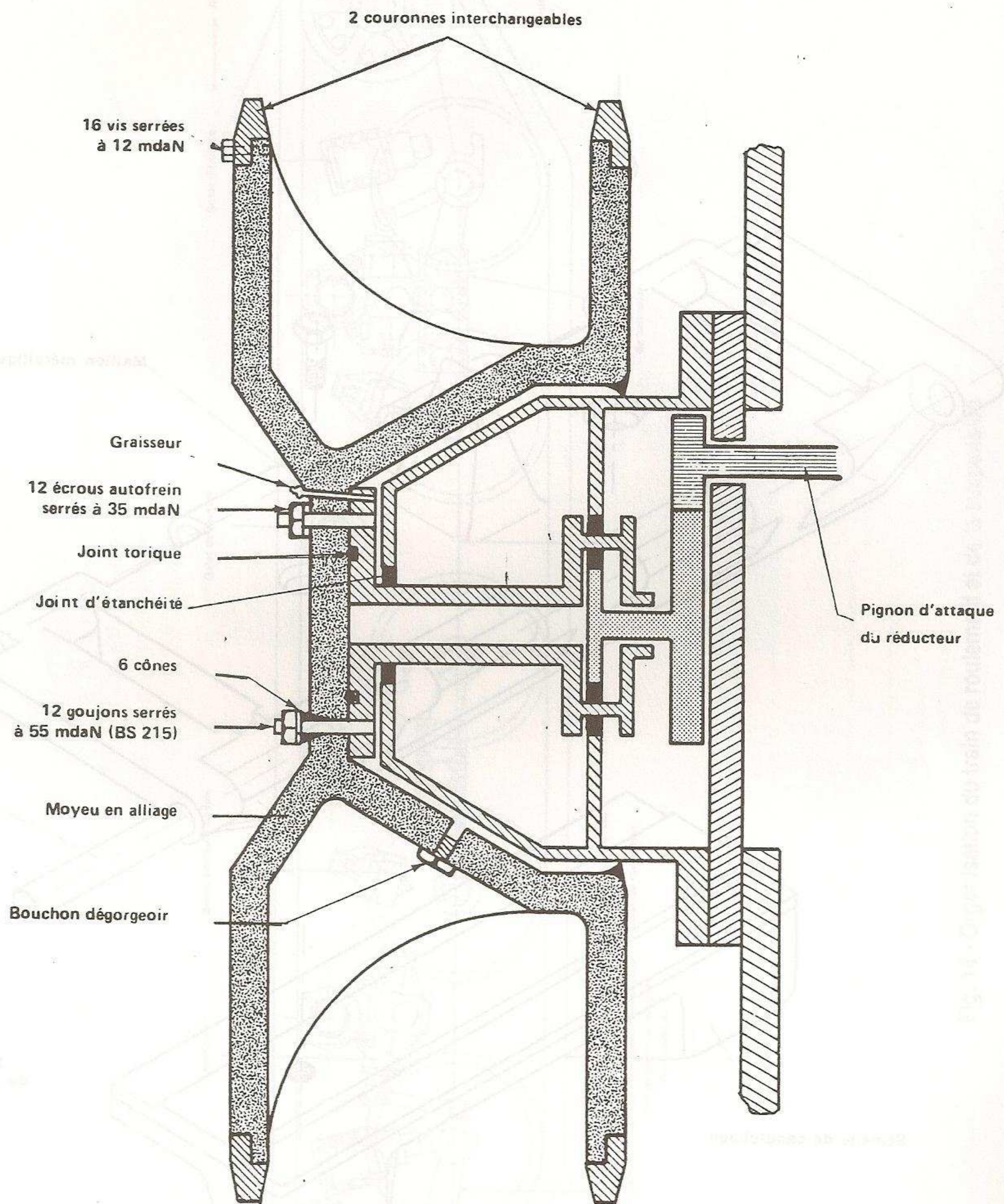
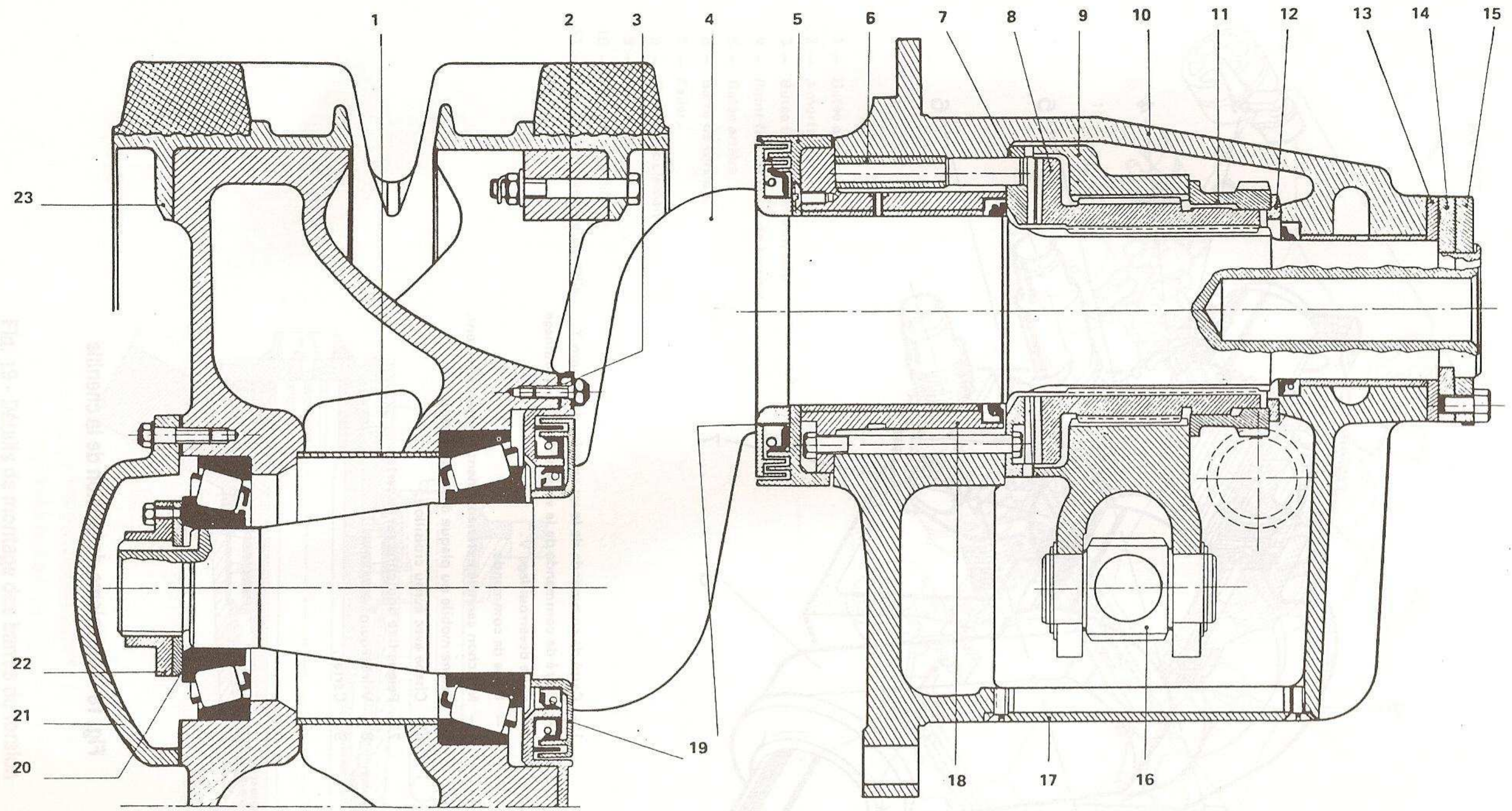
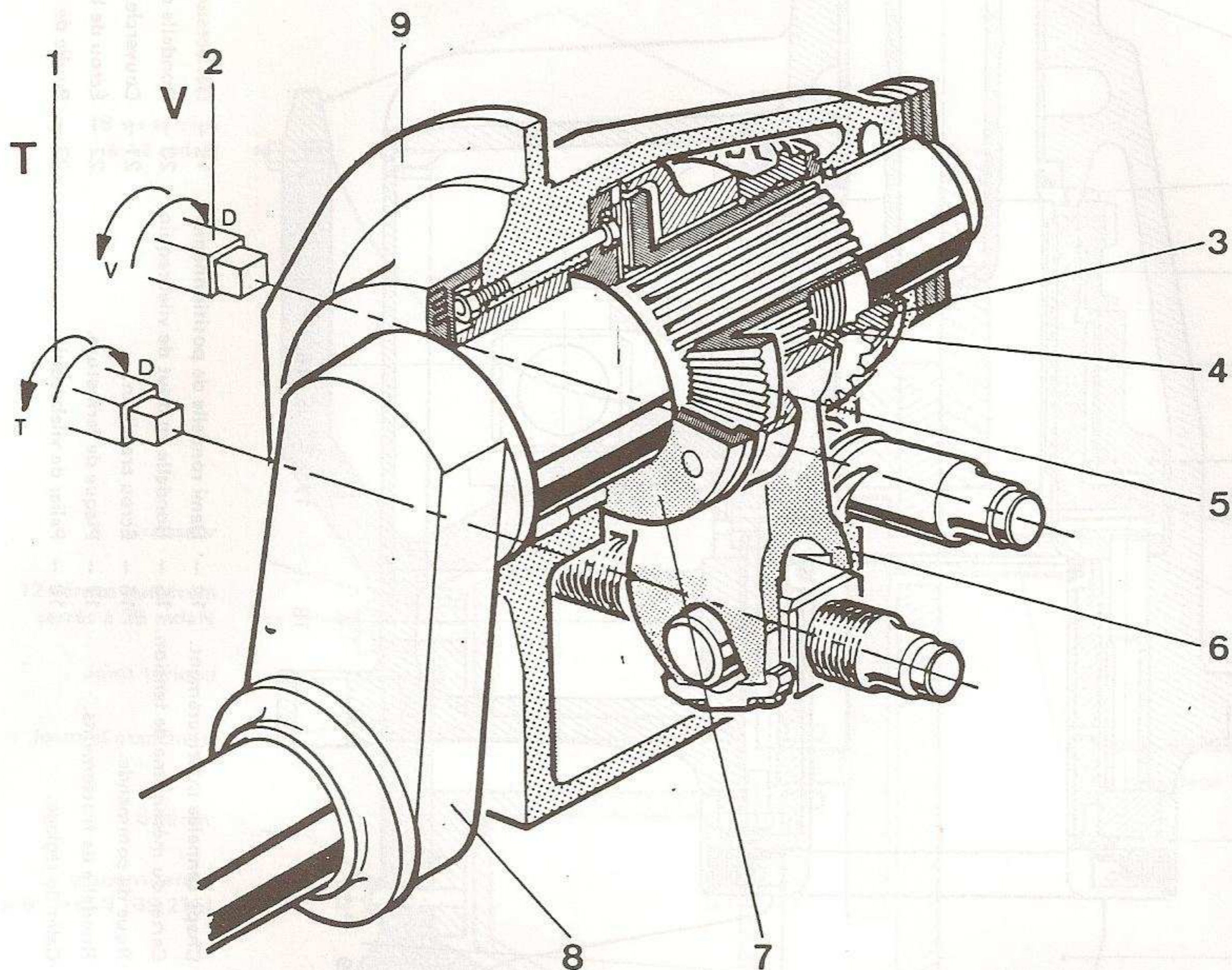


Fig. 16 - Réducteur barbotin



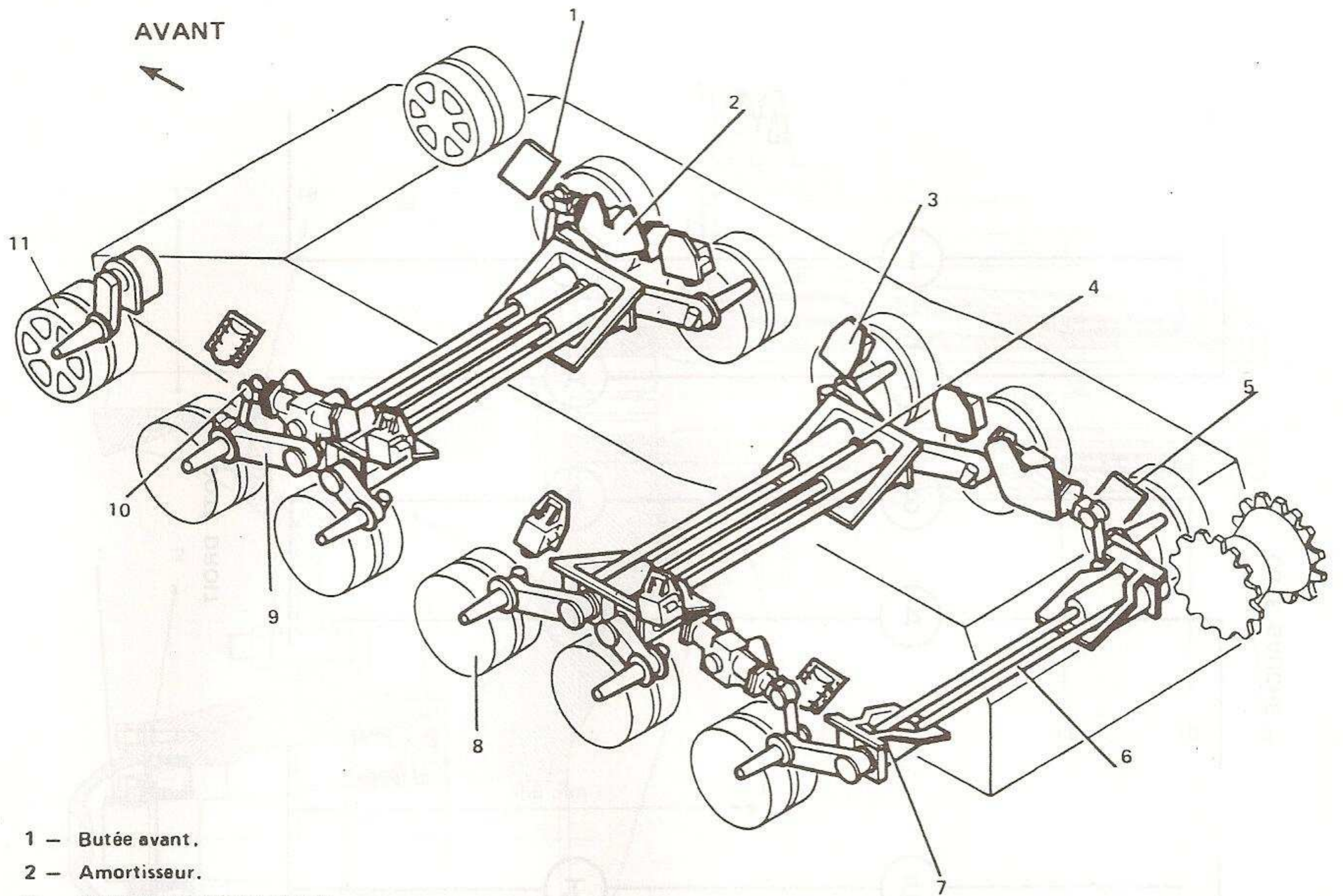
- | | | | | |
|--|--|--------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|
| 1 – Virole d'obturation. | 6 – Tube d'arrêt. | 9 – Chape cannelée intérieurement. | 14 – Demi rondelle de positionnement. | 19 – Déflecteur sur vilebrequin. |
| 2 – Déflecteur porte-joint sur moyeu. | 7 – Peigne fixe ou contre plaque à dents de loup boulonnée sur le carter. | 10 – Carter du mécanisme de tension. | 15 – Rondelle en bout de vilebrequin. | 20 – Rondelle d'arrêt. |
| 3 – Cales de réglage. | 8 – Manchon cannelé portant le peigne mobile ou la plaque à dents de loup. | 11 – Roue de commande. | 16 – Écrou croisillon. | 21 – Couvercle. |
| 4 – Bras du vilebrequin. | | 12 – Rondelle de frottements. | 17 – Plaque de fermeture. | 22 – Écrou de blocage. |
| 5 – Déflecteur porte-joint sur carter. | | 13 – Cales de réglage. | 18 – Palier de vilebrequin. | 23 – Poulie de tension. |

Fig. 17 - Coupe de l'ensemble poulie et mécanisme de tension



- 1 - Carré de commande de la vis sans fin de tension T.
- 2 - Carré de commande de la vis sans fin de verrouillage et de déverrouillage V.
- 3 - Roue de commande.
- 4 - Manchon cannelé extérieurement et intérieurement.
- 5 - Peigné mobile ou plaque à dents de loup.
- 6 - Chape avec écrou croisillon.
- 7 - Peigne fixe boulonné sur le carter.
- 8 - Vilebrequin.
- 9 - Carter.

Fig. 18 - Mécanisme de tension de la chenille



- 1 - Butée avant.
- 2 - Amortisseur.
- 3 - Butée intermédiaire simple.
- 4 - Point fixe de barre de torsion.
- 5 - Butée arrière.
- 6 - Barre de torsion.
- 7 - Palier.
- 8 - Galet de roulement.
- 9 - Balancier.
- 10 - Bielle d'amortisseur.
- 11 - Poulie de tension de chenille.

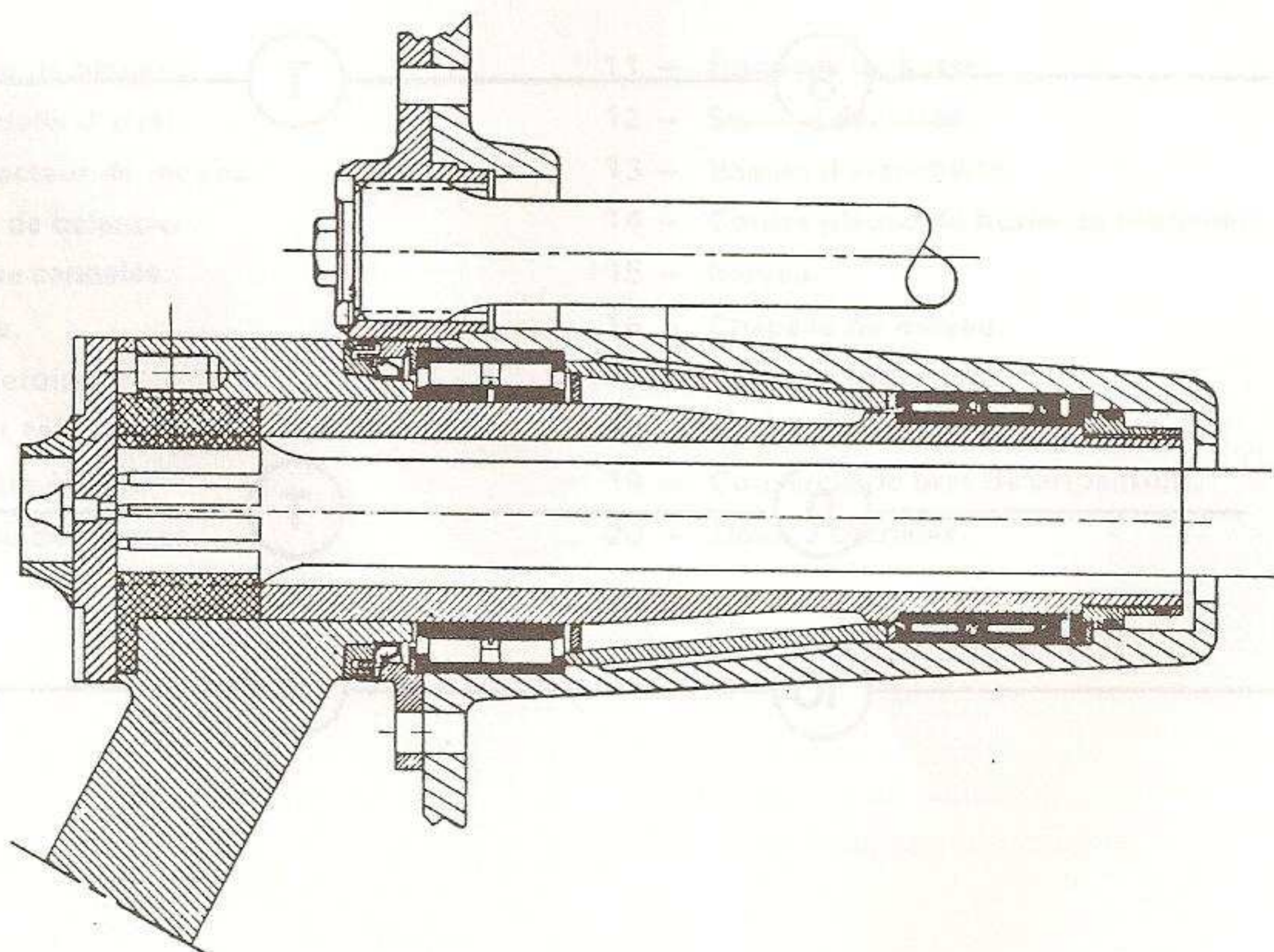


Fig. 19 - Détails de montage des barres de torsion

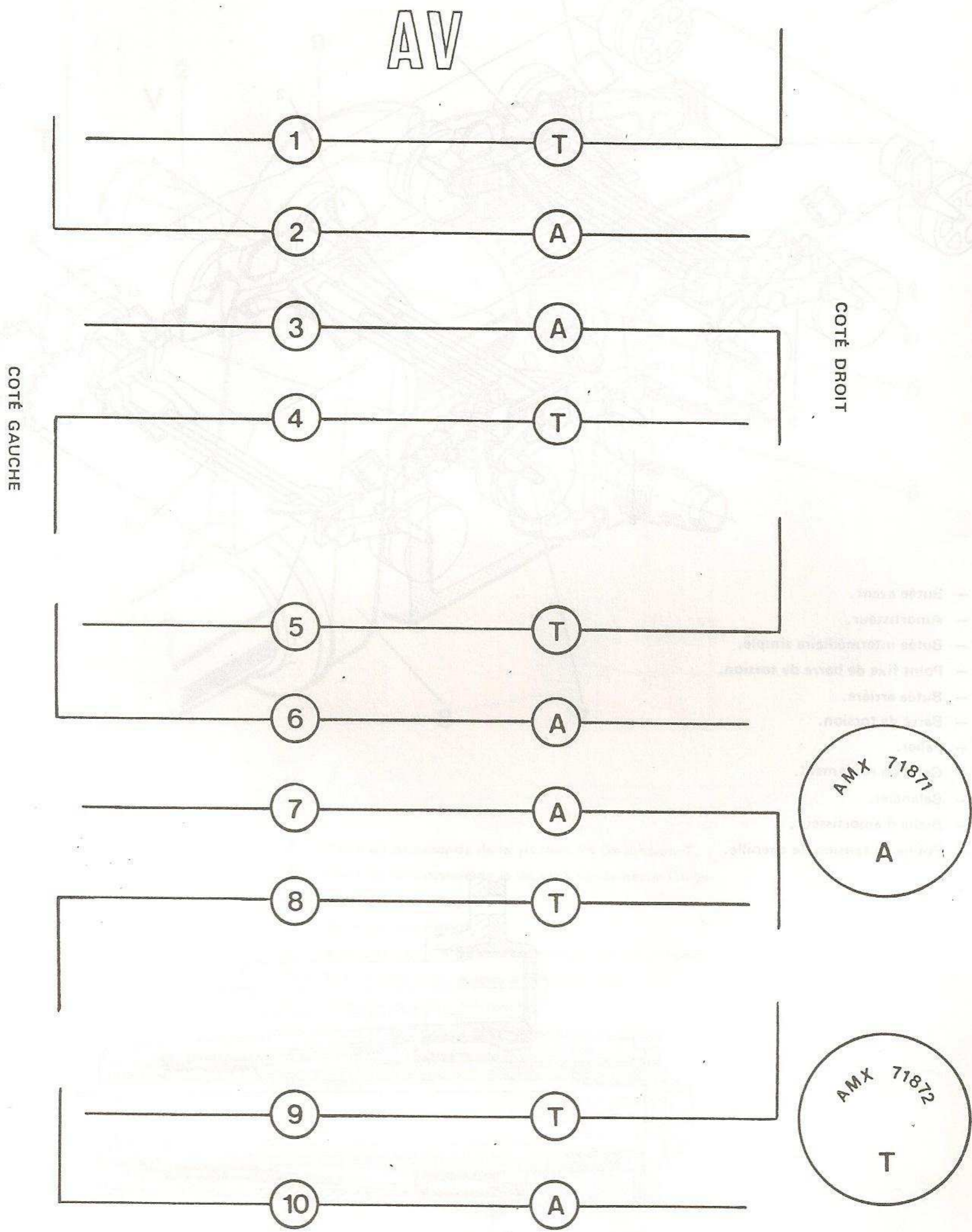
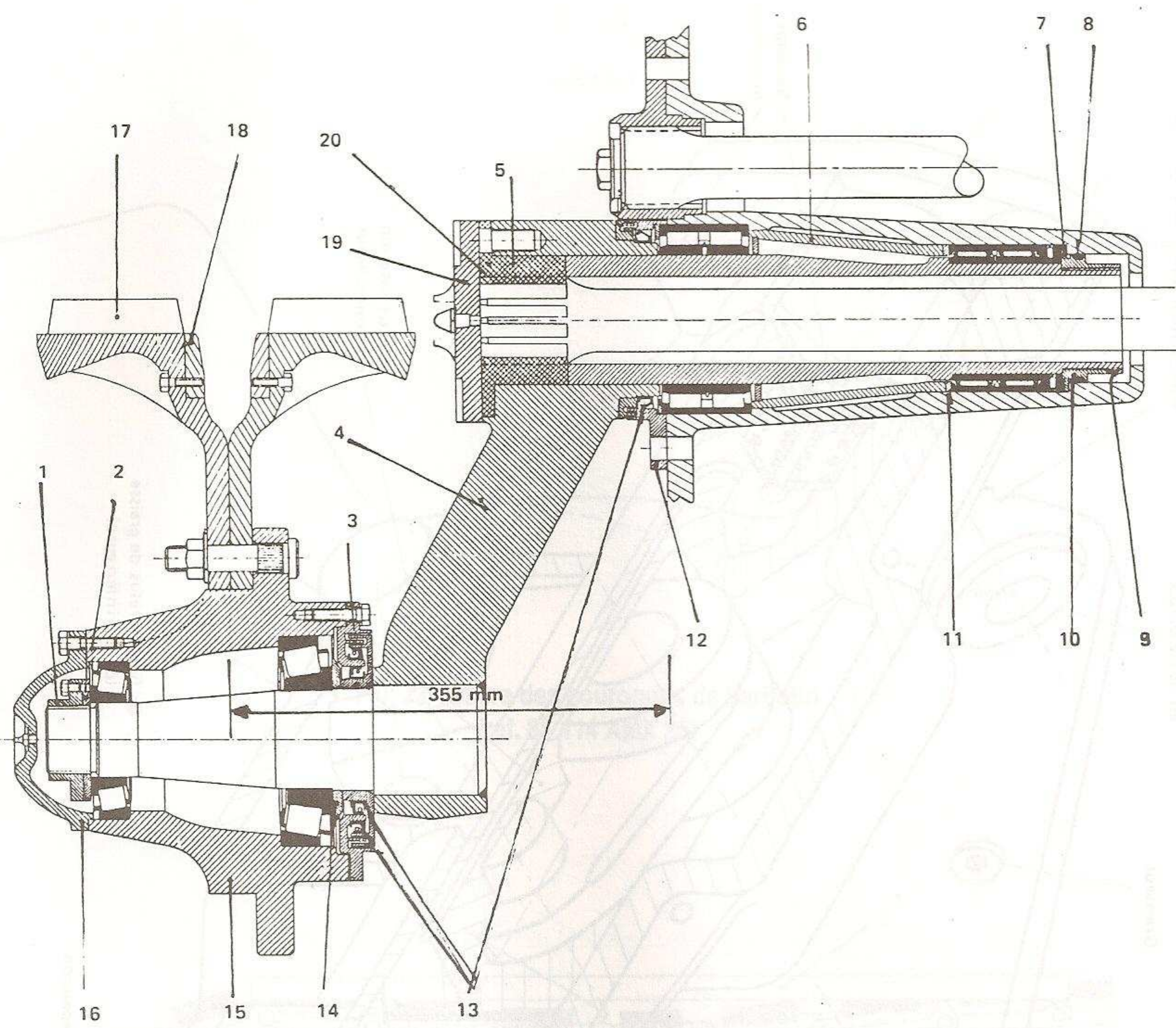


Fig. 20 - Implantation des barres de torsion
(réf. : BS 204 AMX 30)



- | | |
|--------------------------|---|
| 1 - Écrou de blocage. | 11 - Rondelle de butée. |
| 2 - Rondelle d'arrêt. | 12 - Semelle de butée. |
| 3 - Déflecteur de moyeu. | 13 - Bagues d'étanchéité. |
| 4 - Bras de balancier. | 14 - Contre-plaque de butée de roulement. |
| 5 - Bague cannelée. | 15 - Moyeu. |
| 6 - Cône. | 16 - Chapeau de moyeu. |
| 7 - Entretoise. | 17 - Galet de roulement. |
| 8 - Joint torique. | 18 - Frette en acier. |
| 9 - Contre-écrou. | 19 - Couvercle de bras de suspension. |
| 10 - Écrou de blocage. | 20 - Douille cannelée. |

Fig. 21 - Coupe d'un balancier de suspension

Fig. 24 - Tenslog et la chenille

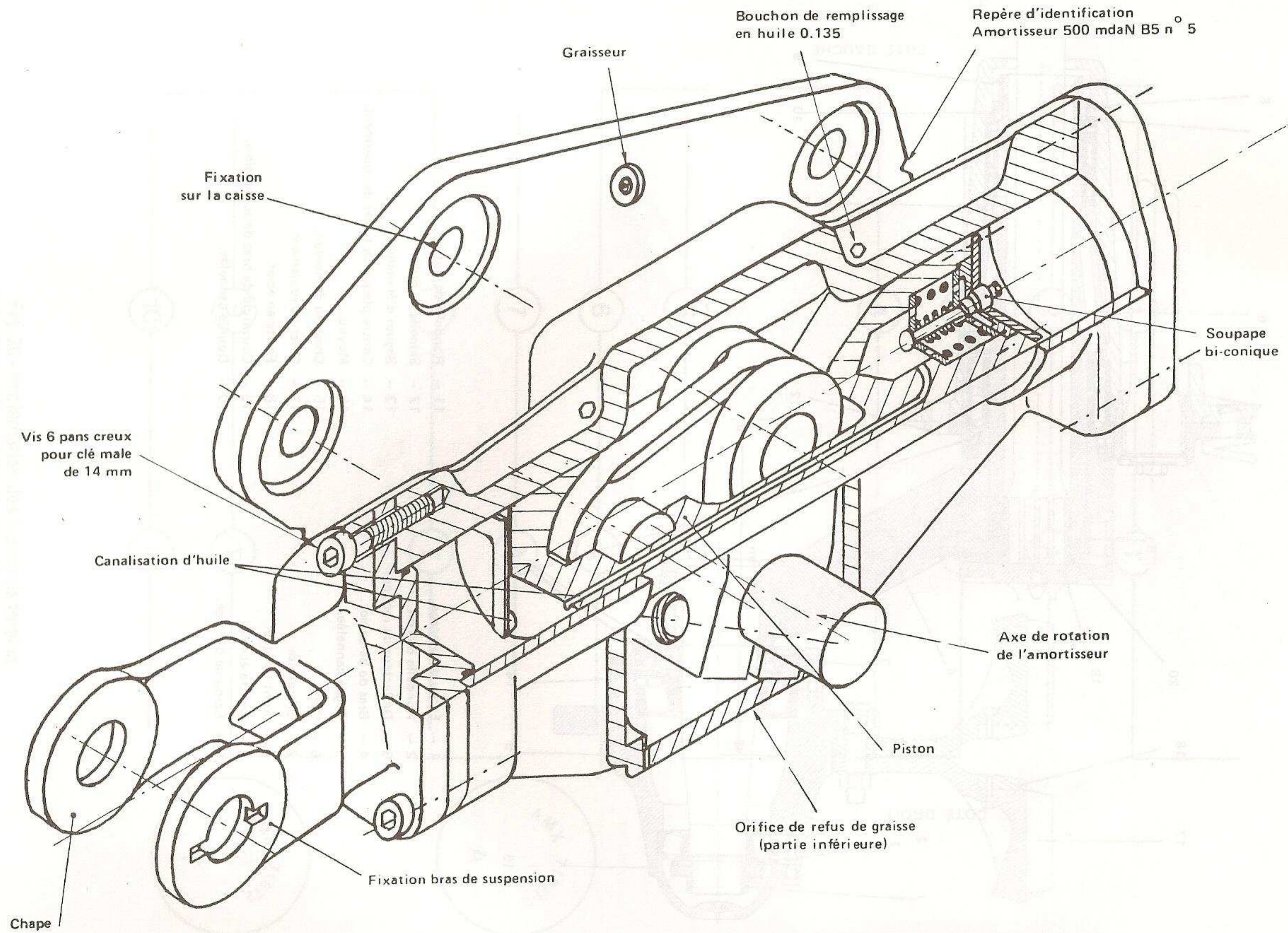


Fig. 22 - Amortisseur oscillant

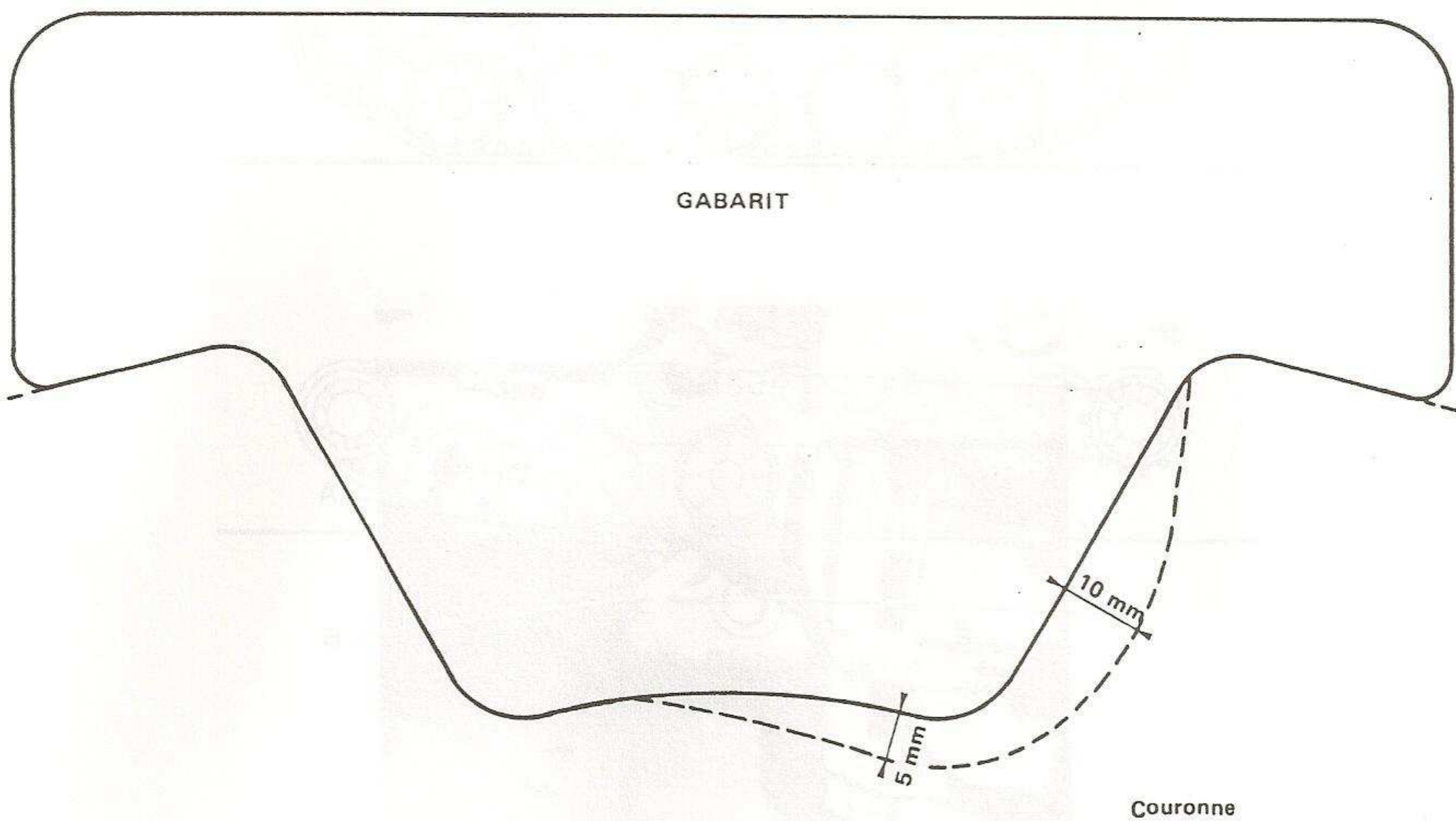
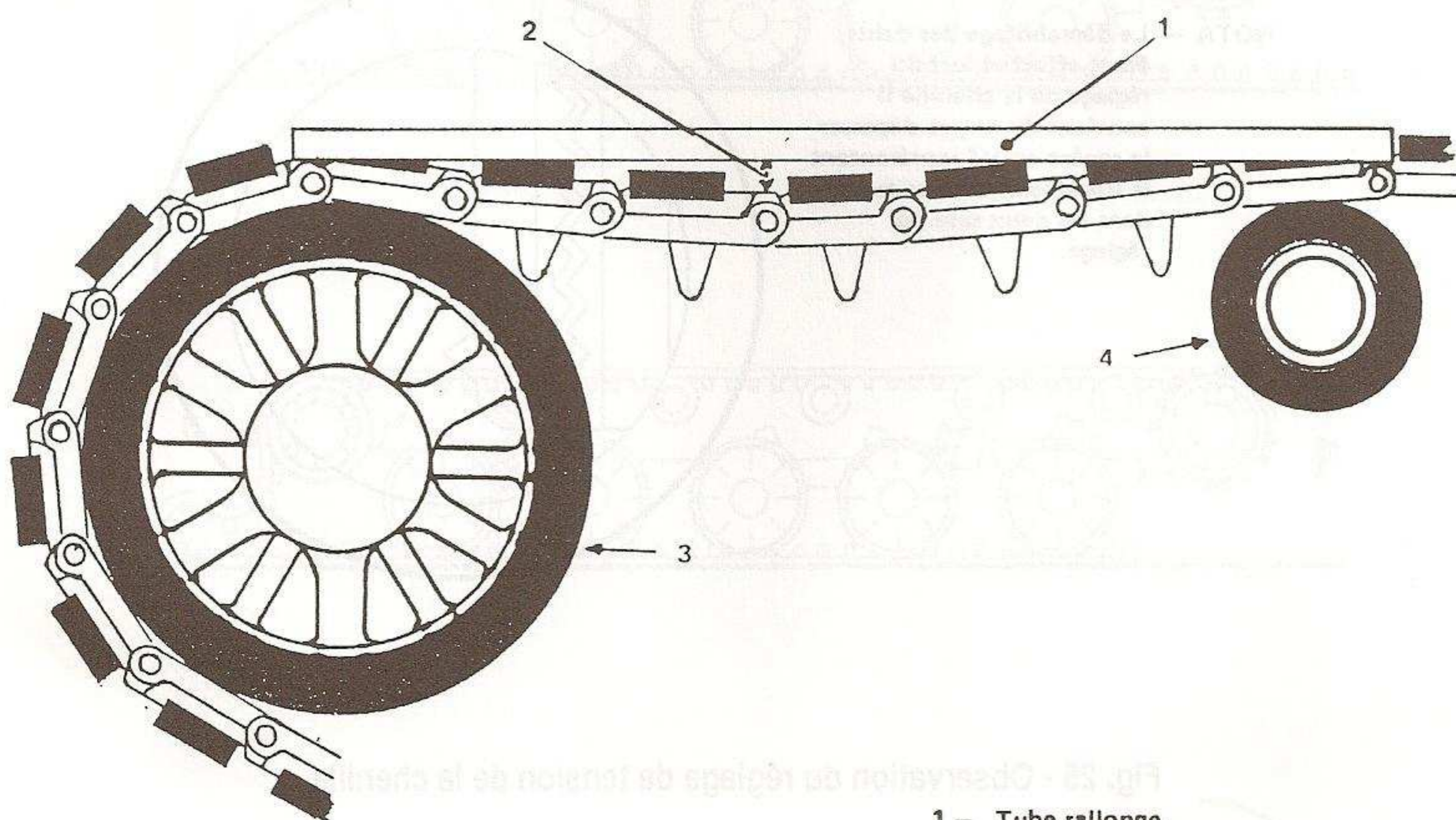
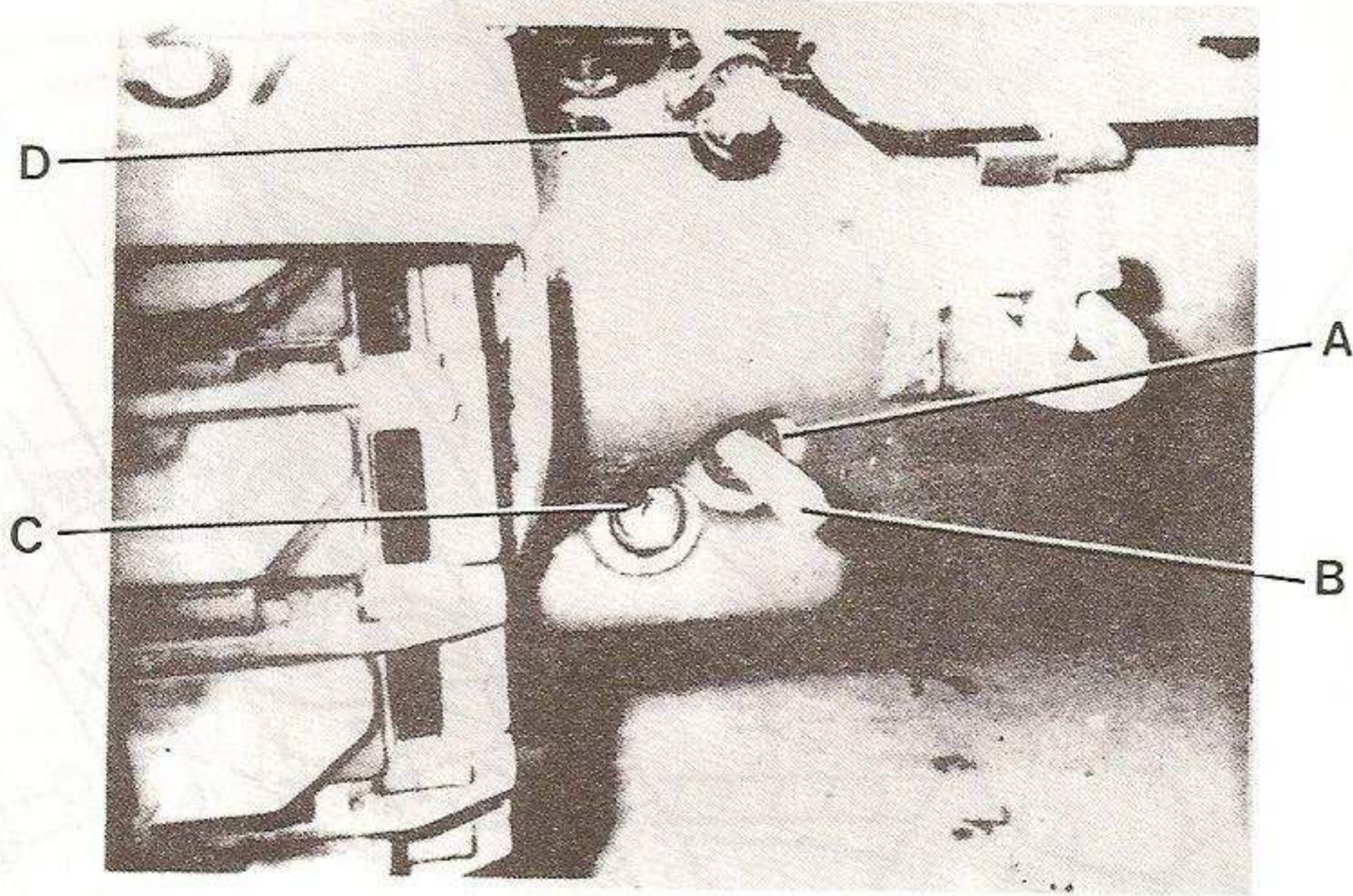


Fig. 23 - usure des couronnes de barbotin
(réf. 85 114 AMX 30)



- 1 - Tube rallonge.
 2 - Flèche.
 3 - Poulie de tension.
 4 - Premier galet de soutien.

Fig. 24 - Tension de la chenille



- A — Trou "V"
- B — Carré de tension
- C — Trou "T"
- D — Orifice d'observation des dents

NOTA — Le dérabotage des dents étant effectué lors du réglage de la chenille il convient de ne pas dépasser le repère en V é représentant le débattement maximum dans les deux sens de réglage.

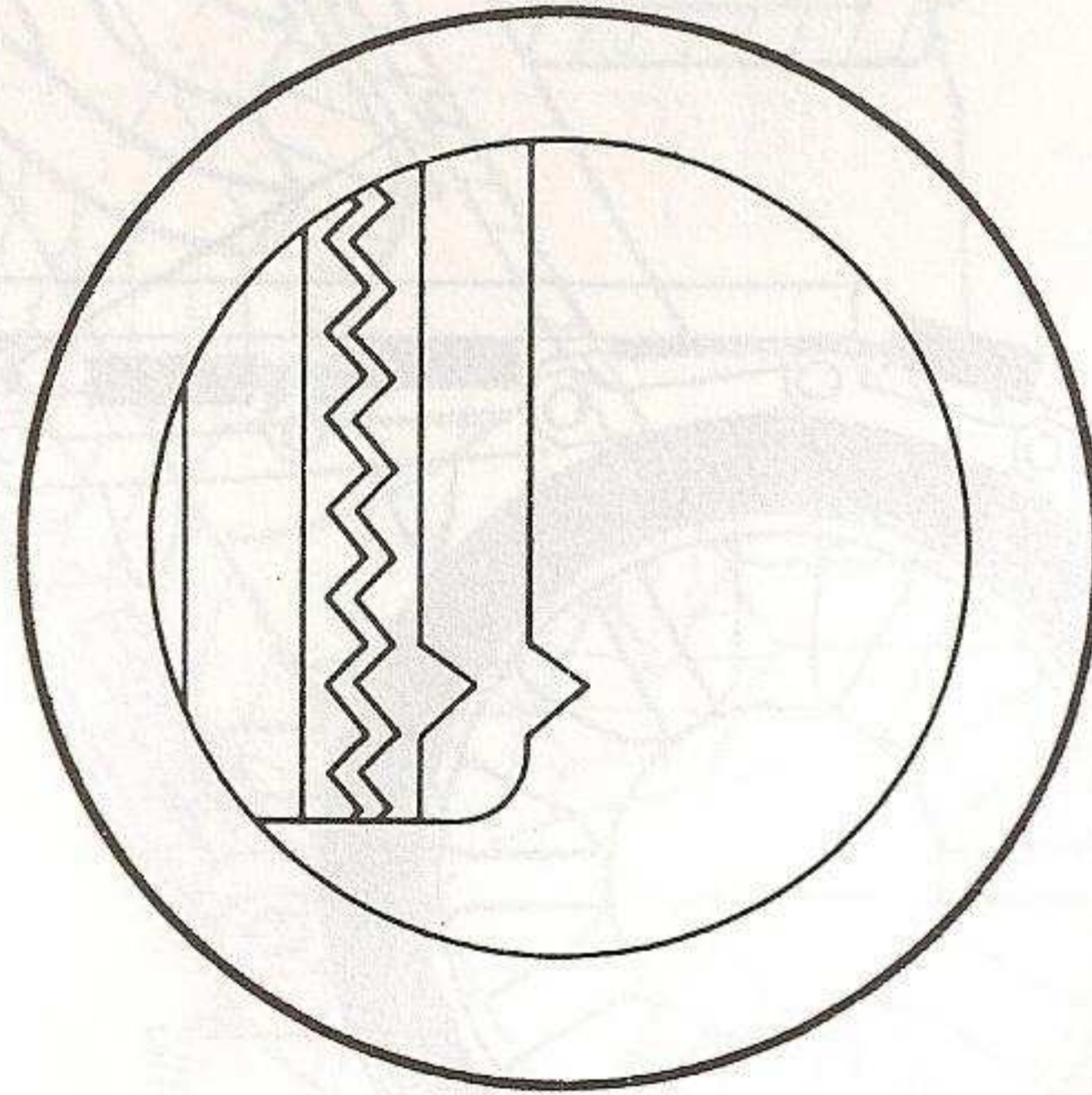


Fig. 25 - Observation du réglage de tension de la chenille

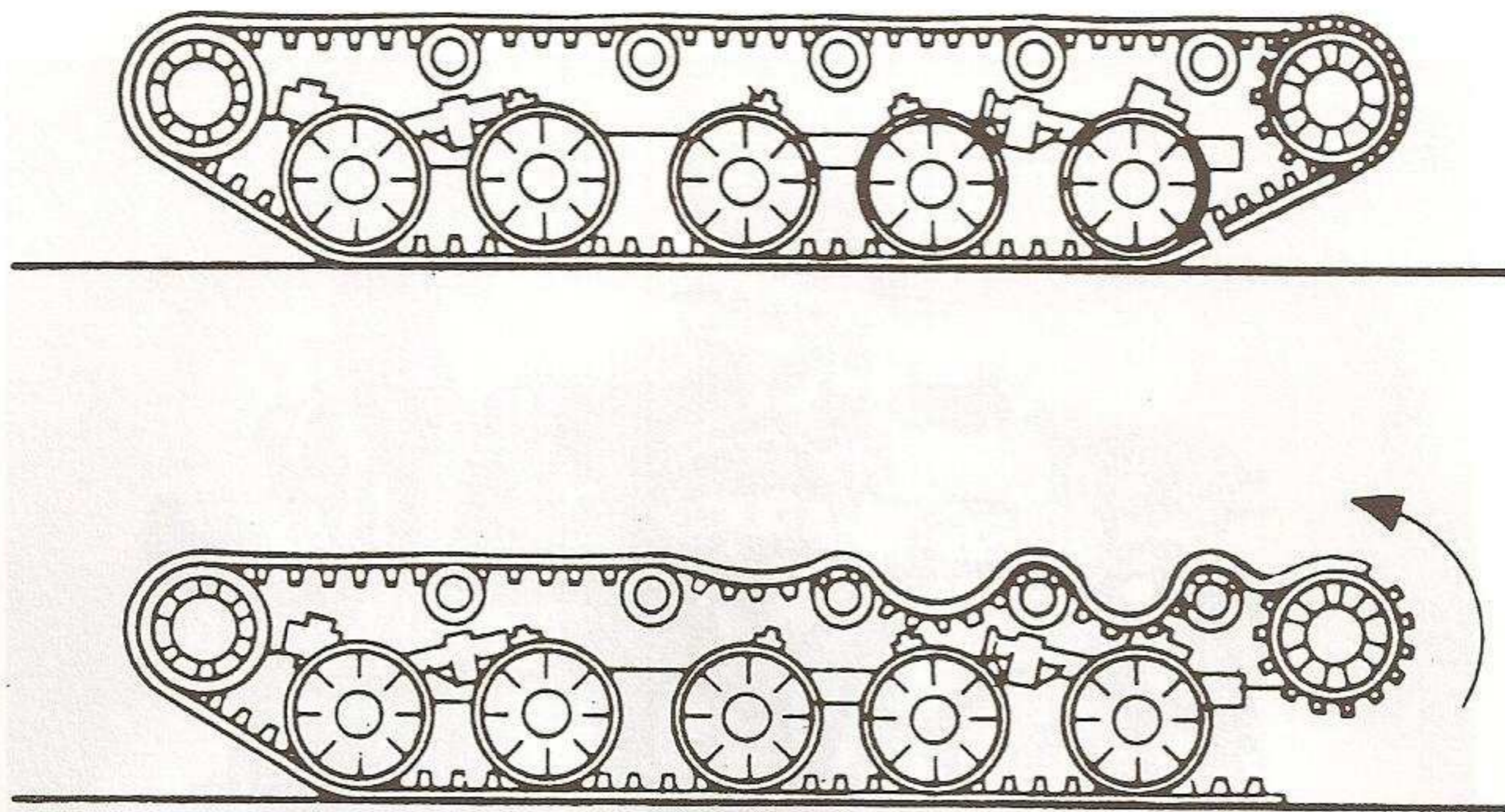


Fig. 26 - Déchenillage

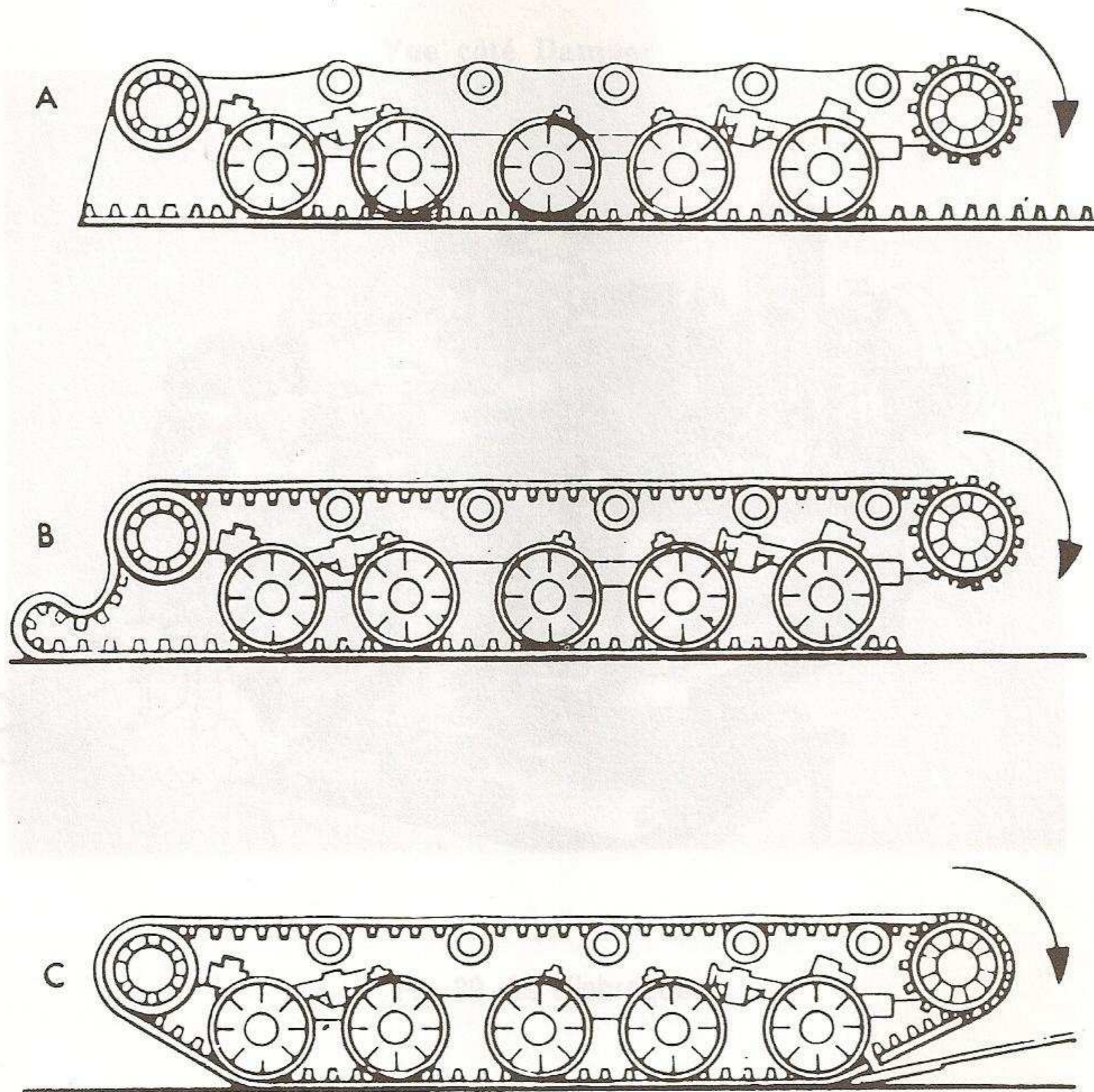


Fig. 27 - Rechenillage

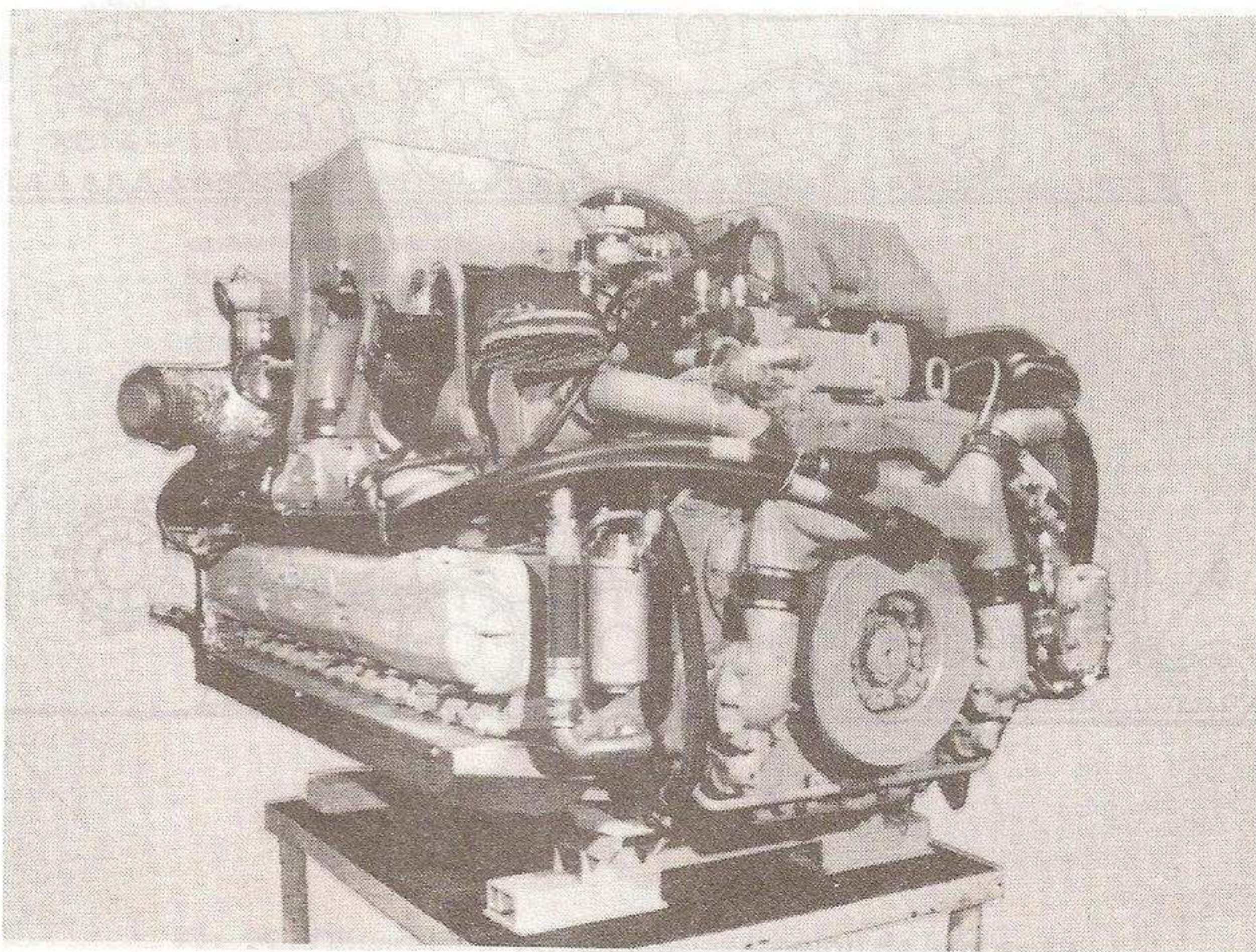
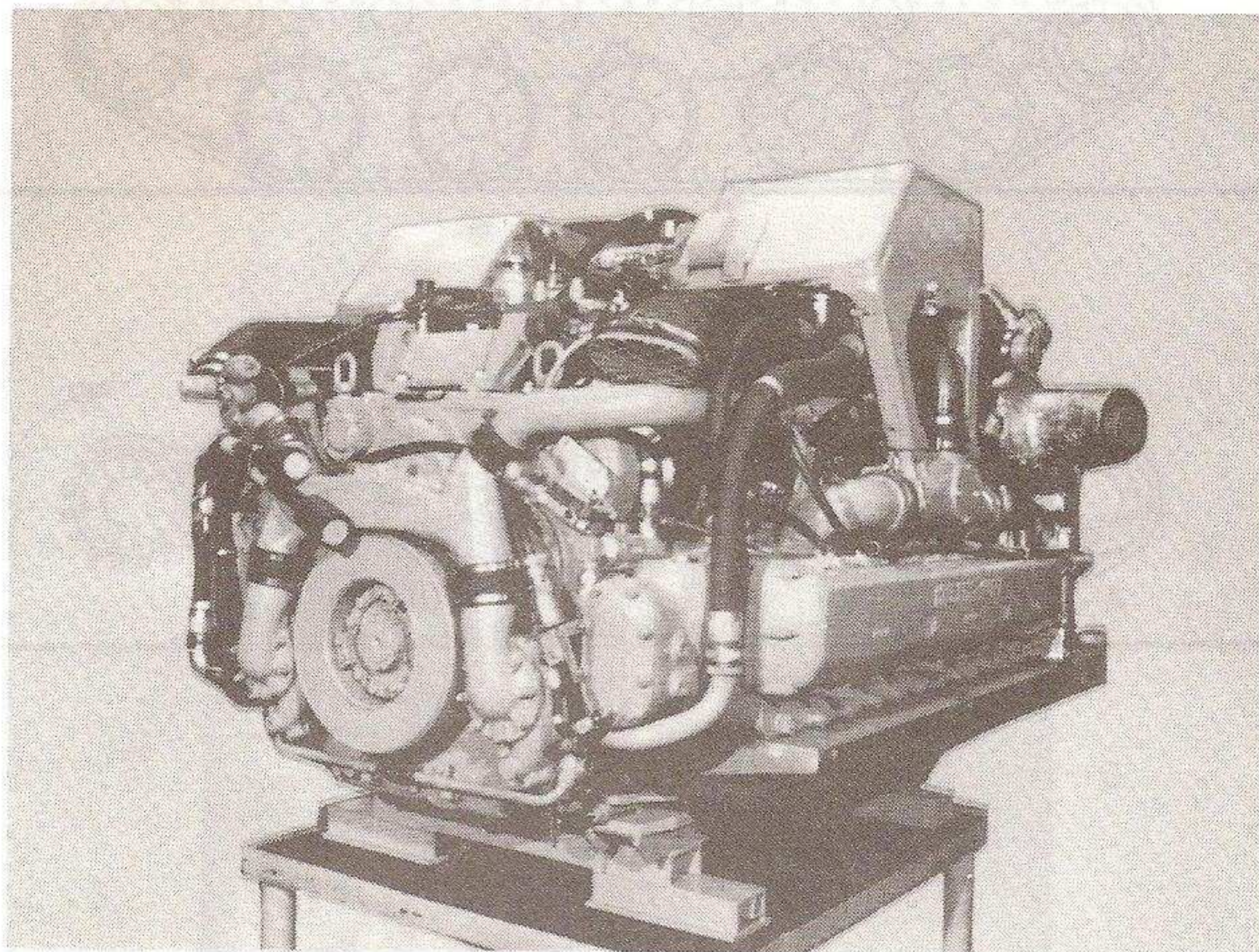


Fig. 28 - Moteur HS 110-2

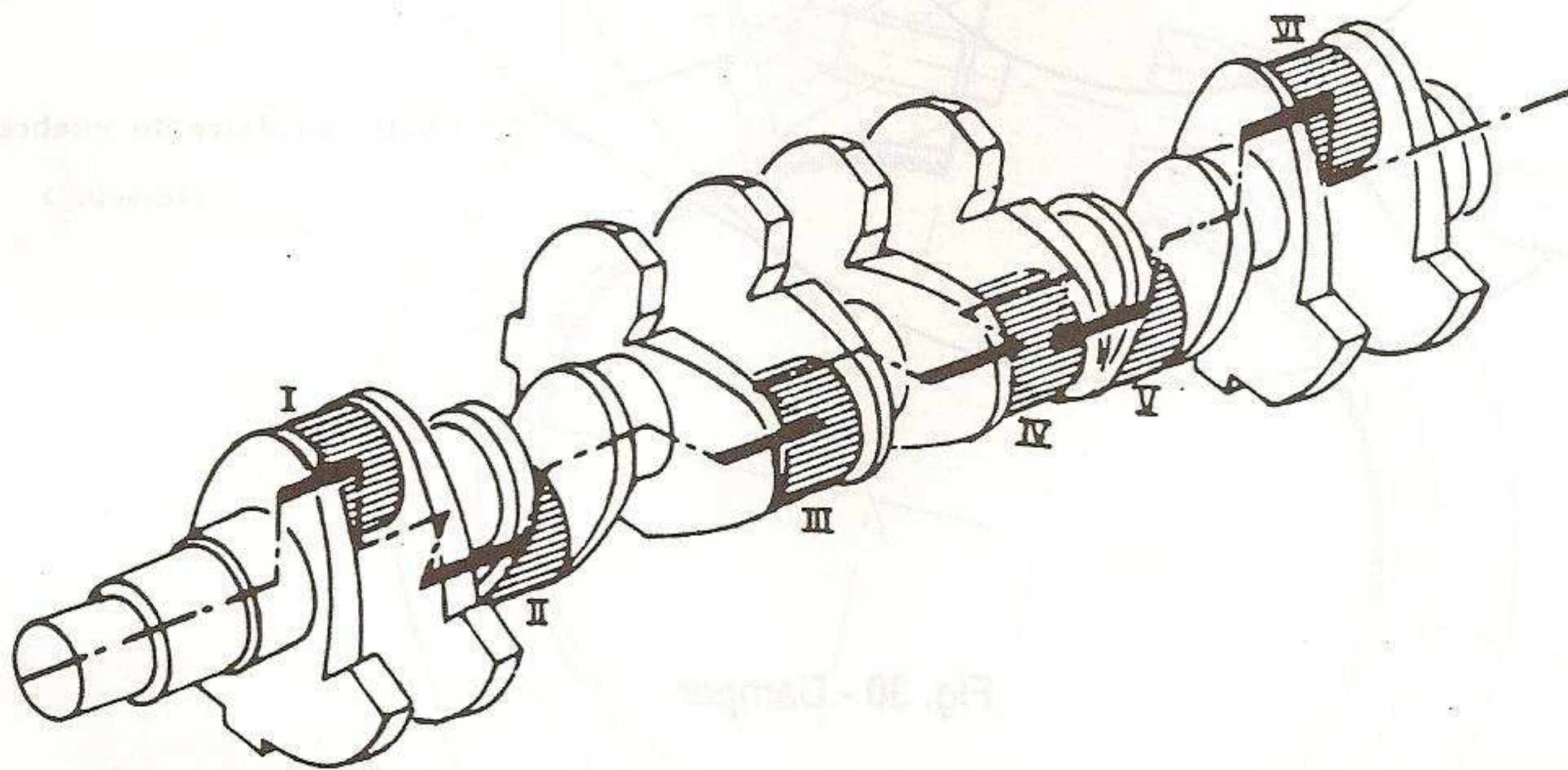
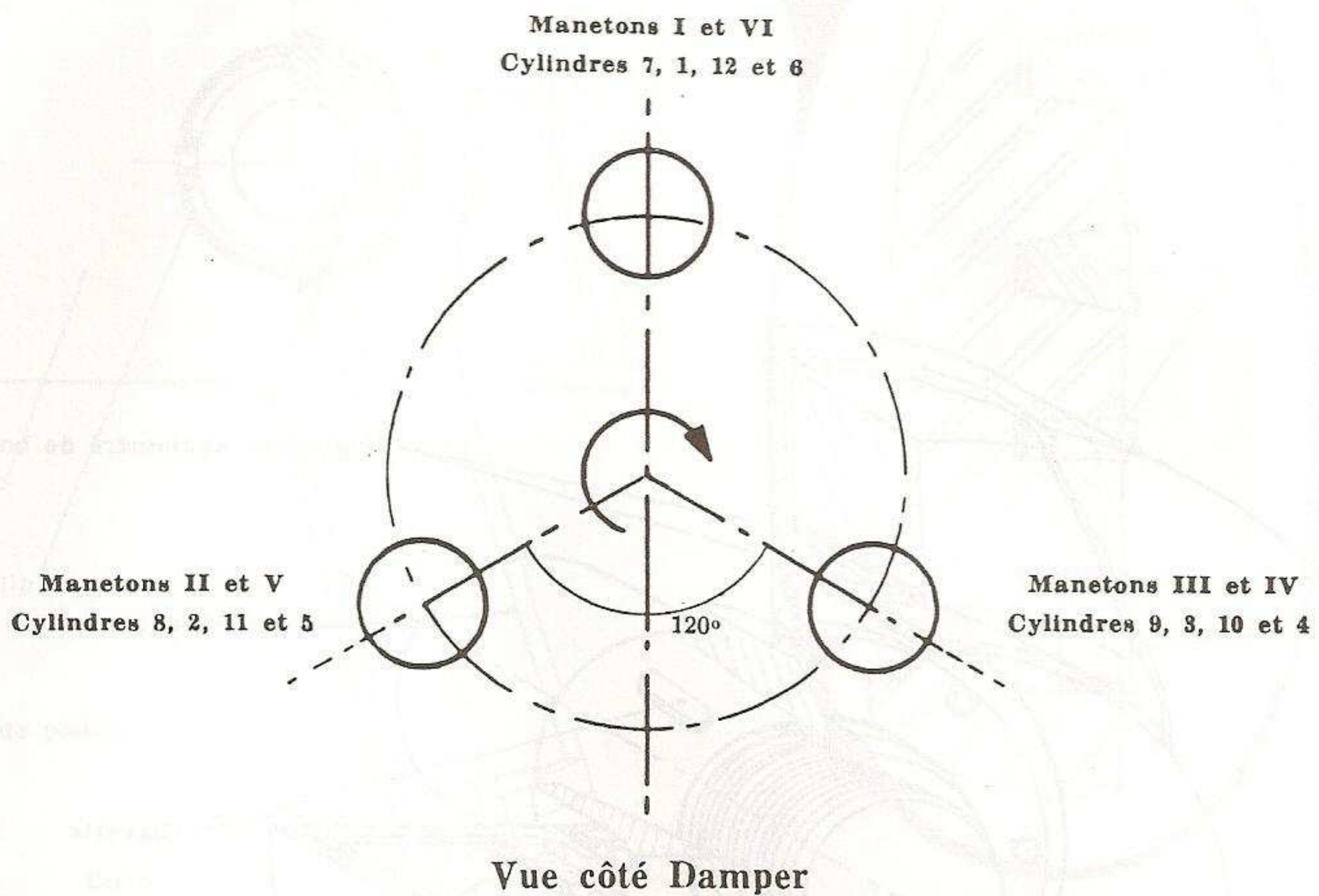


Fig. 29 - Le vilebrequin

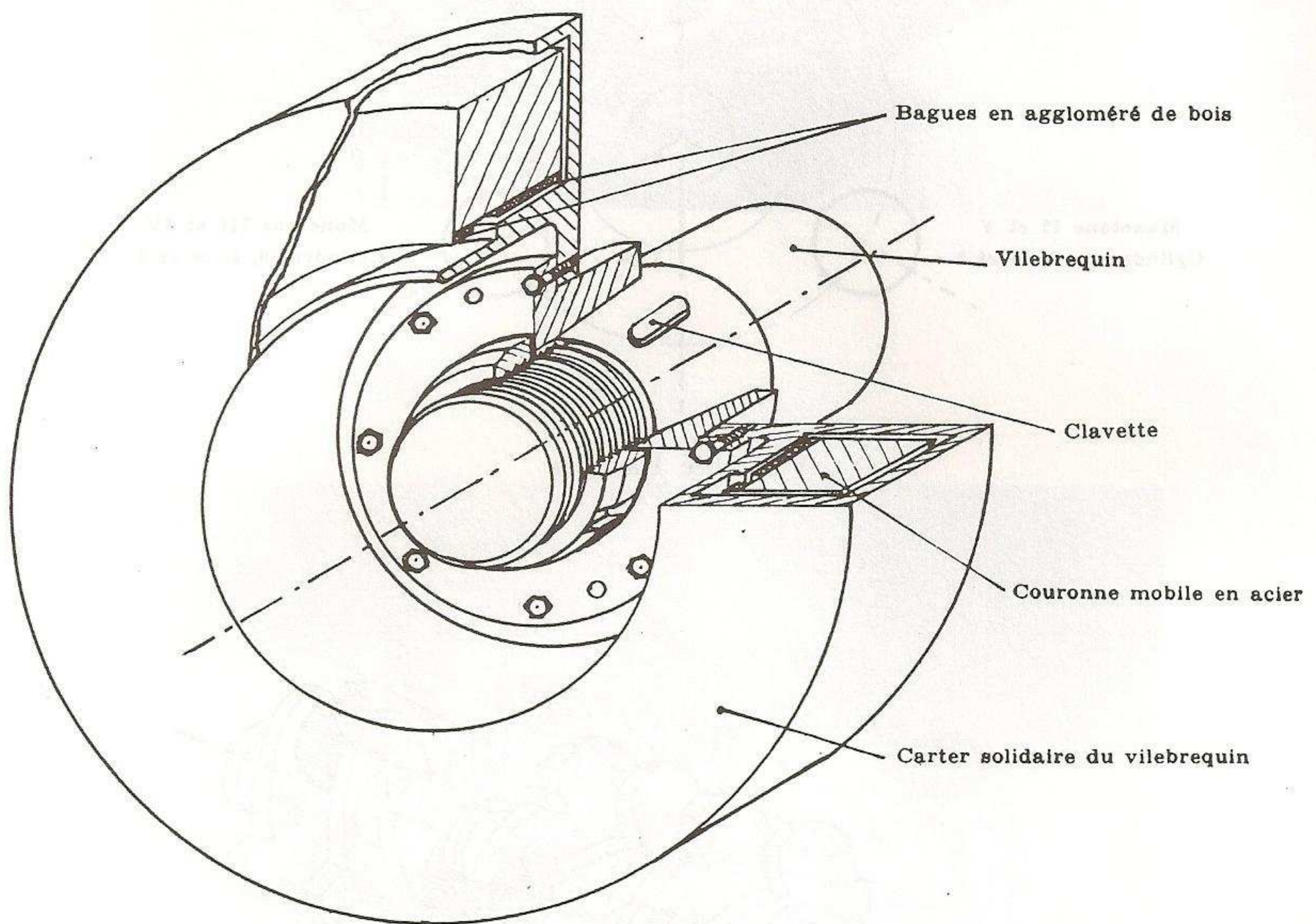


Fig. 30 - Damper

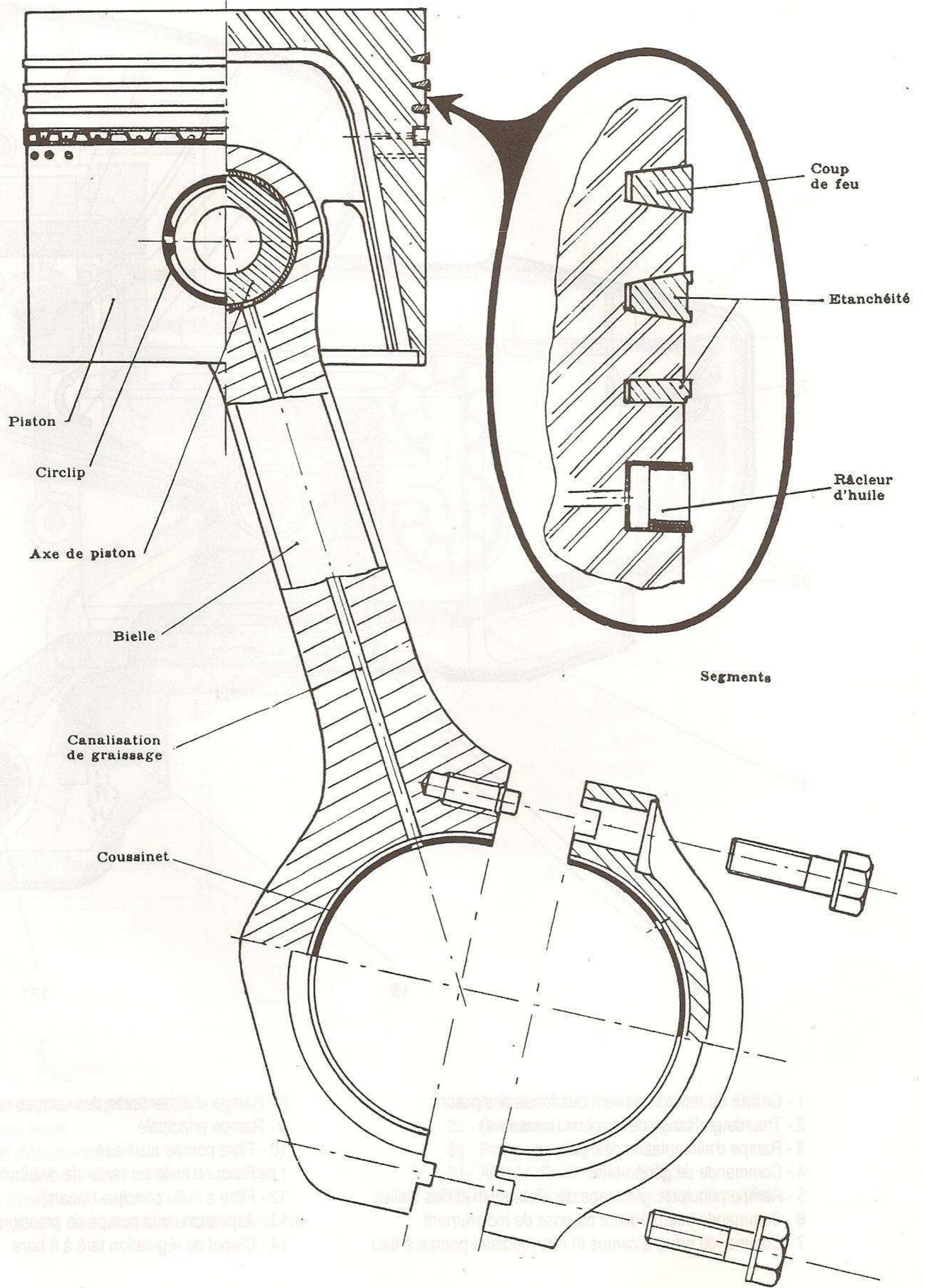
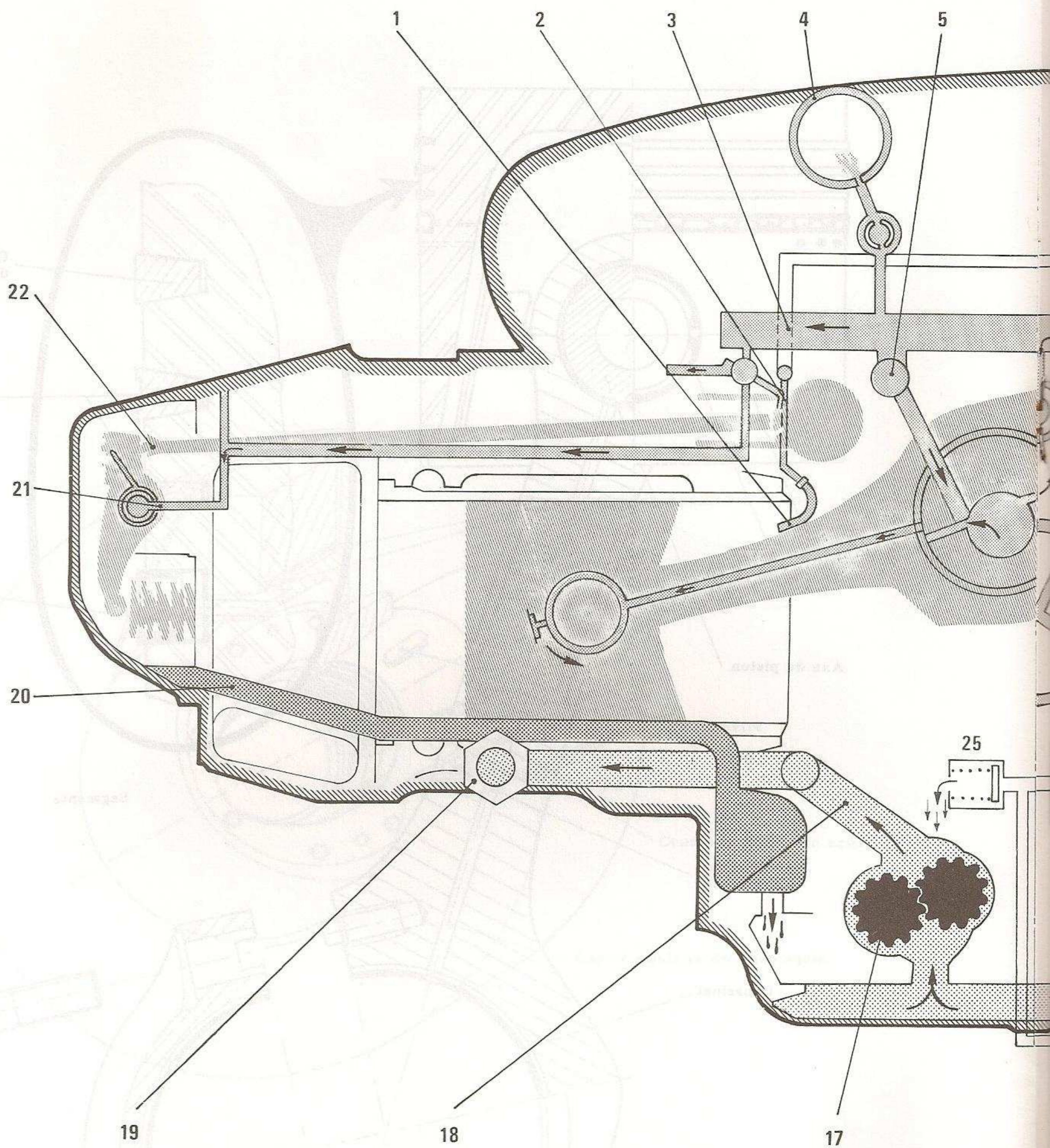


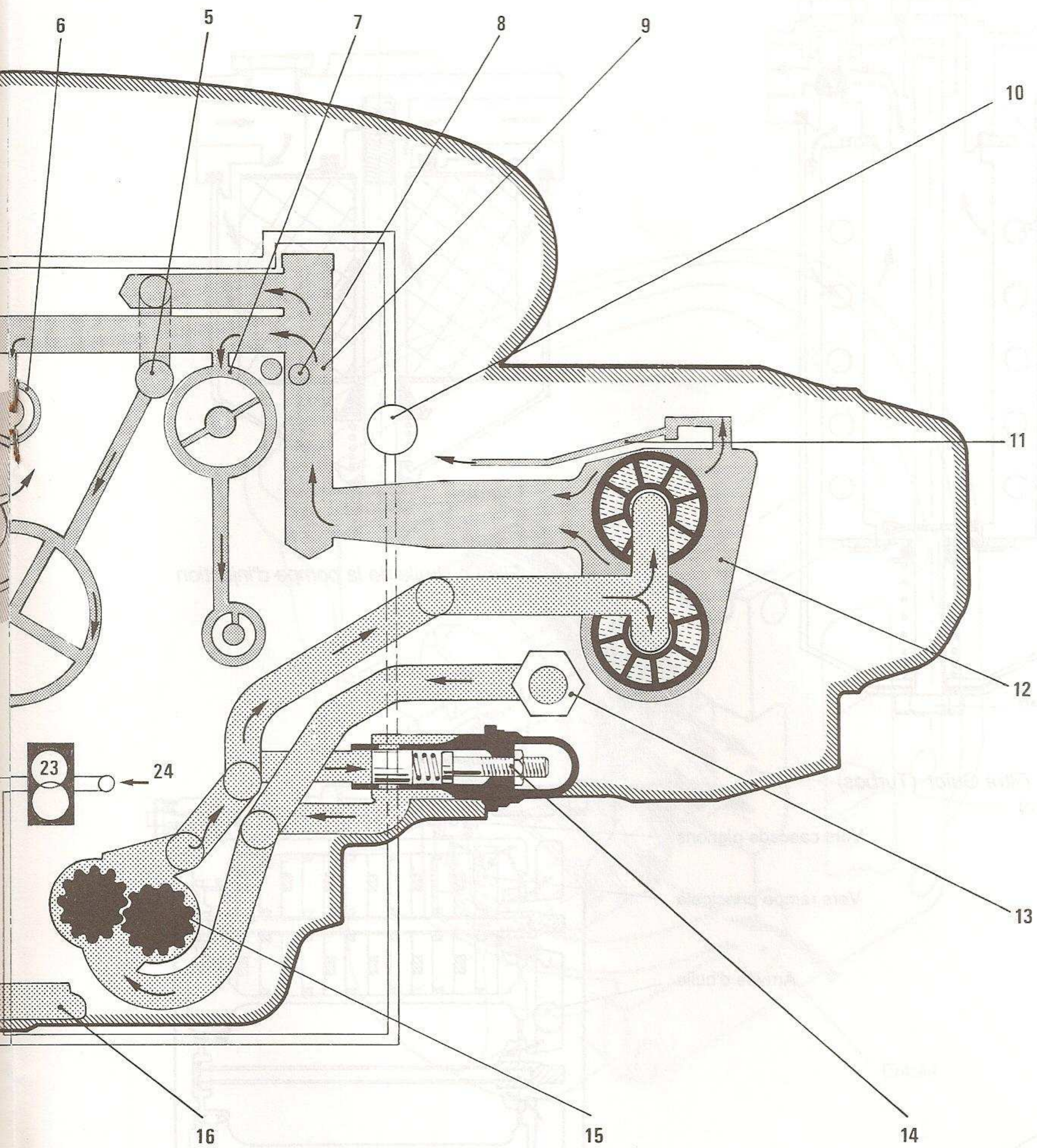
Fig. 31 - Assemblage bielle-piston



- 1 - Gicleur de refroidissement des fonds des pistons
- 2 - Trou de graissage de la rotule (poussoirs)
- 3 - Rampe d'alimentation des gicleurs
- 4 - Commande de génératrice
- 5 - Rampe principale graissage de vilebrequin et des bielles
- 6 - Commande intermédiaire de prise de mouvement
- 7 - Commande arbre à cames et intermédiaire pompe à eau

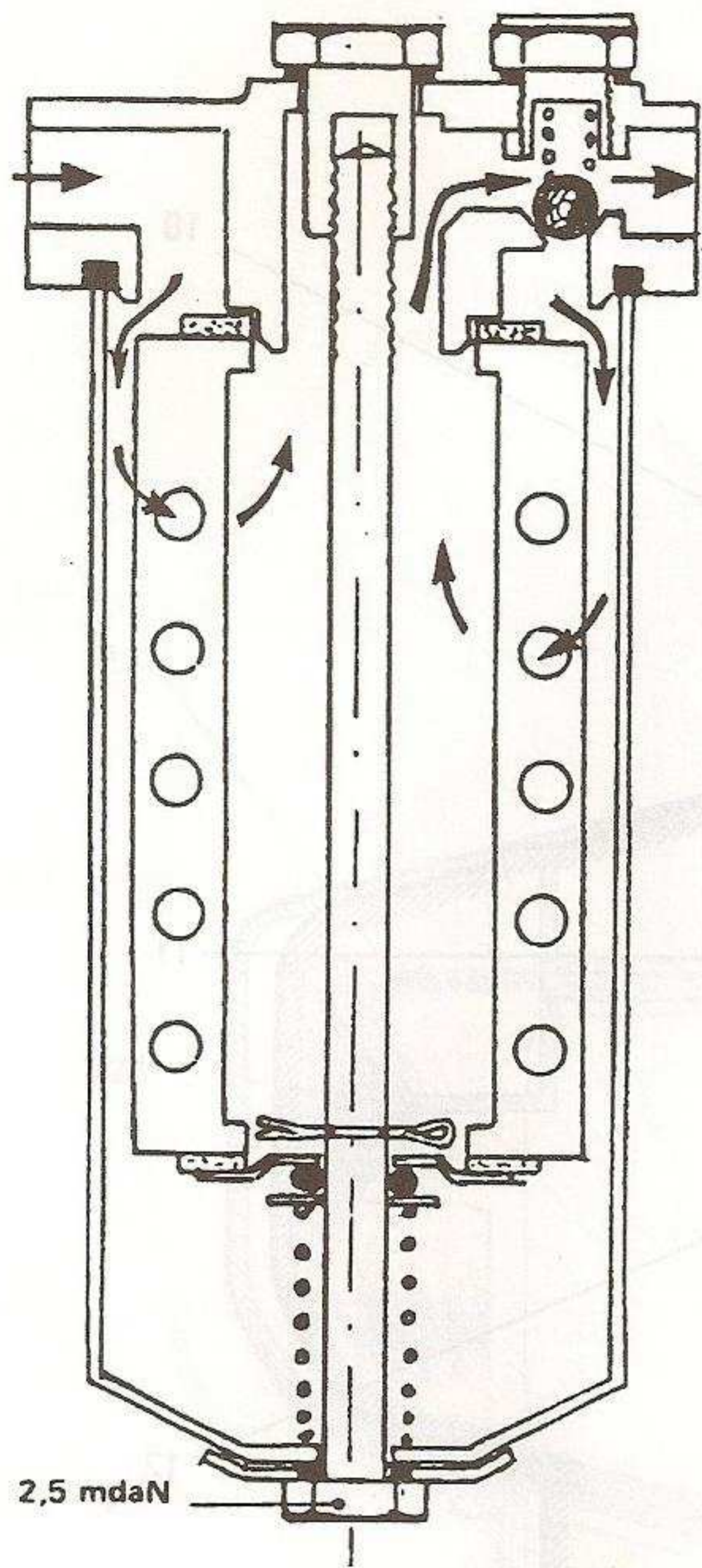
- 8 - Rampe d'alimentation des rampes culbuteurs
- 9 - Rampe principale
- 10 - Filtre pompe auxiliaire
- 11 - Retour d'huile au carter de distribution
- 12 - Filtre à huile principal (Moatti)
- 13 - Aspiration de la pompe de pression
- 14 - Clapet de régulation taré à 6 bars

Fig. 32 - Circuit de gra

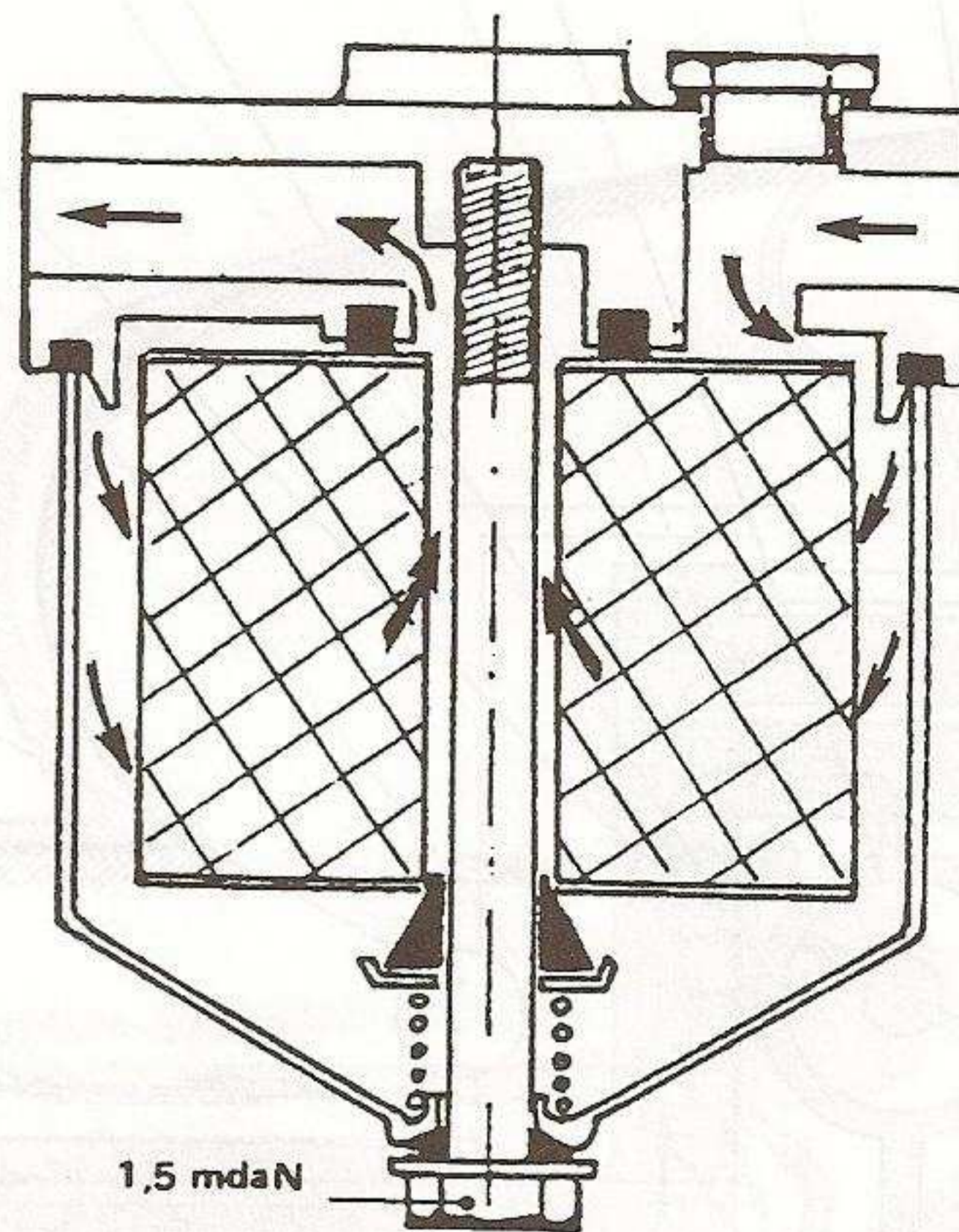


- 15 - Pompe de pression principale
- 16 - Puissard avant
- 17 - Pompe d'épuisement
- 18 - Sortie unique des deux pompes de vidange
- 19 - Sortie d'huile vers la nourrice
- 20 - Retour d'huile des culbuteurs au puisard arrière

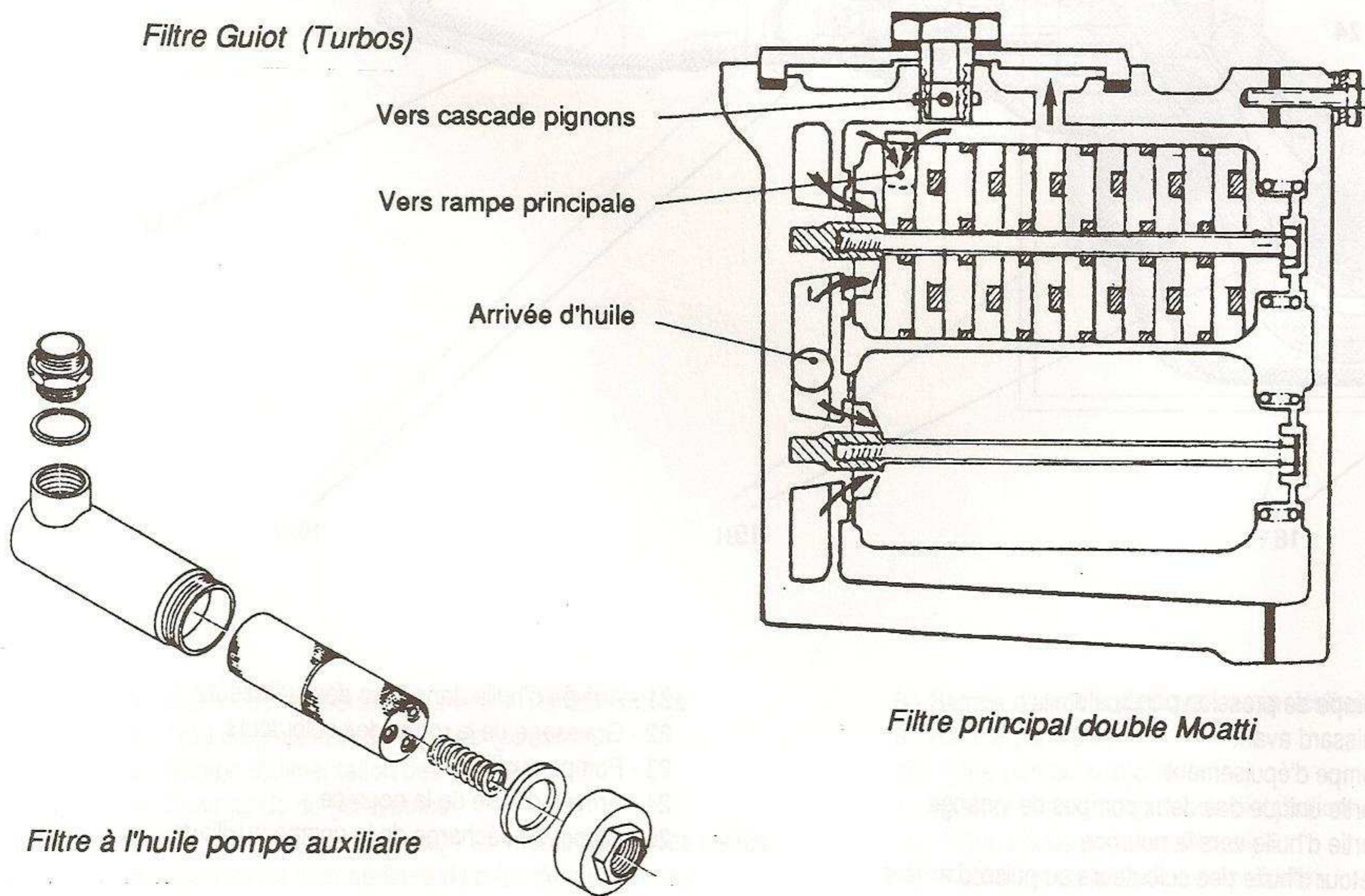
- 21 - Arrivée d'huile dans l'axe des culbuteurs
- 22 - Graissage de la rotule des culbuteurs
- 23 - Pompe auxiliaire
- 24 - Arrivée d'huile de la nourrice
- 25 - Clapet de décharge de la pompe auxiliaire



Filtre Guiot (Turbo)



Filtre à l'huile de la pompe d'injection



Filtre principal double Moatti

Filtre à l'huile pompe auxiliaire

Fig. 32 bis - Filtres à huile moteur

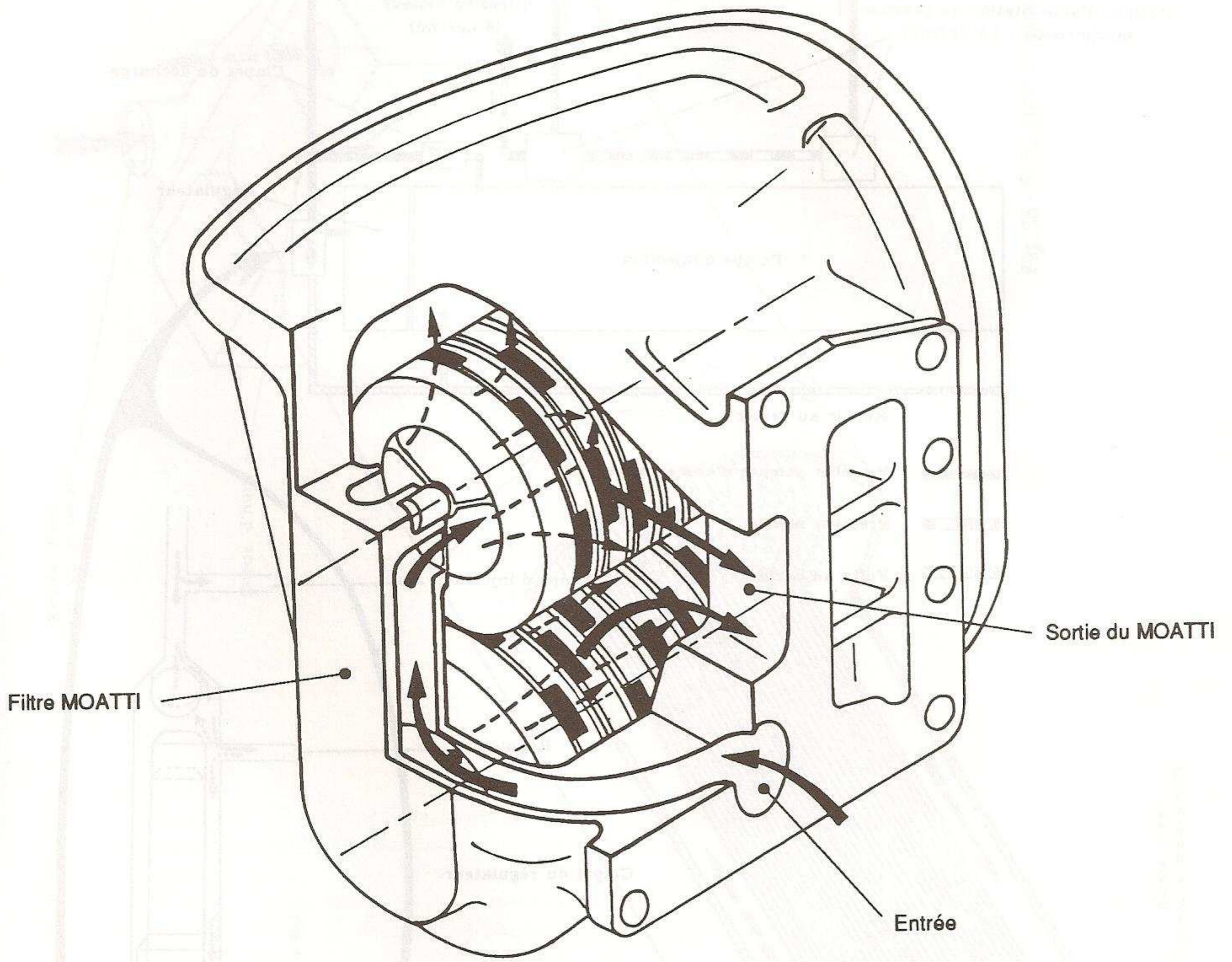


Fig. 33 - Filtre Moatti

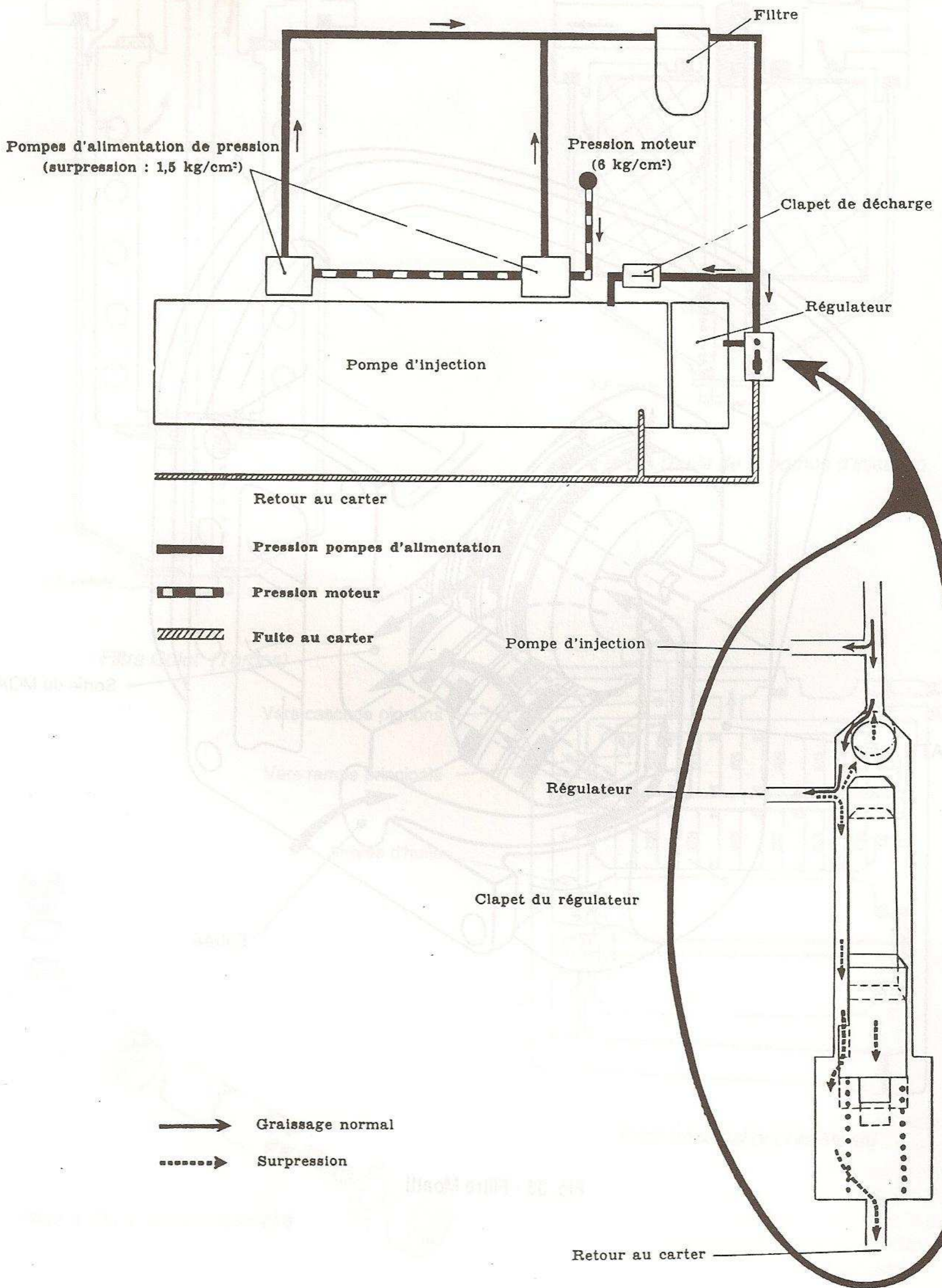


Fig. 34 - Schéma de graissage de la pompe d'injection

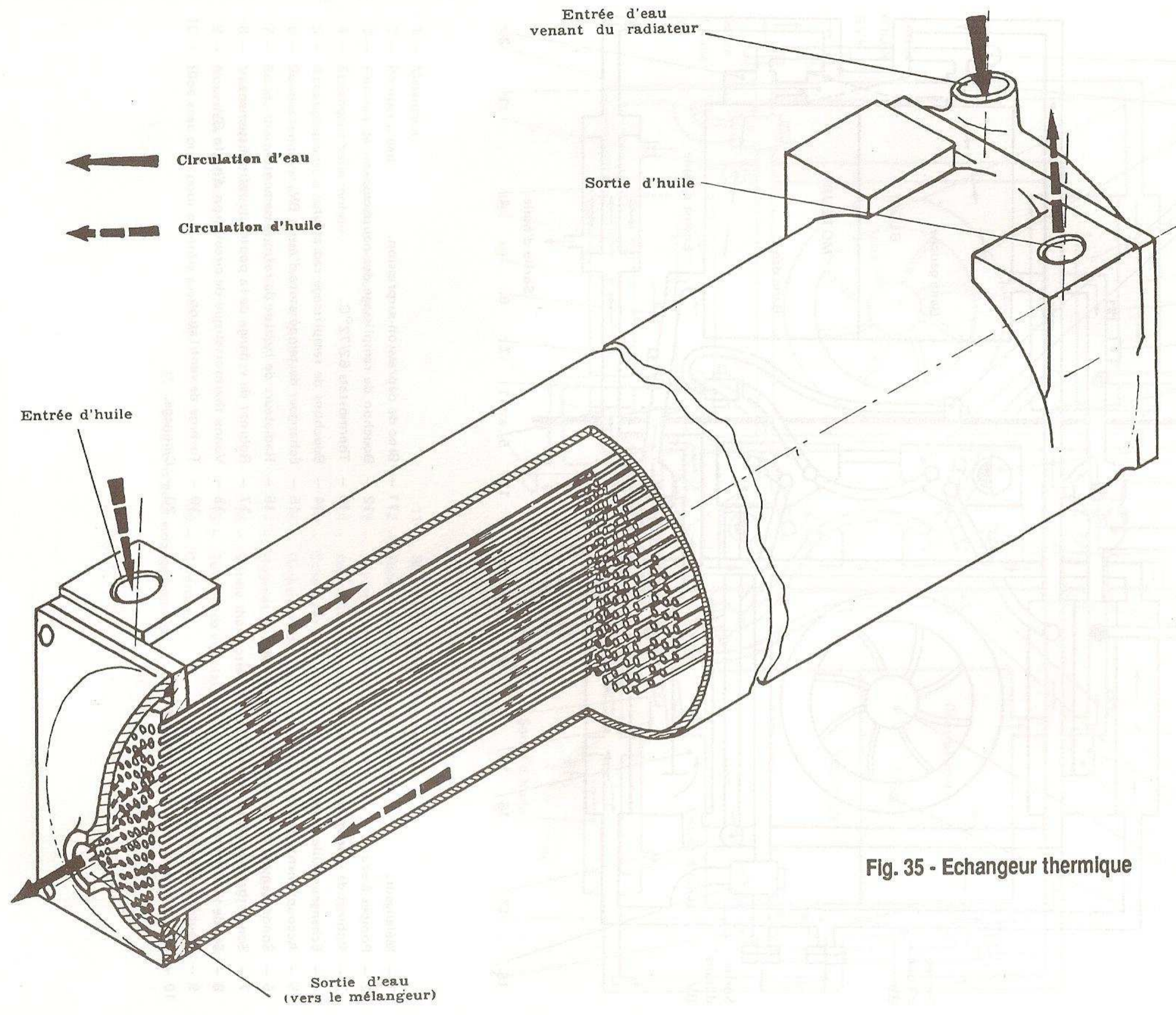
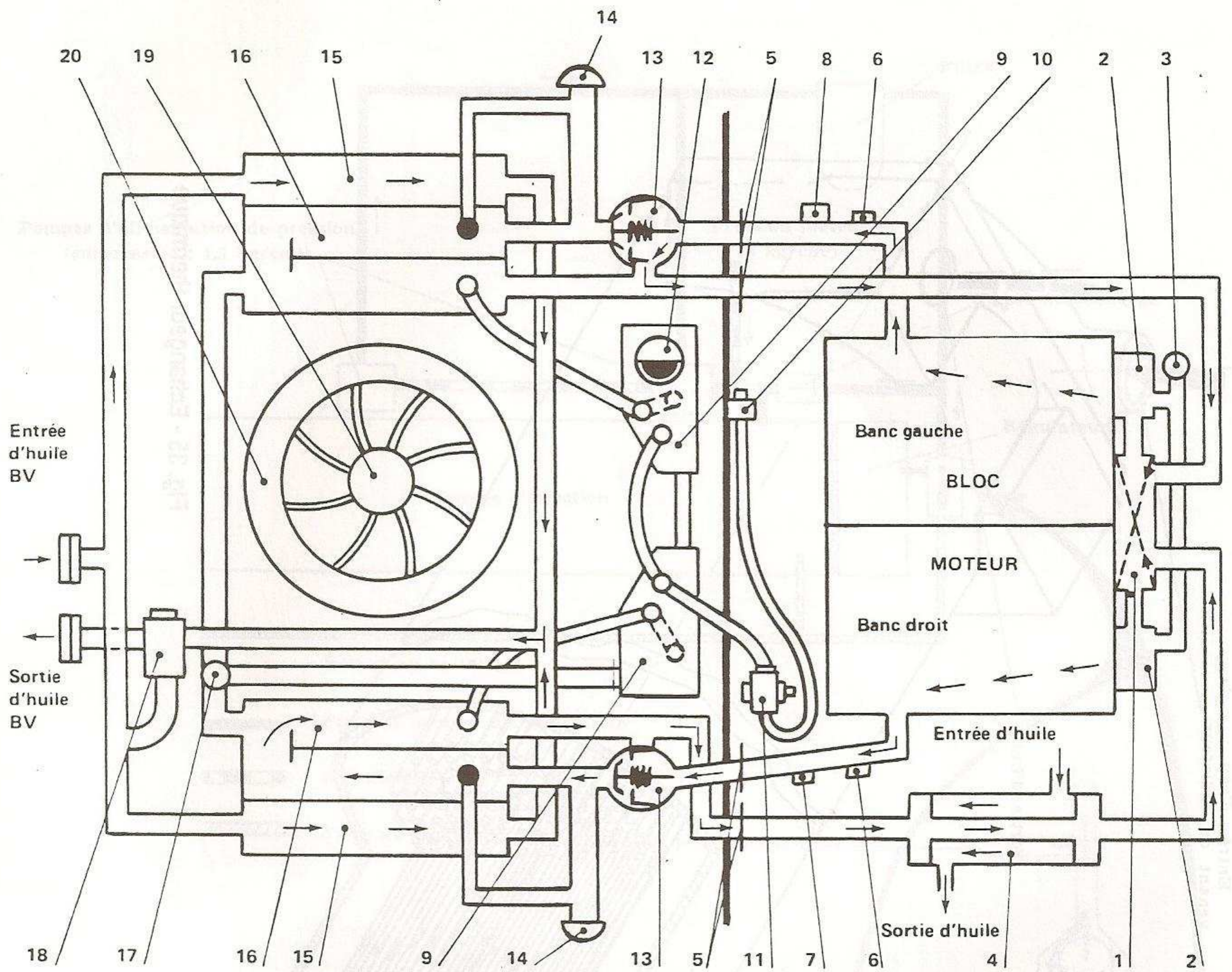
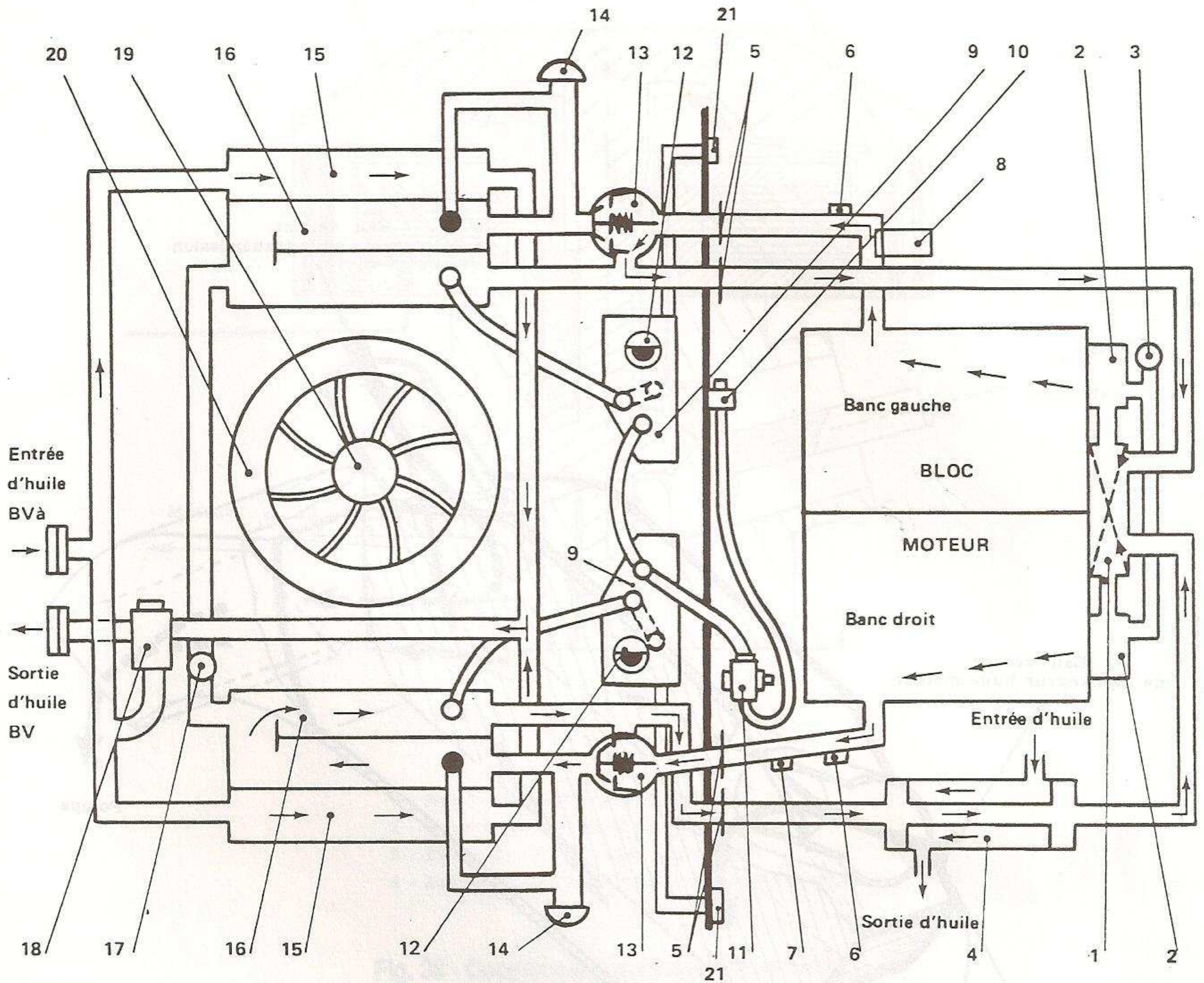


Fig. 35 - Echangeur thermique



- | | |
|--|--|
| 1 - Mélangeur. | 11 - Bloc de dépression-surpression. |
| 2 - Pompes à eau. | 12 - Bouchon de remplissage des nourrices. |
| 3 - Robinet de vidange du bloc moteur. | 13 - Thermostats 62/72°C. |
| 4 - Échangeur huile moteur. | 14 - Bouchons de remplissage radiateur. |
| 5 - Accouplements à colliers. | 15 - Échangeur de température d'huile BV. |
| 6 - Sondes températures bancs droit et gauche. | 16 - Radiateurs de liquide de refroidissement. |
| 7 - Sonde thermocontact double 64/104°C. | 17 - Robinet de vidange de la poutre de refroidissement. |
| 8 - Sonde thermostatique. | 18 - Vanne thermostatique de circulation d'huile BV. |
| 9 - Nourrices d'expansion. | 19 - Turbine de ventilation. |
| 10 - Bloc avec prise pour contrôle pression. | 20 - Carénage. |

Fig. 36 - Circuit de refroidissement B2



- | | |
|--|--|
| 1 - Mélangeur. | 11 - Bloc de dépression-surpression. |
| 2 - Pompes à eau. | 12 - Bouchon de remplissage nourrice. |
| 3 - Robinet de vidange du bloc moteur. | 13 - Thermostats 62/72° C. |
| 4 - Échangeur huile moteur. | 14 - Bouchons de remplissage radiateur. |
| 5 - Accouplements à colliers. | 15 - Échangeur de température d'huile BV. |
| 6 - Sondes températures bancs droit et gauche. | 16 - Radiateurs de liquide de refroidissement. |
| 7 - Sonde thermocontact double 64/104° C. | 17 - Robinet de vidange de la poutre de refroidissement. |
| 8 - Vanne thermostatique. | 18 - Vanne thermostatique de circulation d'huile BV. |
| 9 - Nourrices d'expansion. | 19 - Turbine de ventilation. |
| 10 - Bloc avec prise pour contrôle pression. | 20 - Carénage. |
| | 21 - Bouchons pour vidange nourrice. |

Fig. 36 bis - Schéma de circulation refroidissement B2 H

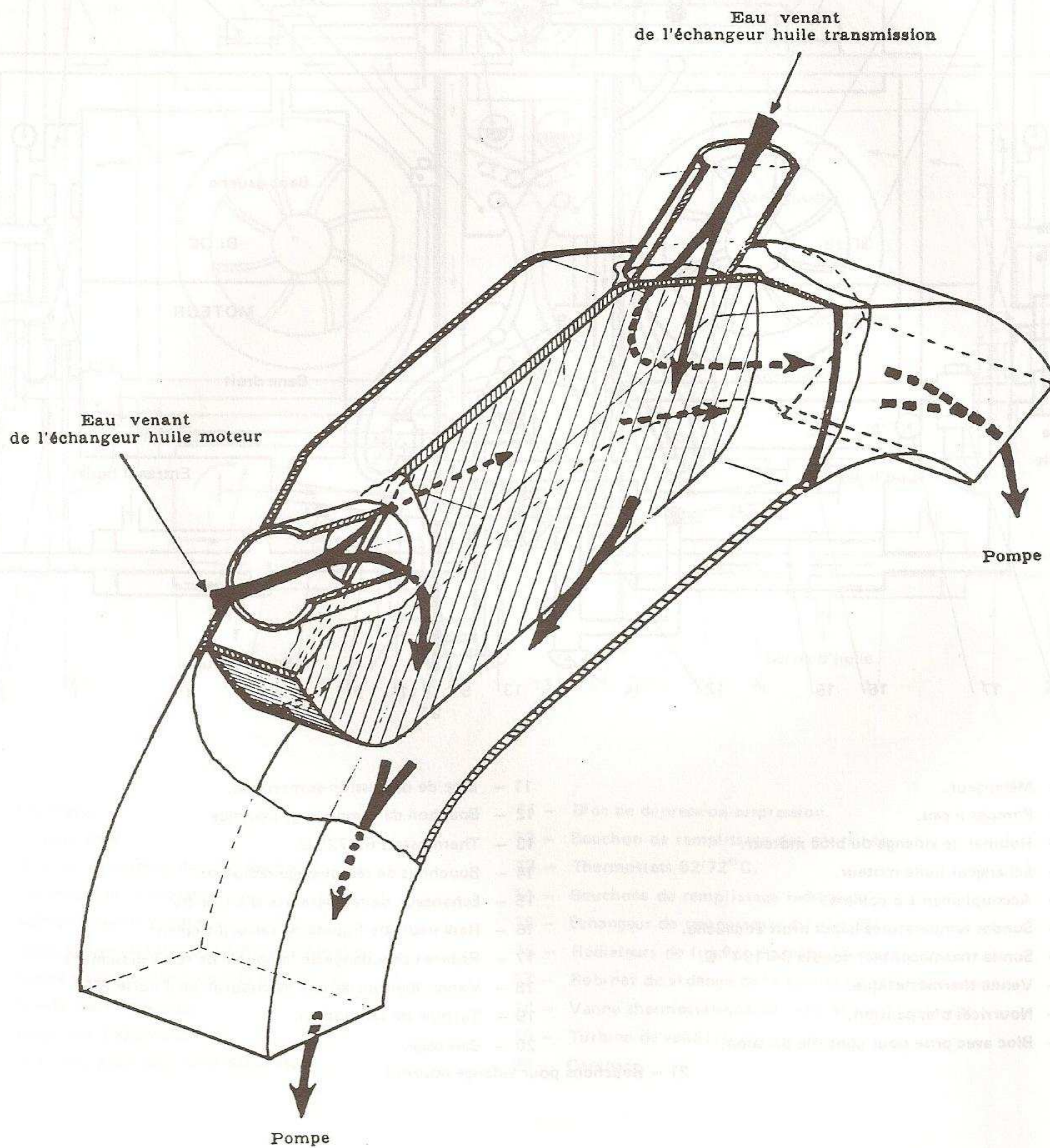
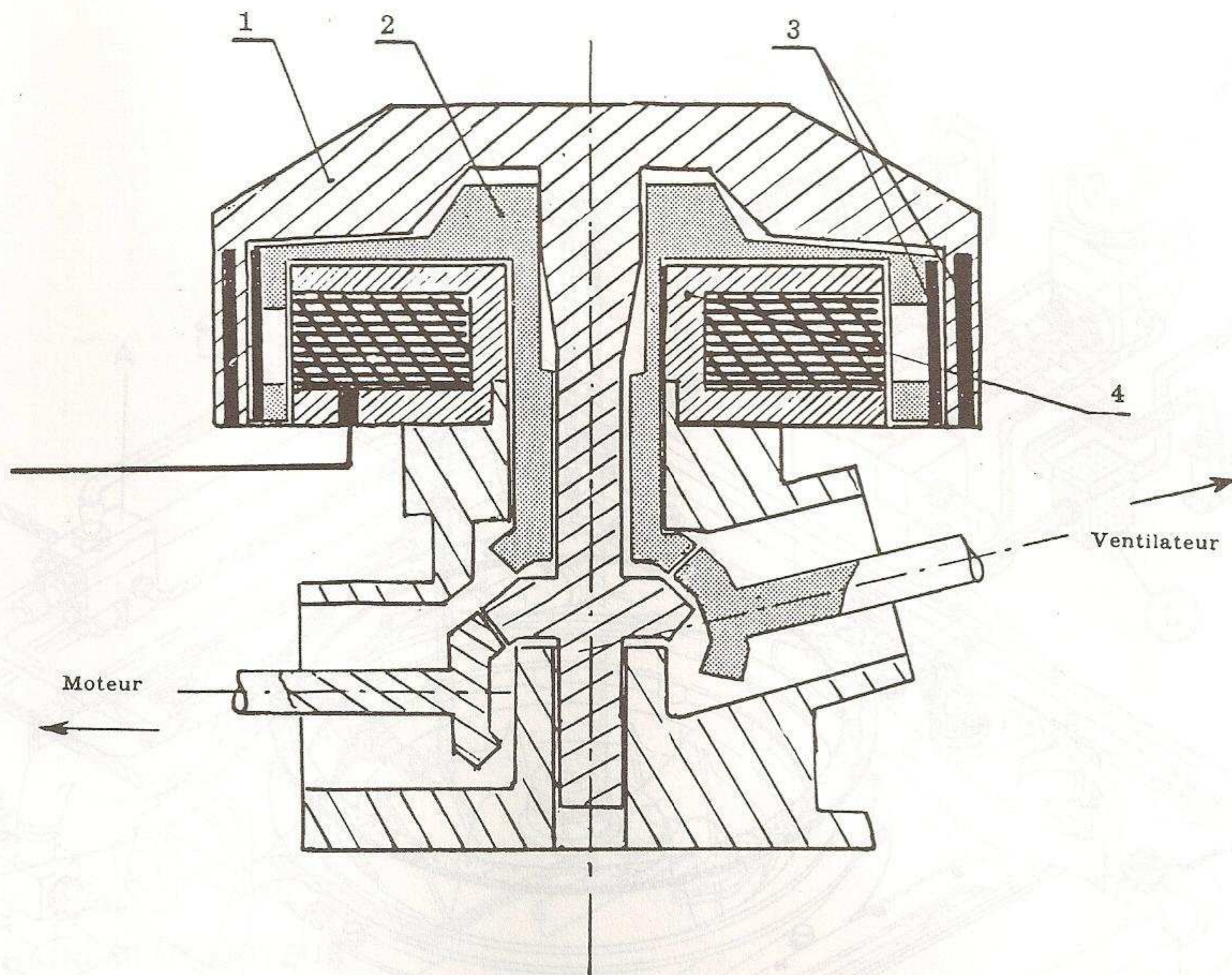


Fig. 37 - Mélangeur d'eau



- 1 - Rotor extérieur (relié au moteur).
- 2 - Rotor intérieur (relié au ventilateur).
- 3 - Tubes de cuivre (cages d'écureuil).
- 4 - Inducteur fixe avec enroulements d'excitation.

Fig. 38 - Coupleur électro-magnétique Sulzer

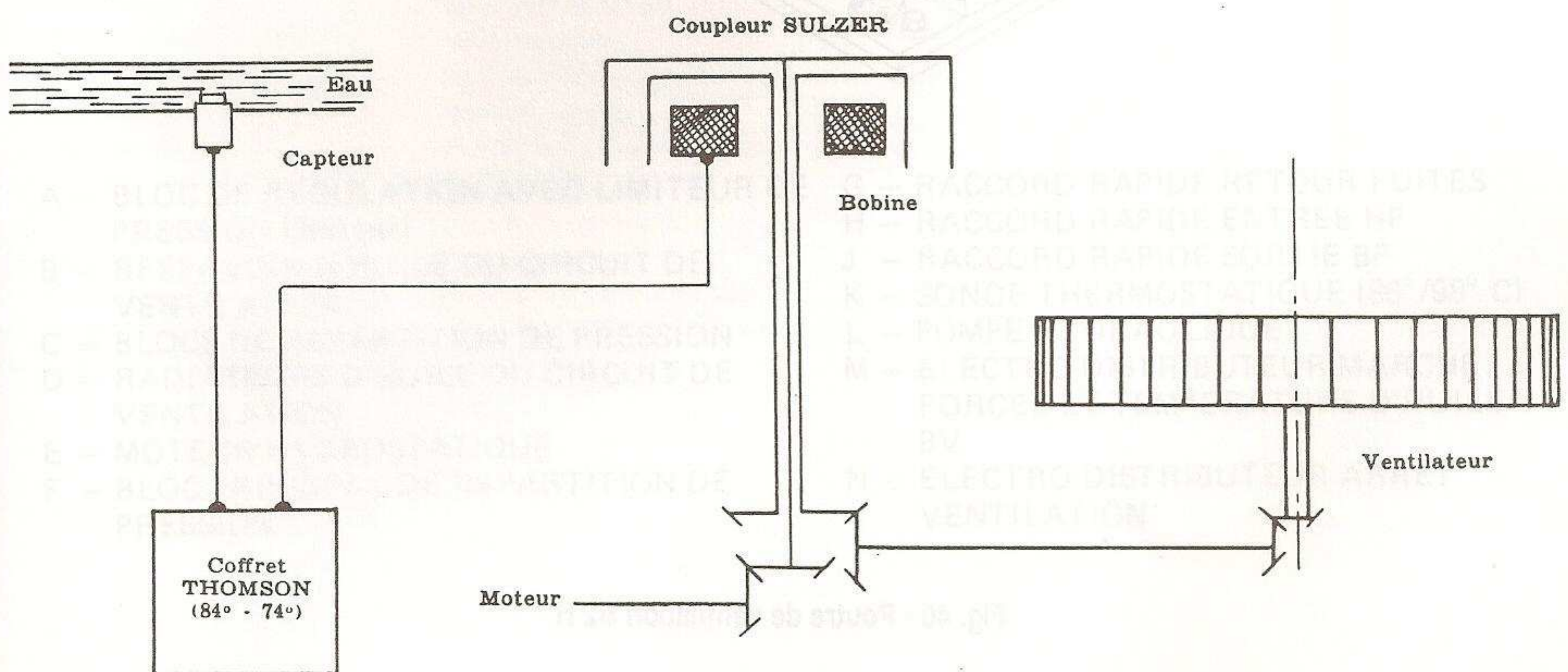


Fig. 39 - Coupleur Sulzer
(schéma de principe)

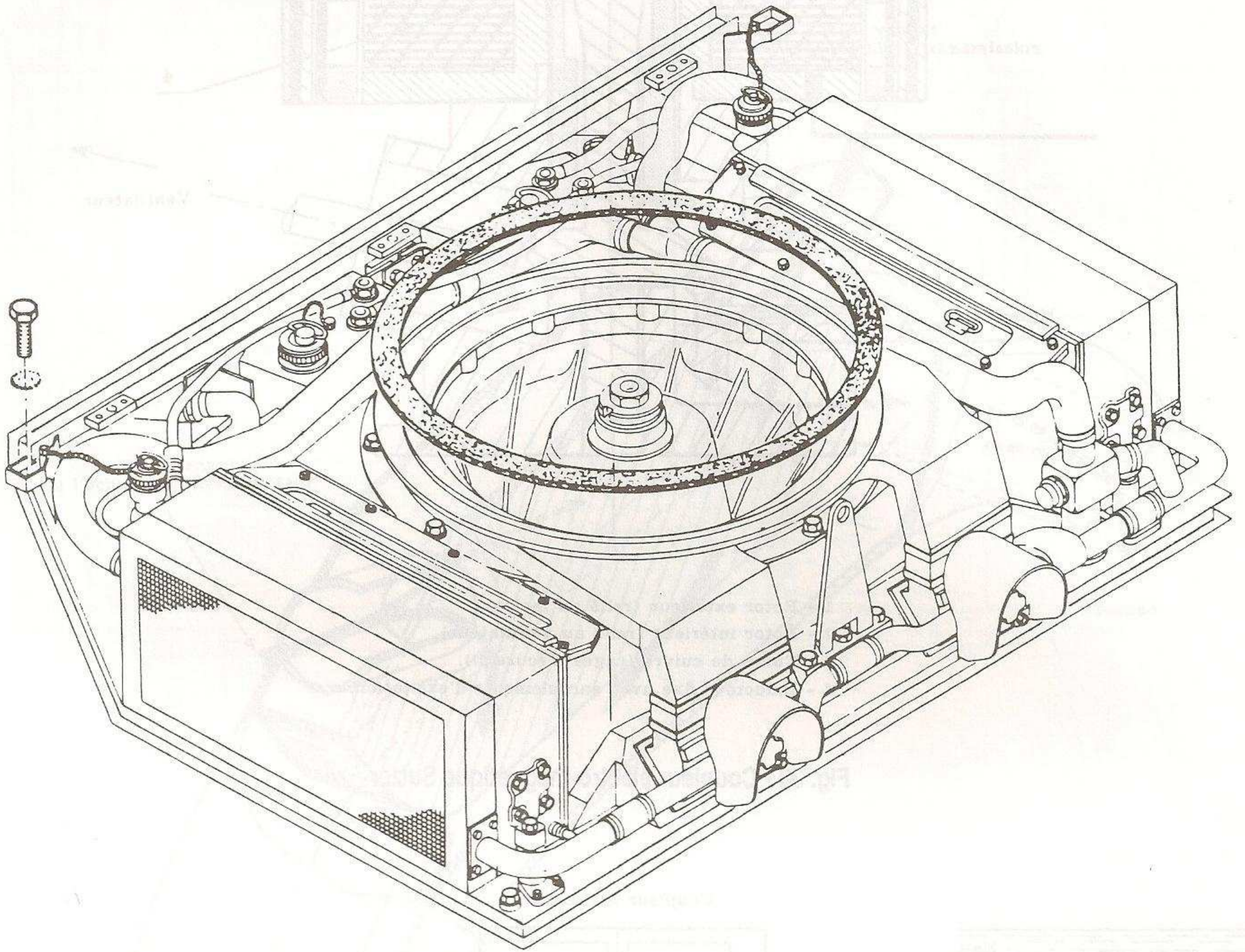
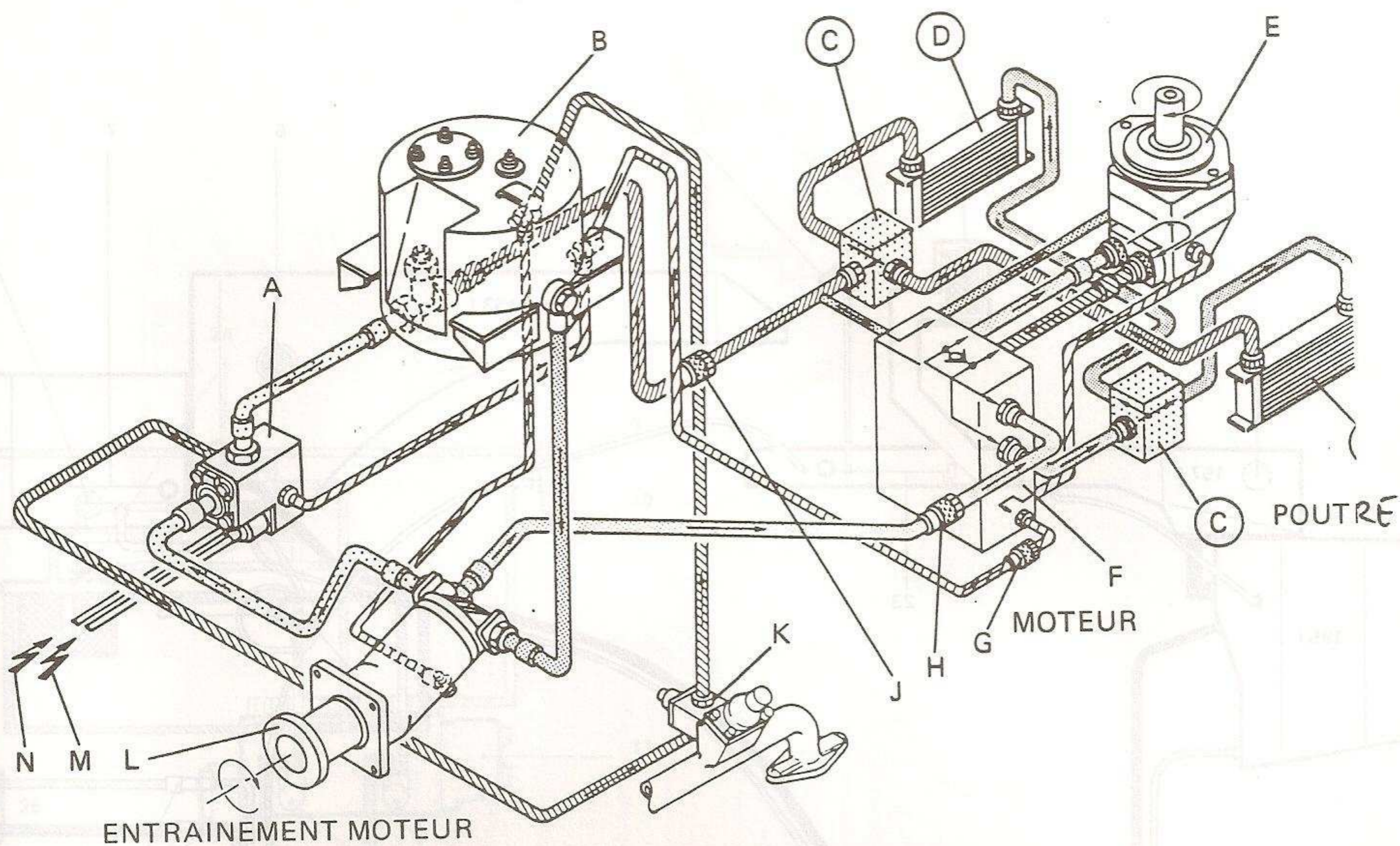


Fig. 40 - Poutre de ventilation B2 H



CIRCUIT POMPE SANS VENTILATION

CIRCUIT D'ALIMENTATION HP EN VENTILATION

CIRCUIT BP SORTIE MOTEUR-ENTREE RADIATEURS

CIRCUIT BP HUILE REFROIDIE

CIRCUIT DE GAVAGE ET DE GRAISSAGE

CIRCUIT DE COMMANDE

CIRCUIT DE DRAINAGE DES FUITES

A — BLOC DE REGULATION AVEC LIMITEUR DE PRESSION (260 bar)

B — RESERVOIR D'HUILE DU CIRCUIT DE VENTILATION

C — BLOCS DE REPARTITION DE PRESSION

D — RADIATEURS D'HUILE DU CIRCUIT DE VENTILATION

E — MOTEUR HYDROSTATIQUE

F — BLOC PRINCIPAL DE REPARTITION DE PRESSION

G — RACCORD RAPIDE RETOUR FUITES

H — RACCORD RAPIDE ENTREE HP

J — RACCORD RAPIDE SORTIE BP

K — SONDE THERMOSTATIQUE (86°/98° C)

L — POMPE HYDRAULIQUE

M — ELECTRO-DISTRIBUTEUR MARCHÉ FORCÉE ET TEMPERATURE D'HUILE BV

N — ELECTRO-DISTRIBUTEUR ARRET VENTILATION

Fig. 41 - Schéma de fonctionnement de la ventilation hydrostatique

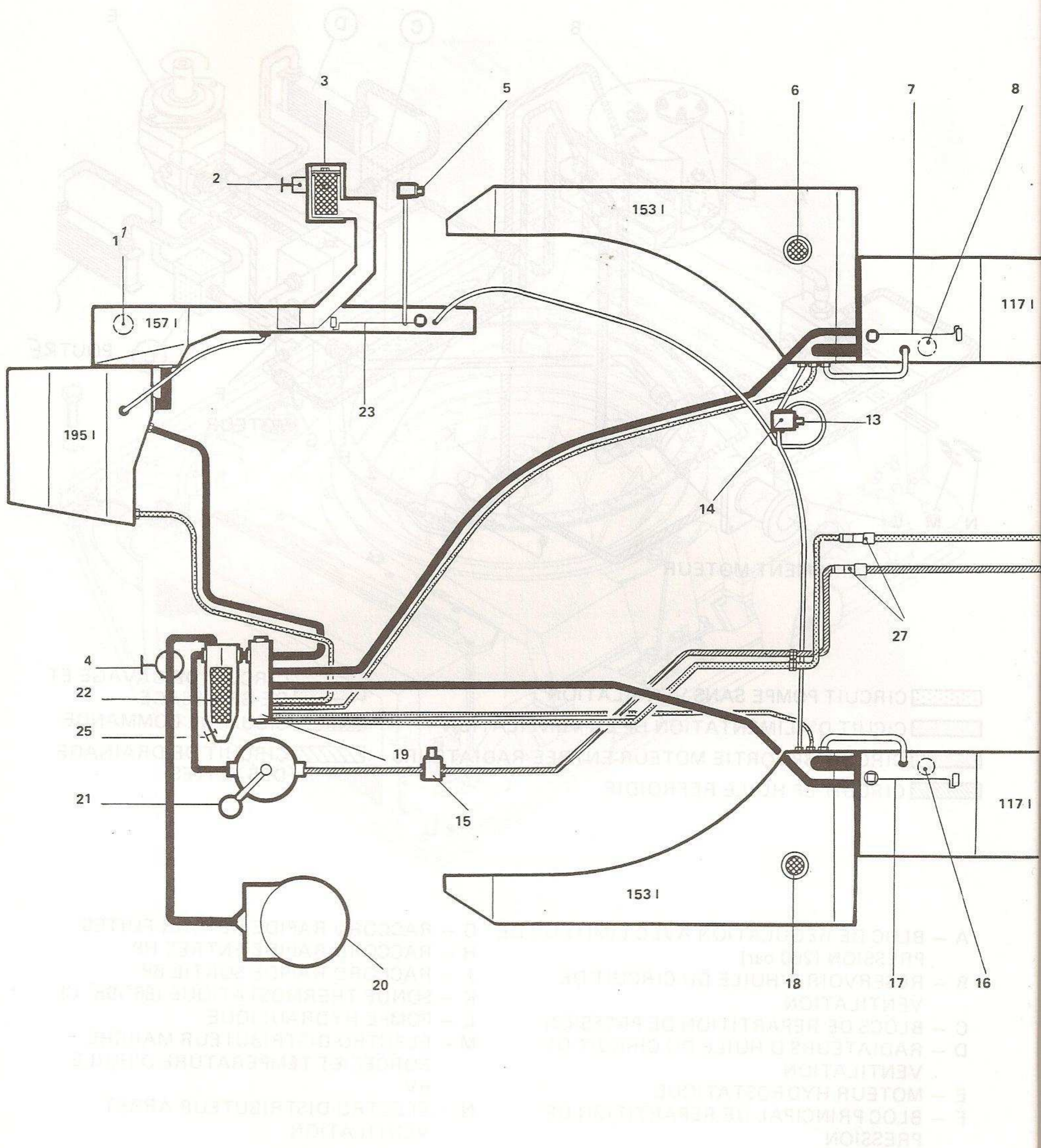
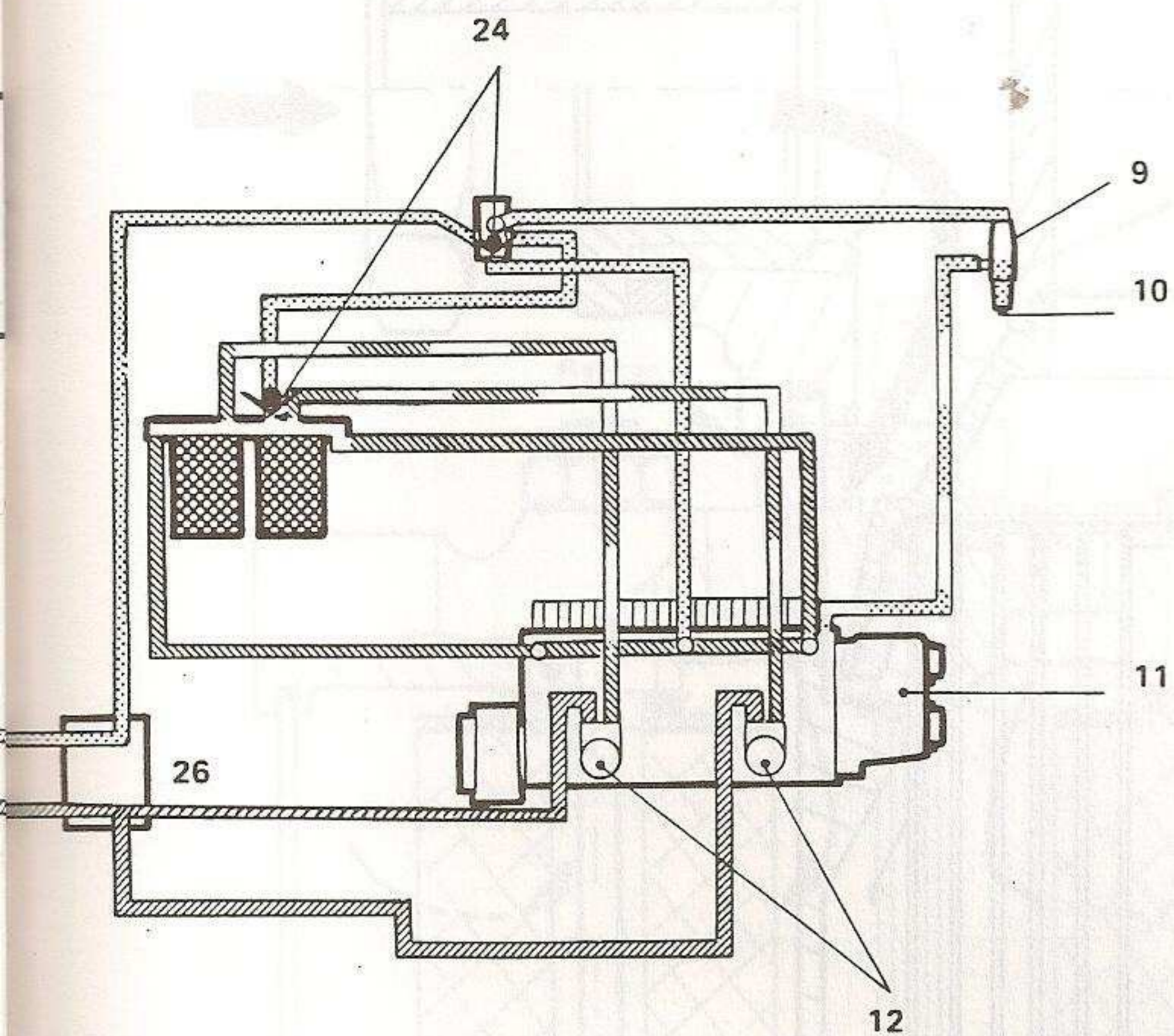


Fig. 42 - Schéma de principe de l'alimentation du moteur HS 110-2



- | | |
|---|---------------------------------------|
| 1 - Vidange. | 14 - Boîtier de dégazage. |
| 2 - Soupape de surpression tarée.
à 125 mbars. | 15 - Pompe de balayage. |
| 3 - Remplissage. | 16 - Vidange. |
| 4 - Robinet carburant réchauffeur. | 17 - Jauge électrique. |
| 5 - Clapet d'entrée d'air. | 18 - Remplissage. |
| 6 - Remplissage. | 19 - Distributeur à quatre positions. |
| 7 - Jauge électrique. | 20 - Réchauffeur. |
| 8 - Vidange. | 21 - Pompe d'amorçage à main. |
| 9 - Porte injecteur. | 22 - Préfiltre. |
| 10 - Injecteur. | 23 - Jauge électrique. |
| 11 - Pompe d'injection. | 24 - Clapets tarés. |
| 12 - Pompes d'alimentation. | 25 - Purgeur filtre décenteur. |
| 13 - Clapet d'entrée d'air. | 26 - Bloc de raccordement sur moteur. |
| | 27 - Raccords rapides. |

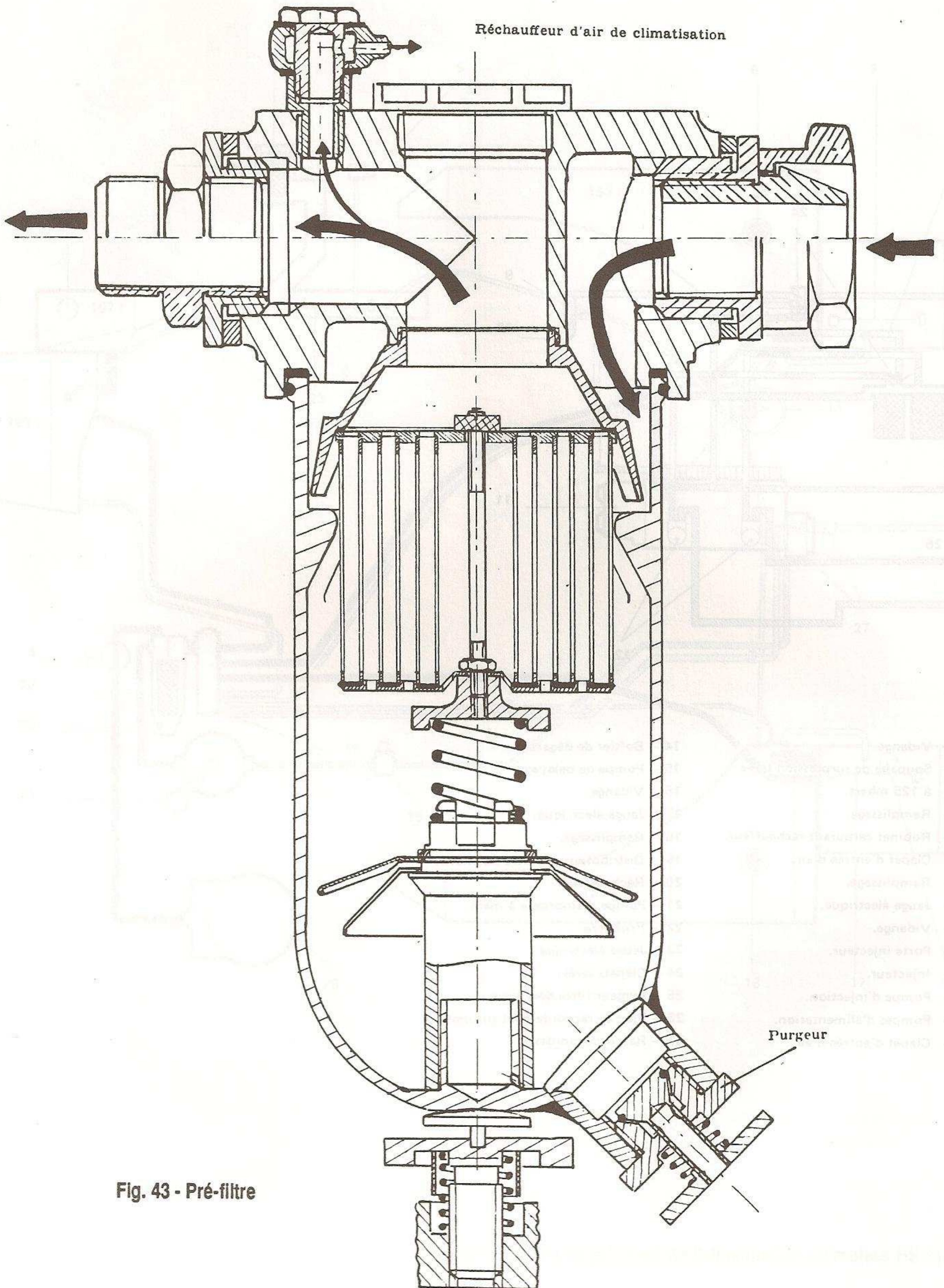


Fig. 43 - Pré-filtre

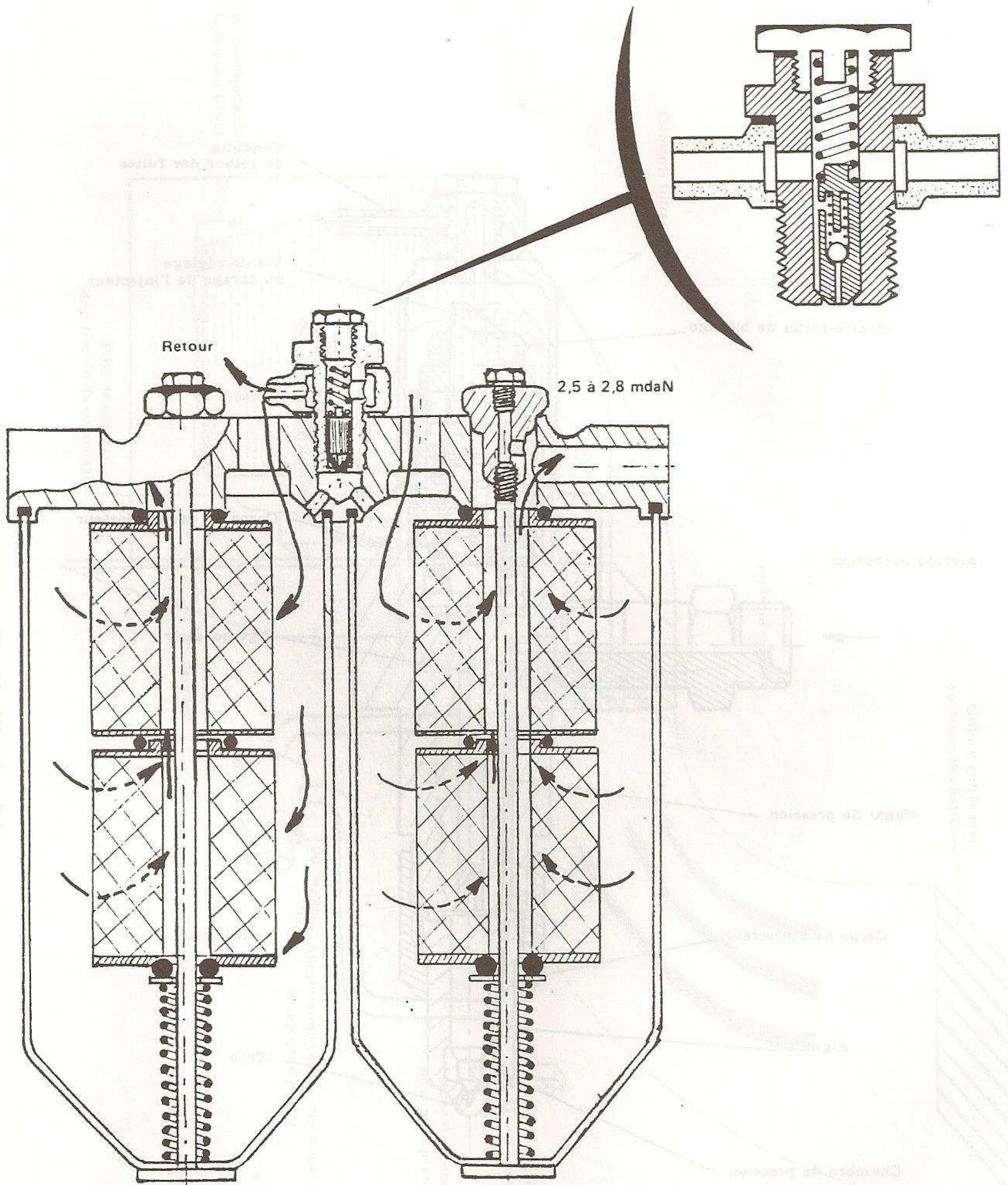


Fig. 44 - Filtre double à carburant

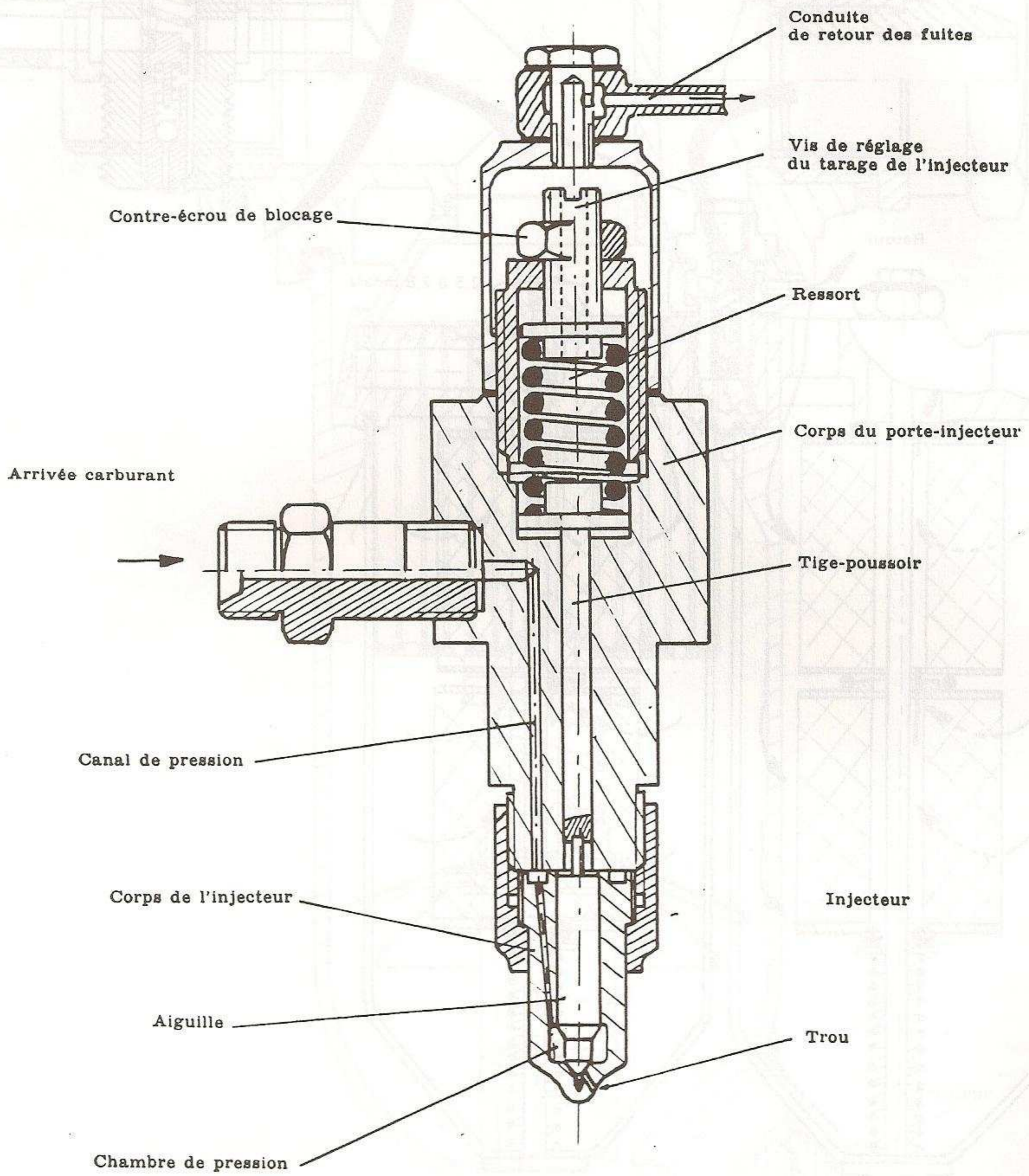


Fig. 45 - Coupe d'un Injecteur

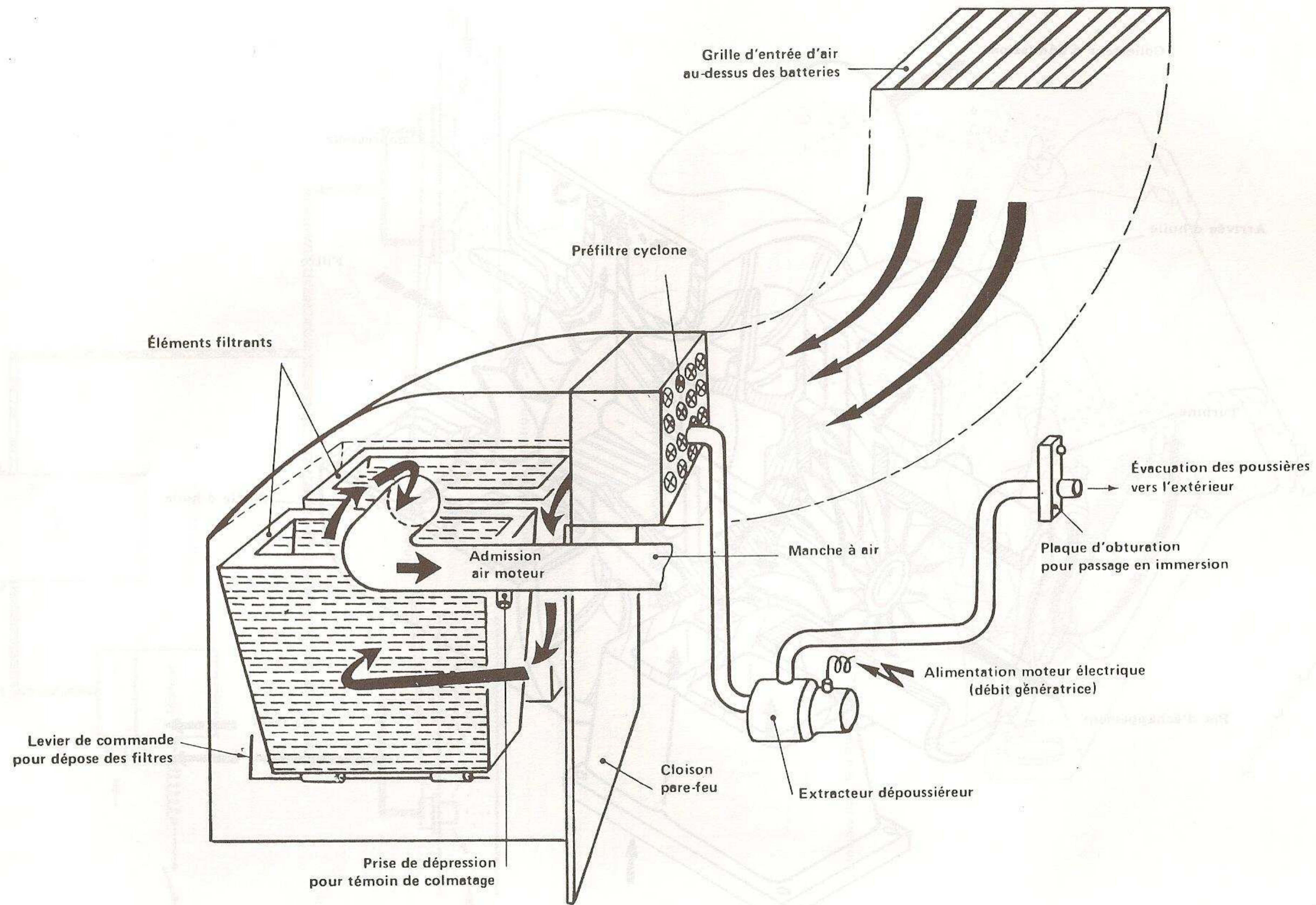


Fig. 46 - Filtration d'air

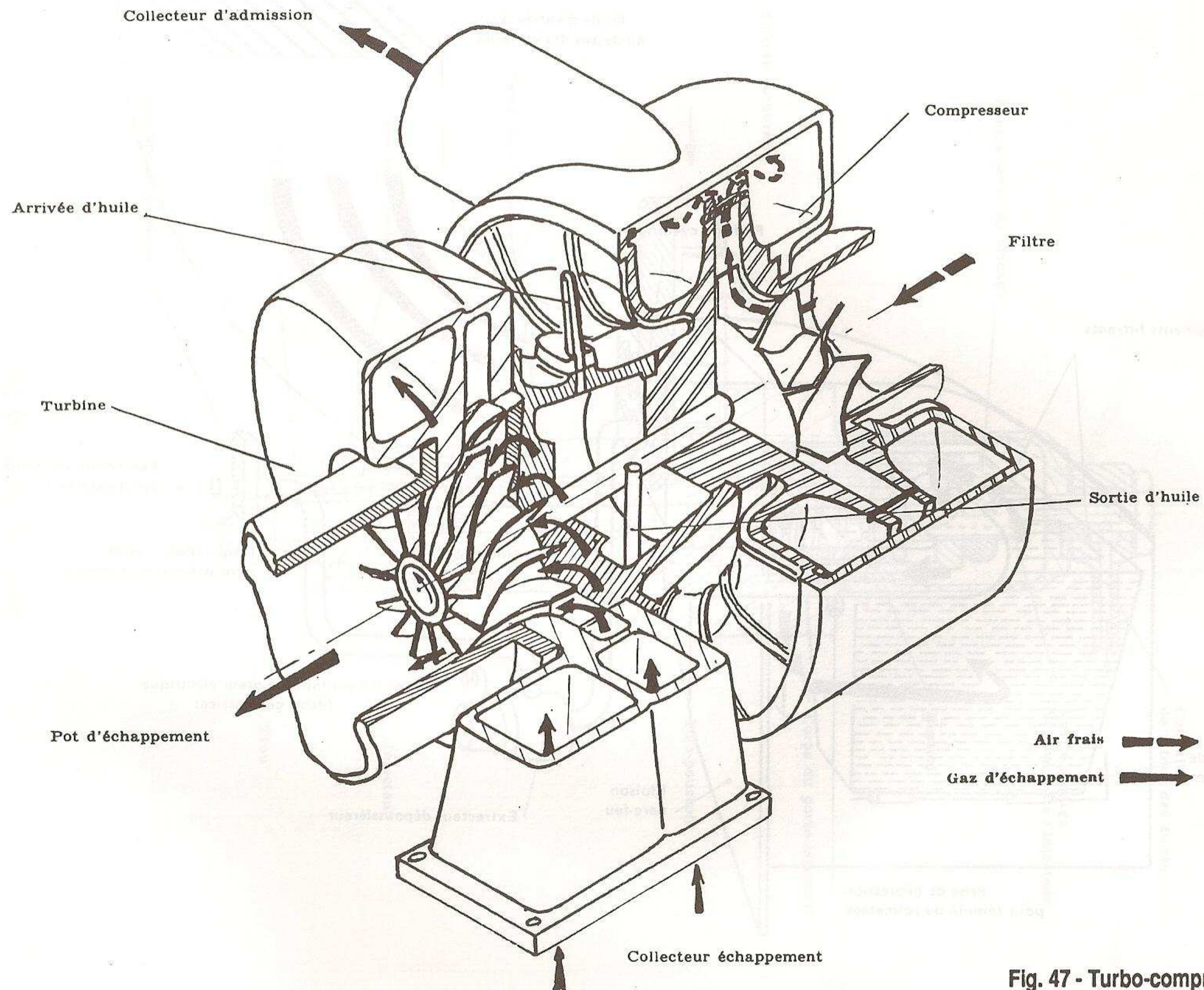


Fig. 47 - Turbo-compresseur

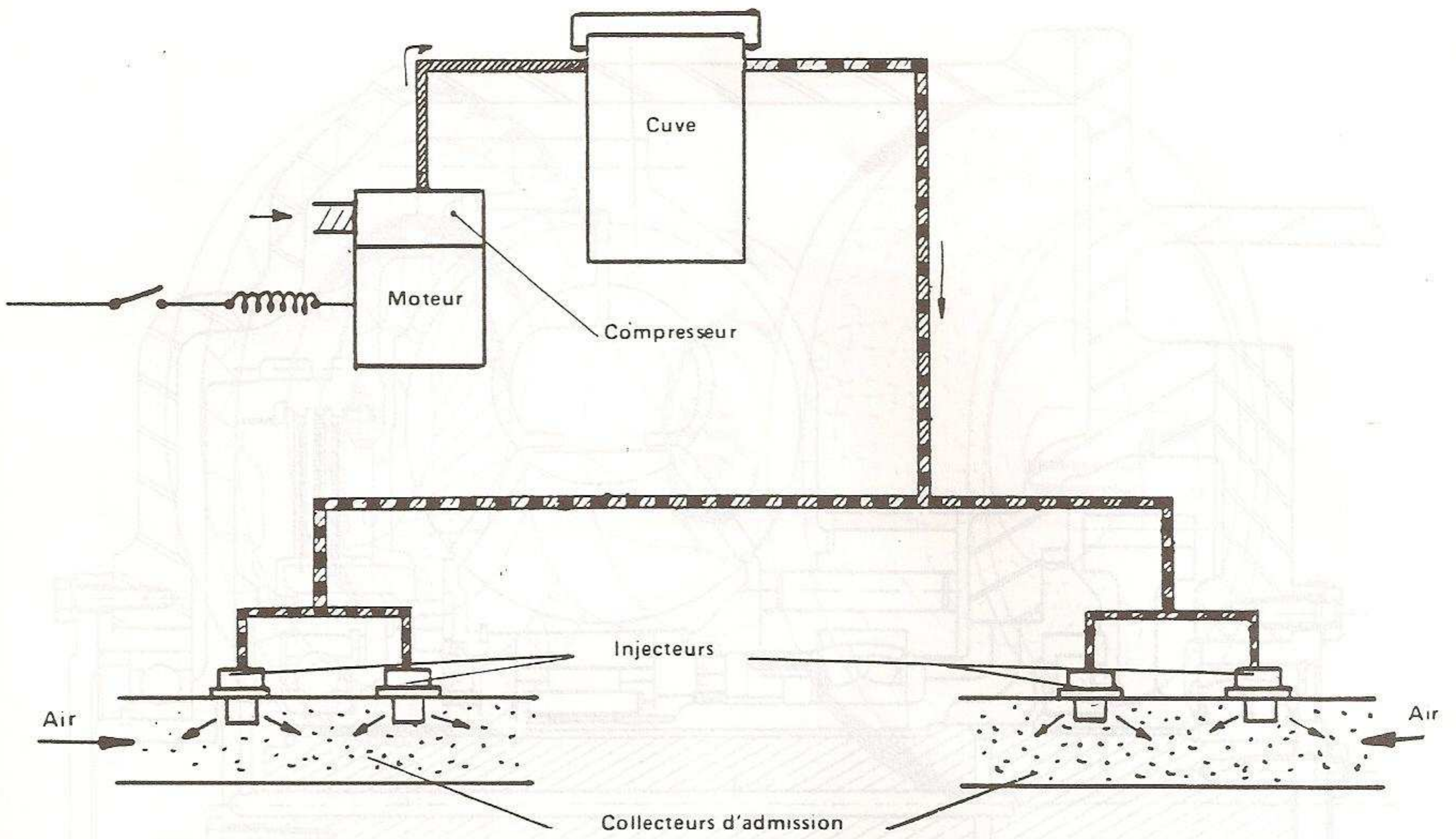


Fig. 48 - Circuit du start-pilote

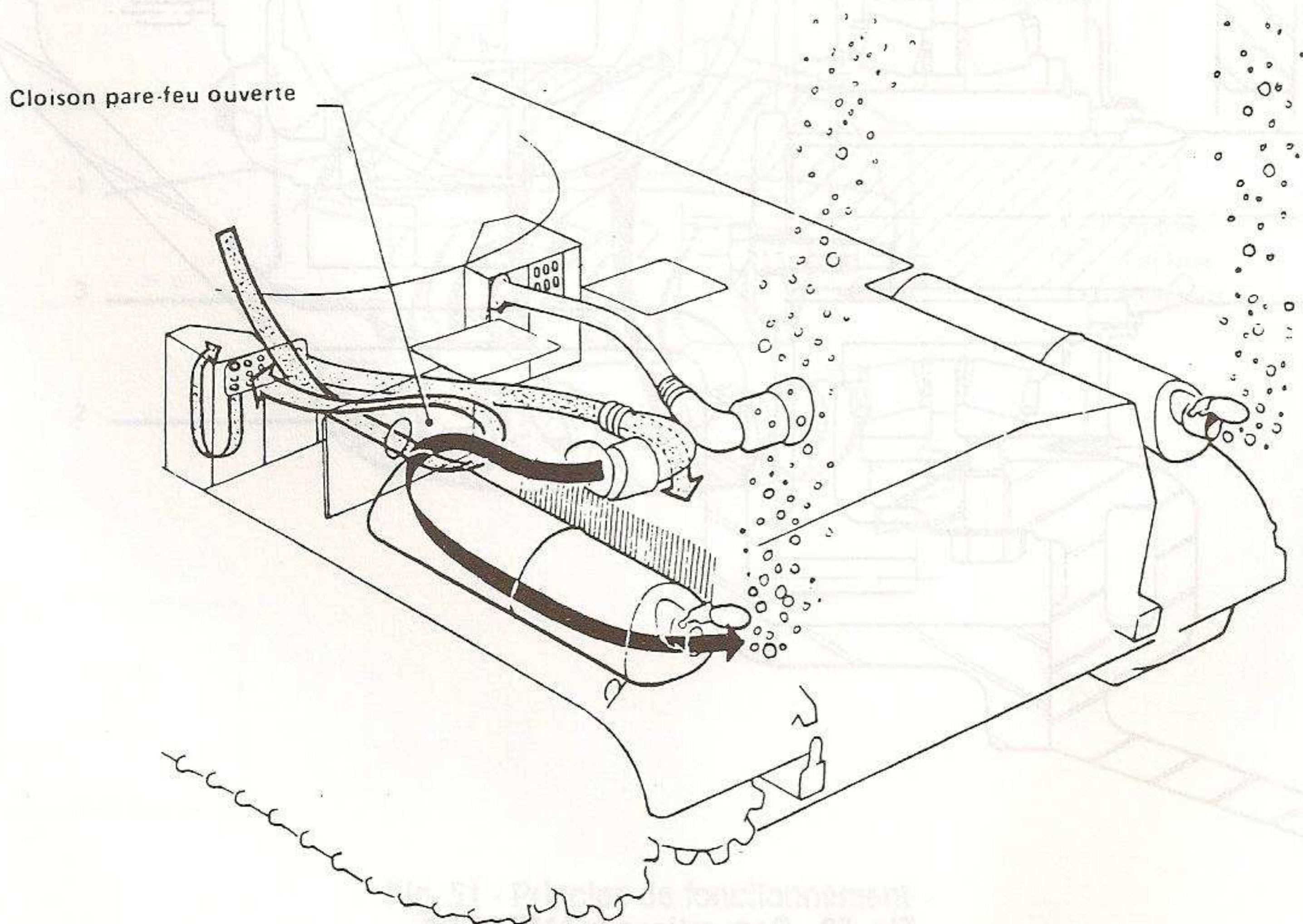


Fig. 49 - Alimentation en air et échappement en immersion

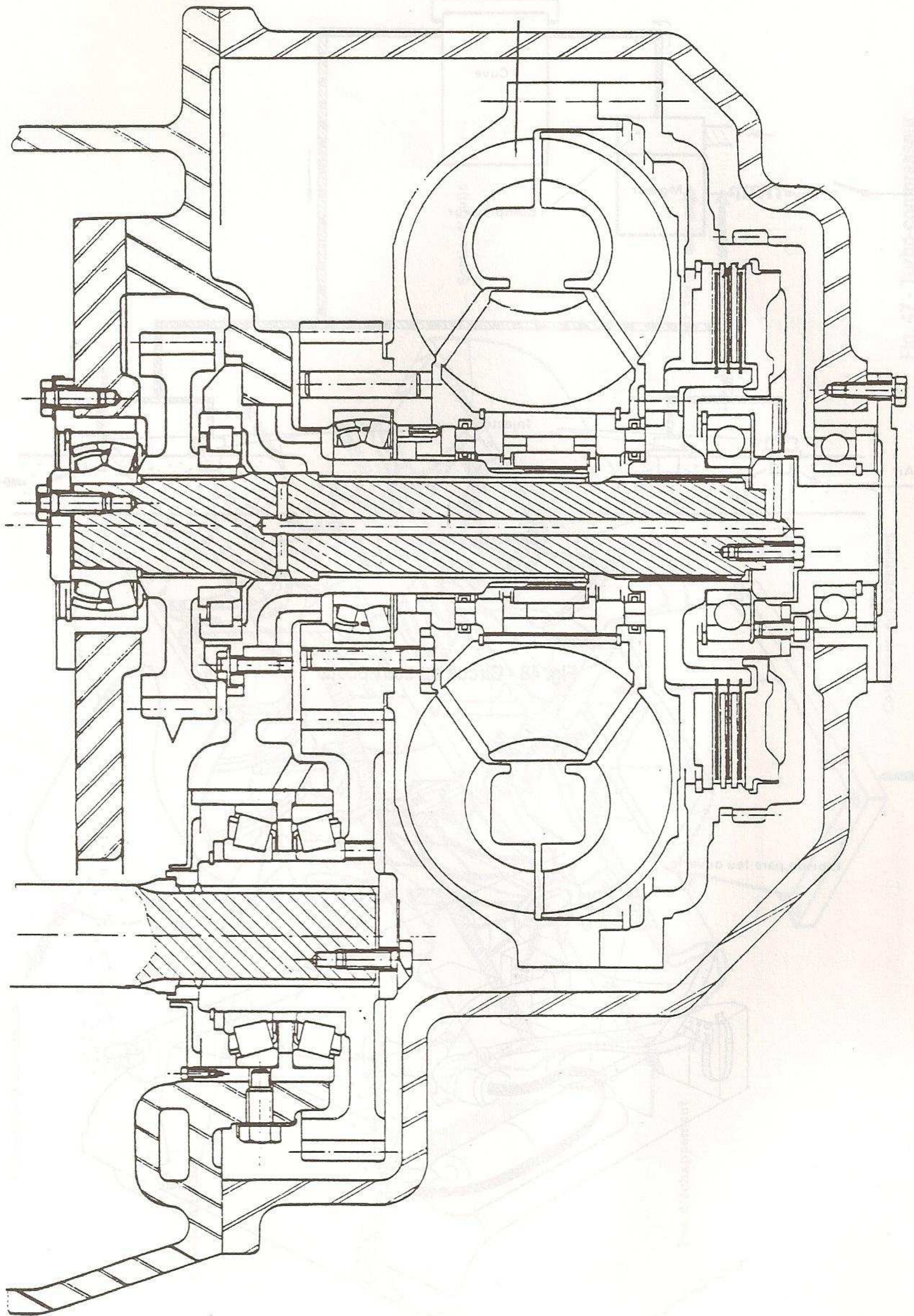
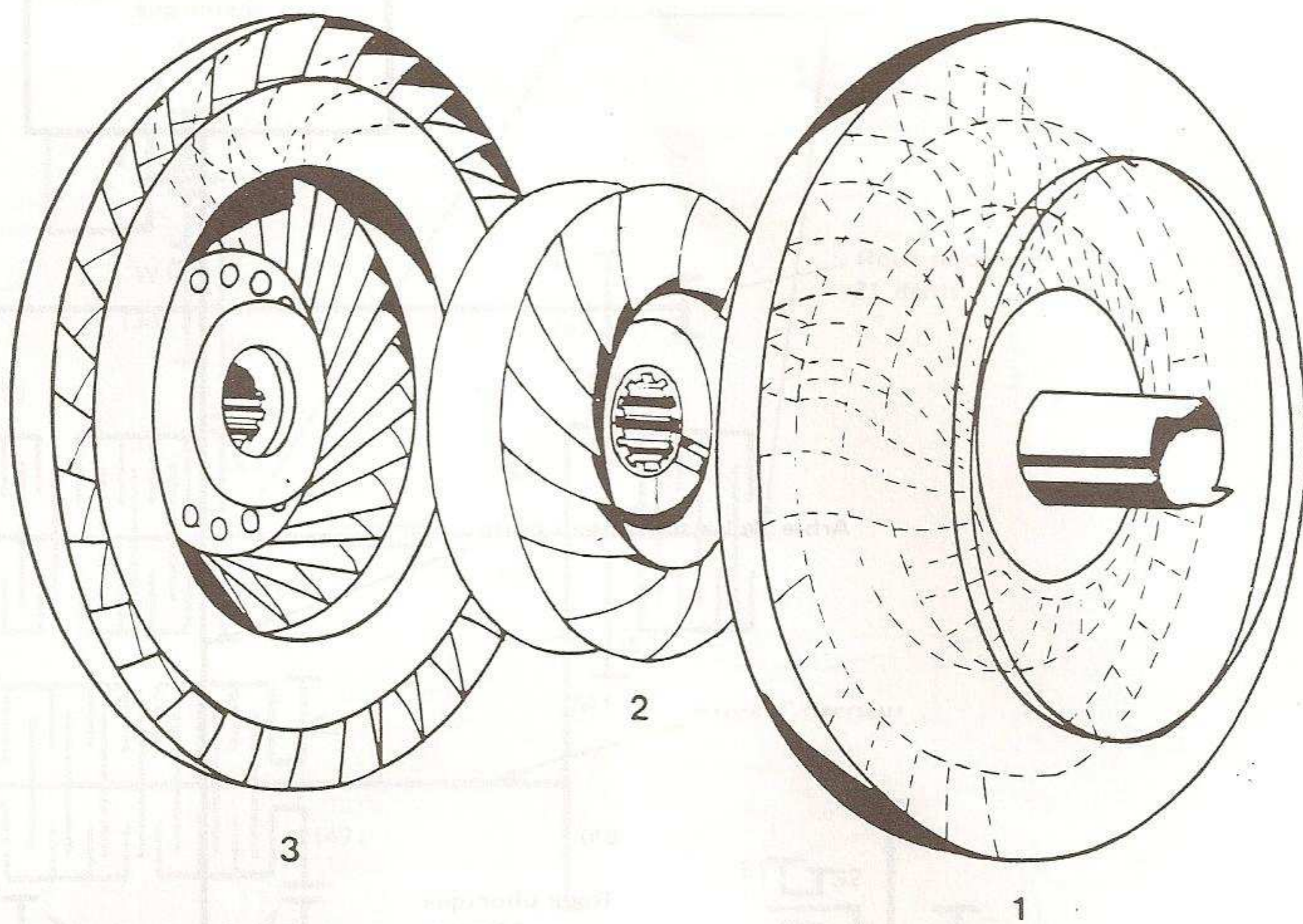
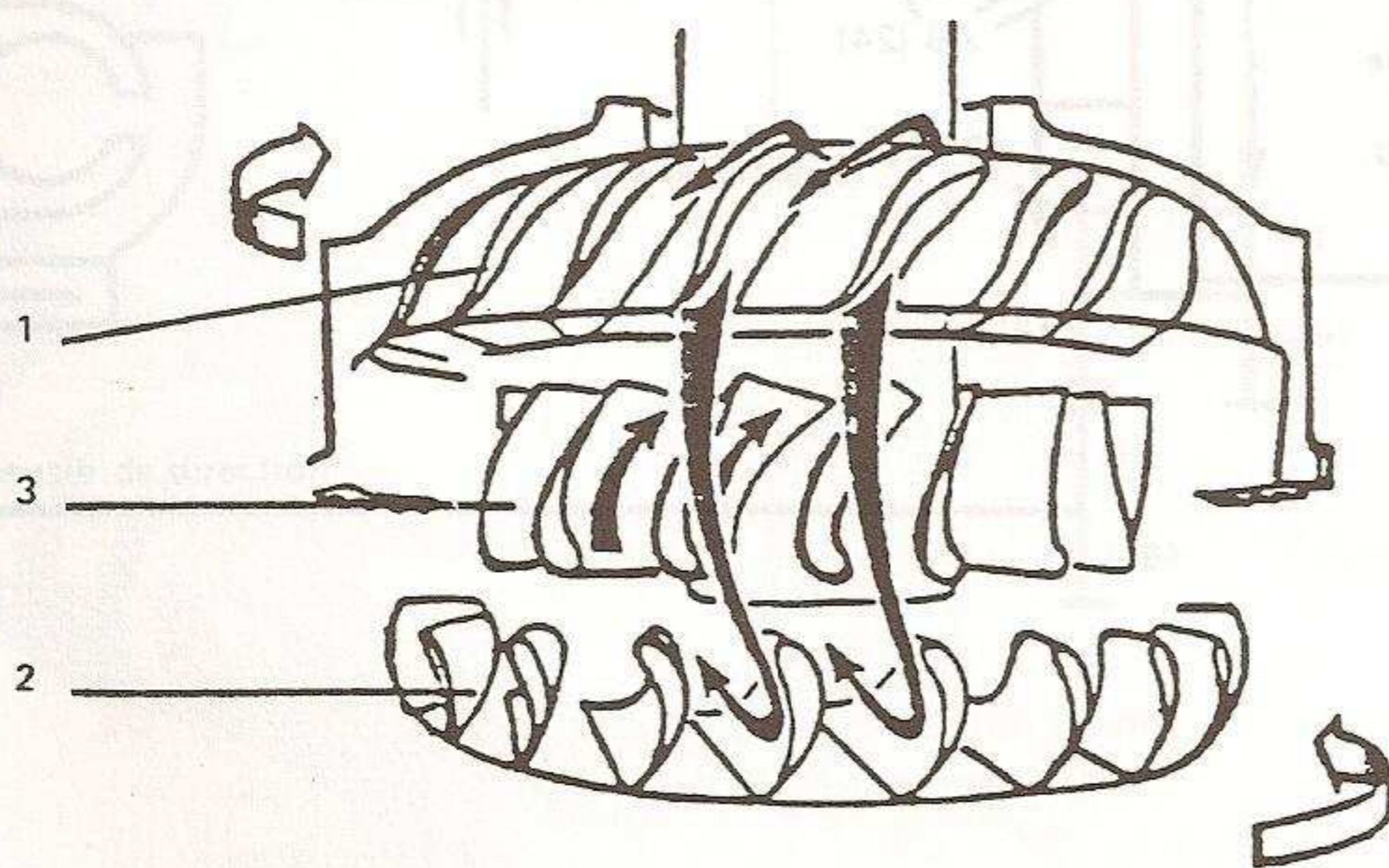


Fig. 50 - Convertisseur AMX 30 B2



Organisation



- 1 - Pompe.
- 2 - Turbine.
- 3 - Réacteur.

Fig. 51 - Principe de fonctionnement

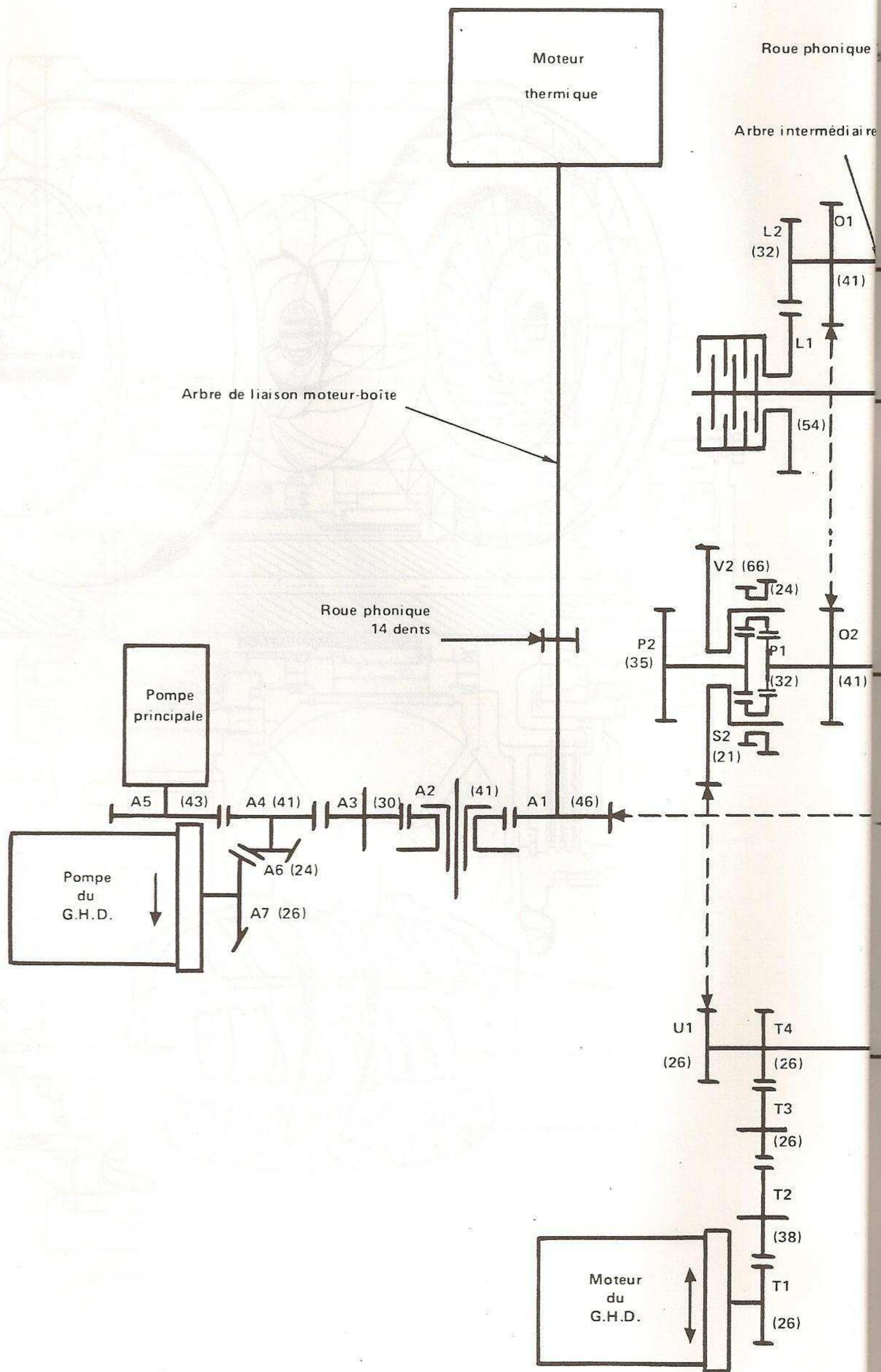
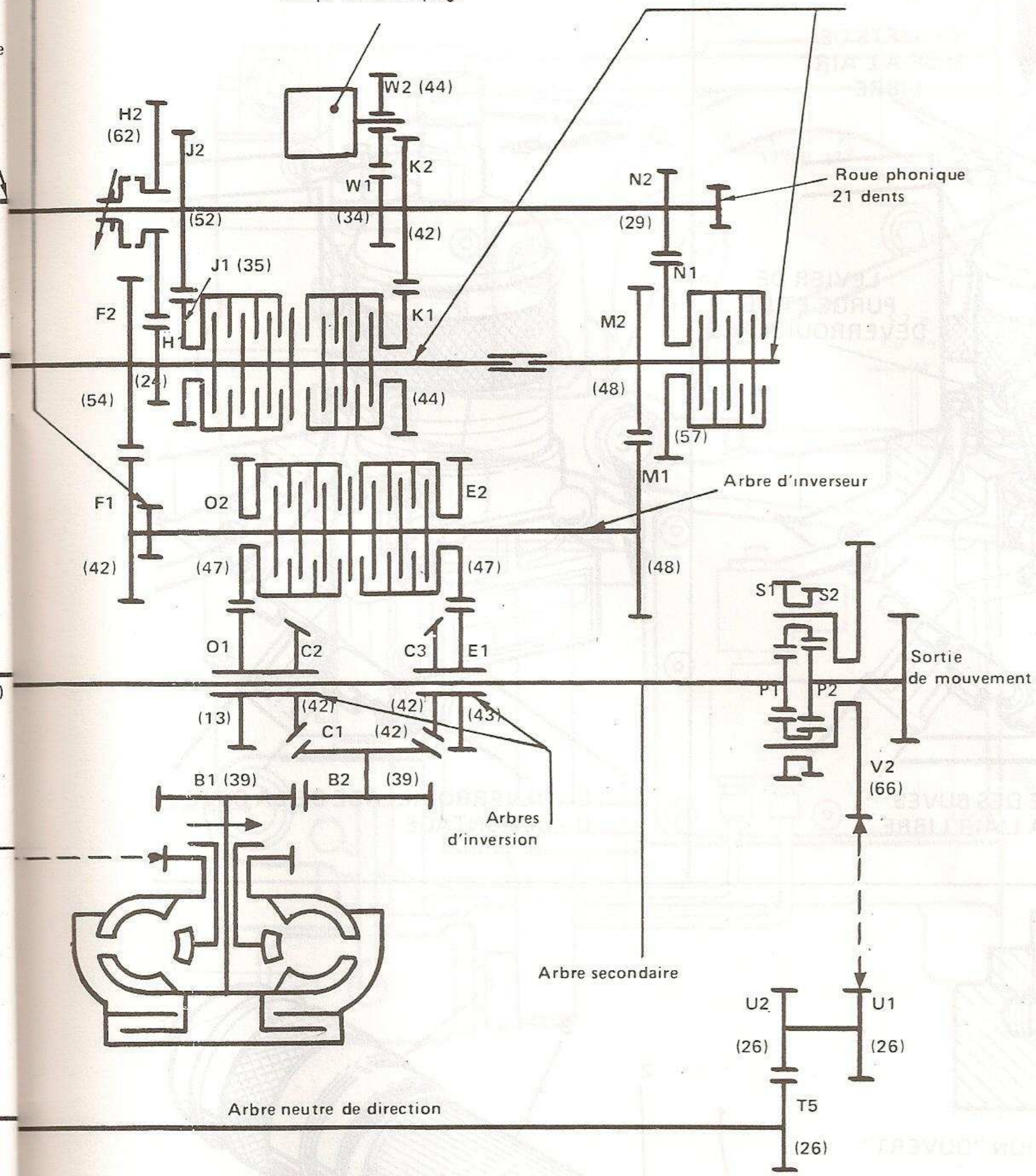


Fig. 52 - Chaîne cinématique

dents

Pompe de remorquage

Arbre primaire des vitesses



- 1 - Cône
- 2 - Centre
- 3 - Filet
- 4 - Cône

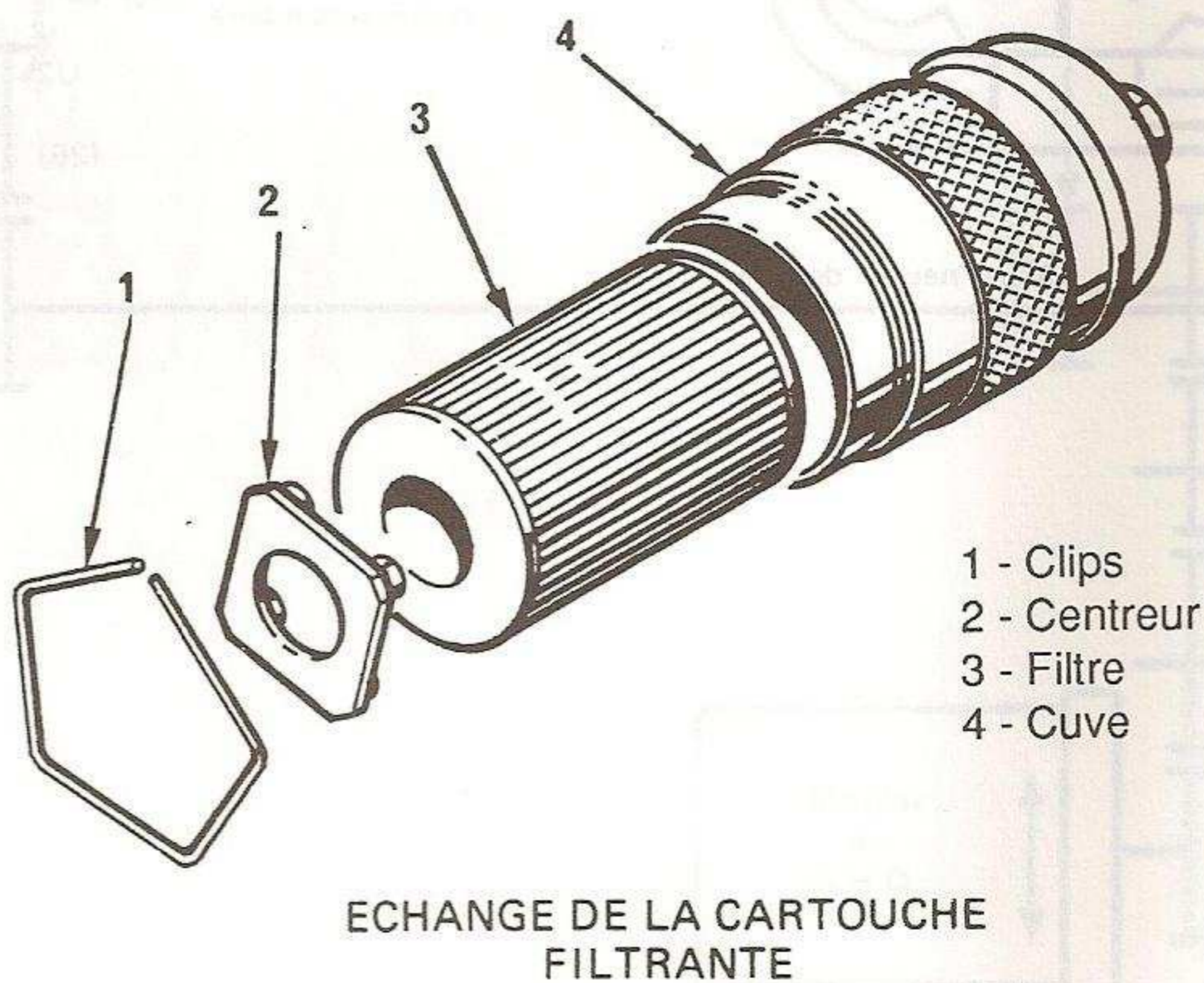
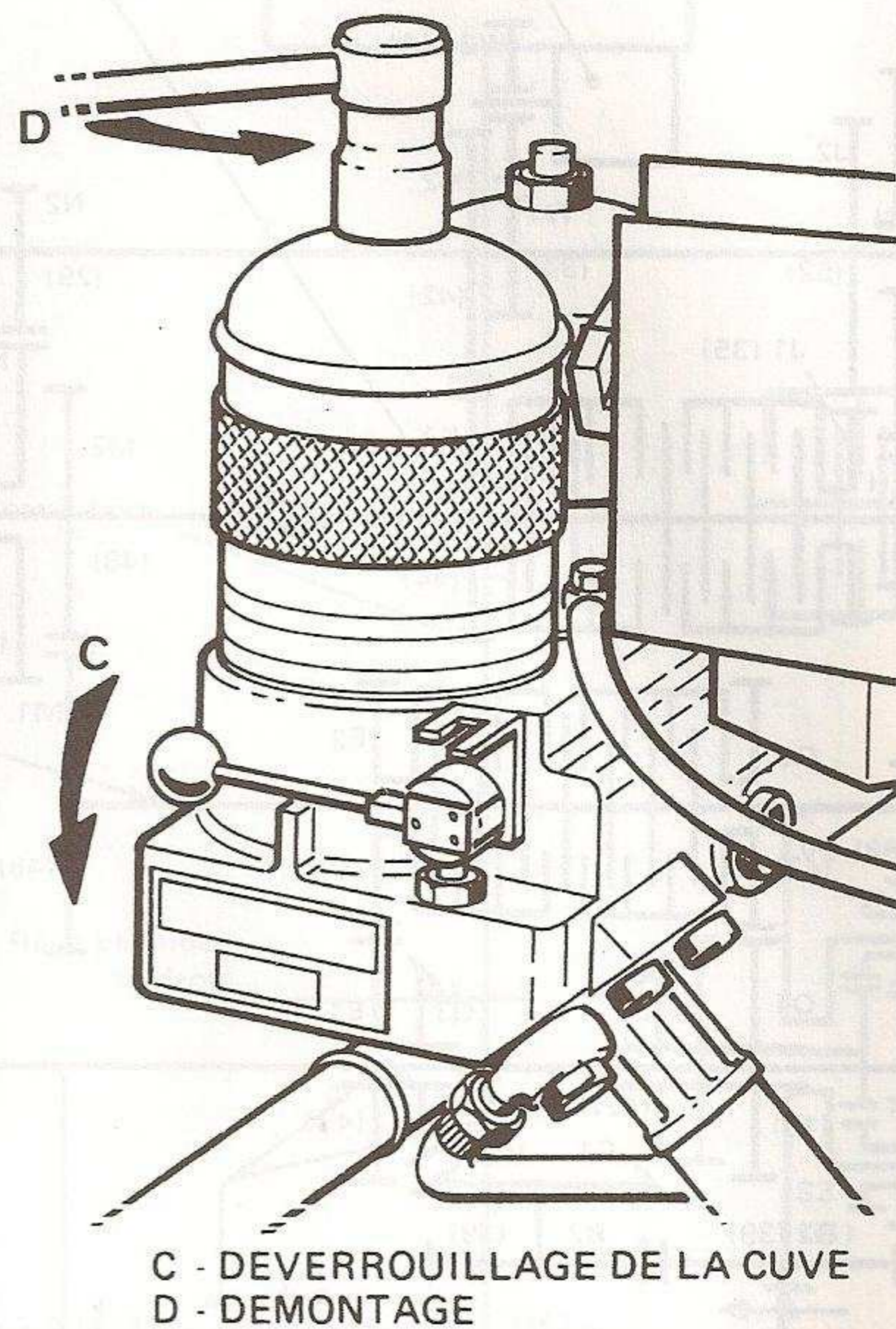
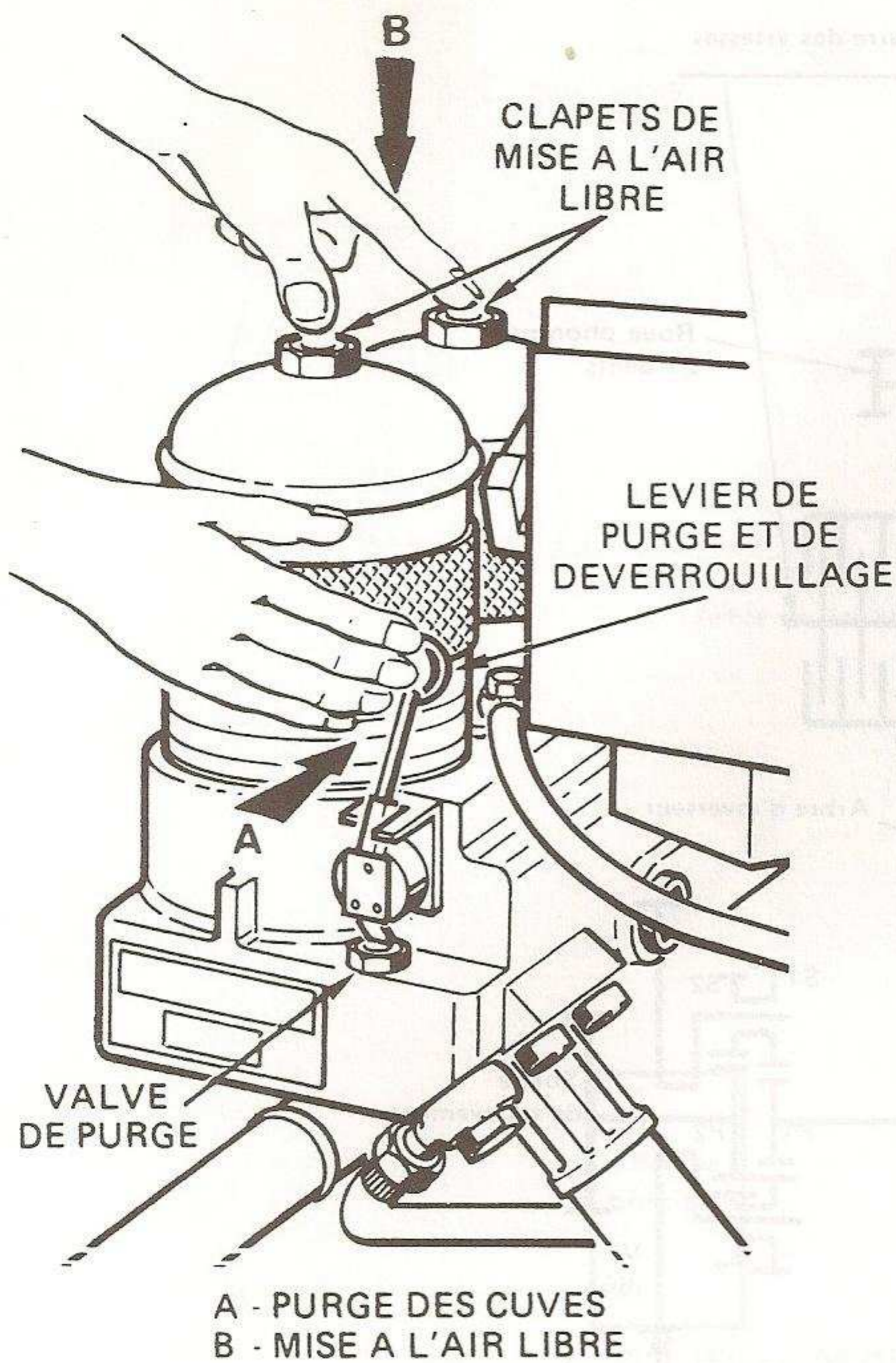
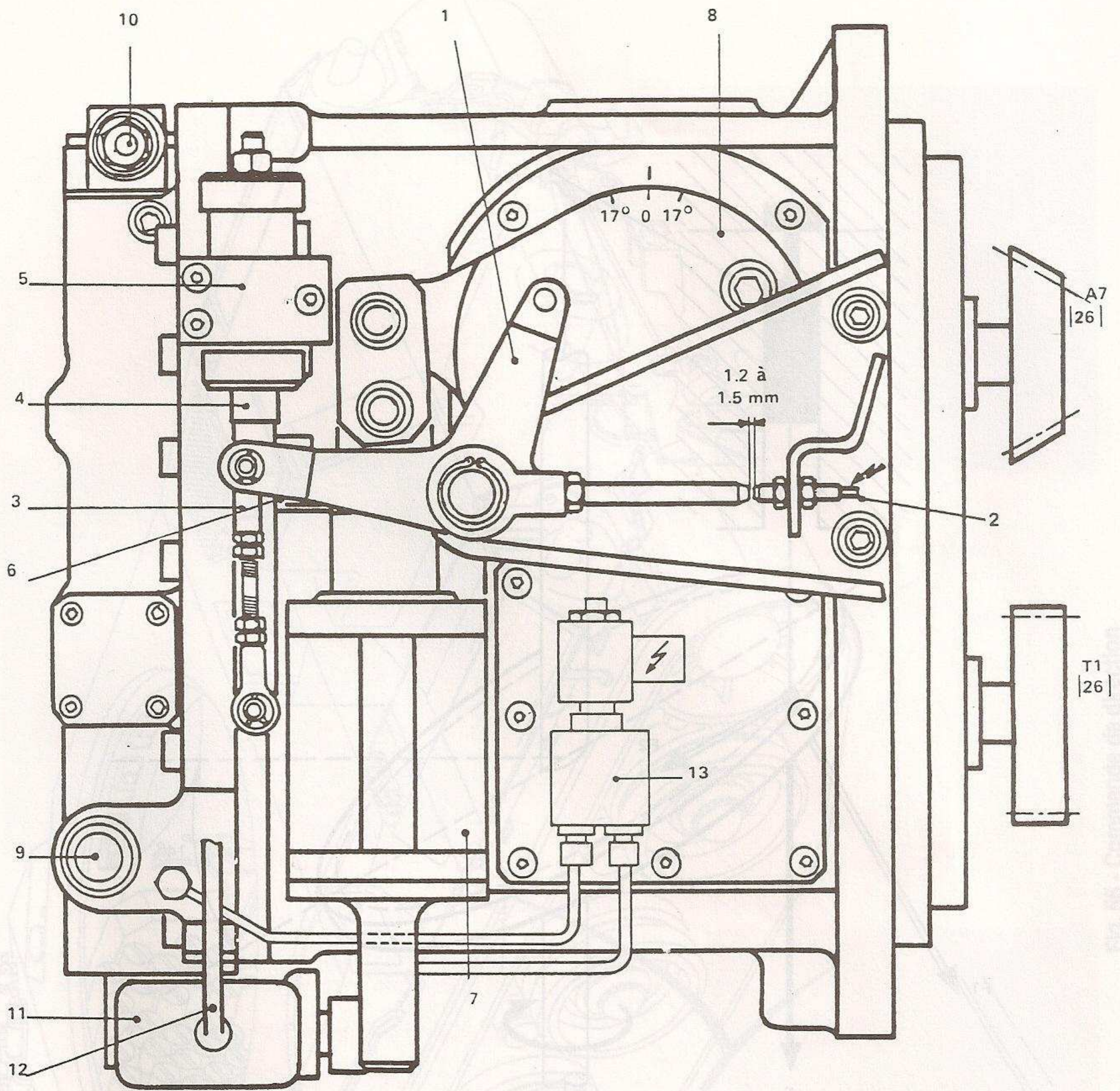
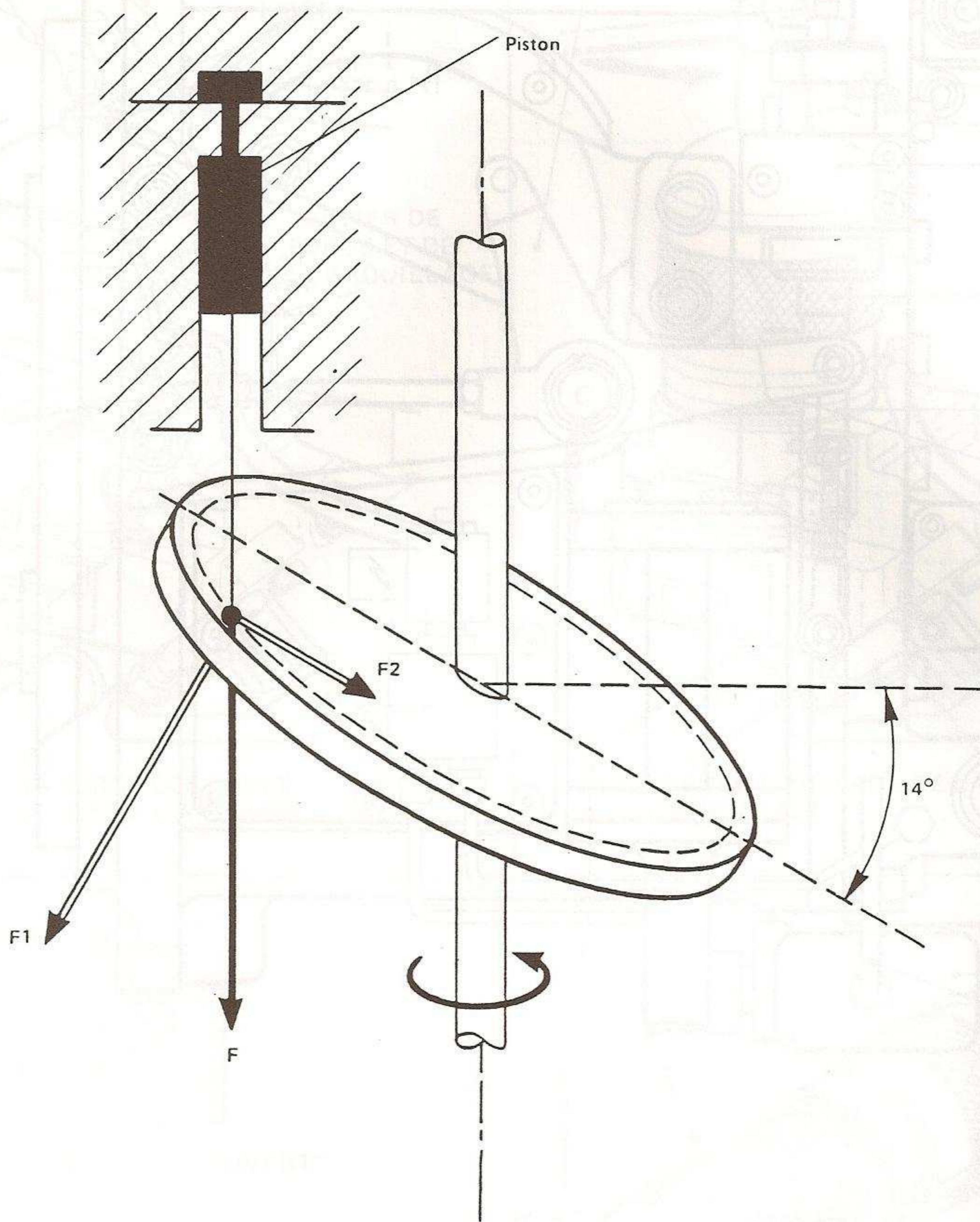


Fig. 53 - Filtre SOFRANCE : échange de la cartouche (réf. BS 19)



- | | |
|---|---|
| 1 - Levier coudé. | 7 - Vérin. |
| 2 - Détecteur Z.D. | 8 - Plateau de pompe. |
| 3 - Bielle. | 9 - Gavage G.H.D. |
| 4 - Axe de commande. | 10 - Réducteur de pression 110 bars. |
| 5 - Dispositif de rappel. | 11 - Dispositif de ponction et clapet de sécurité 425 bars. |
| 6 - Doigt de commande. | 12 - Commande manuelle de neutralisation de la direction. |
| 13 - Électrovanne de neutralisation de la direction au PMG. | |

Fig. 54 - Présentation du GHD



- F = Force de poussée
- $F1$ = Force « parasite »
- $F2$ = Force utile \Rightarrow rotation plateau

- 1 - Clapet
- 2 - Centreur
- 3 - Filtre
- 4 - Clave

Fig. 55 - Schéma de principe (rotation du moteur hydraulique)

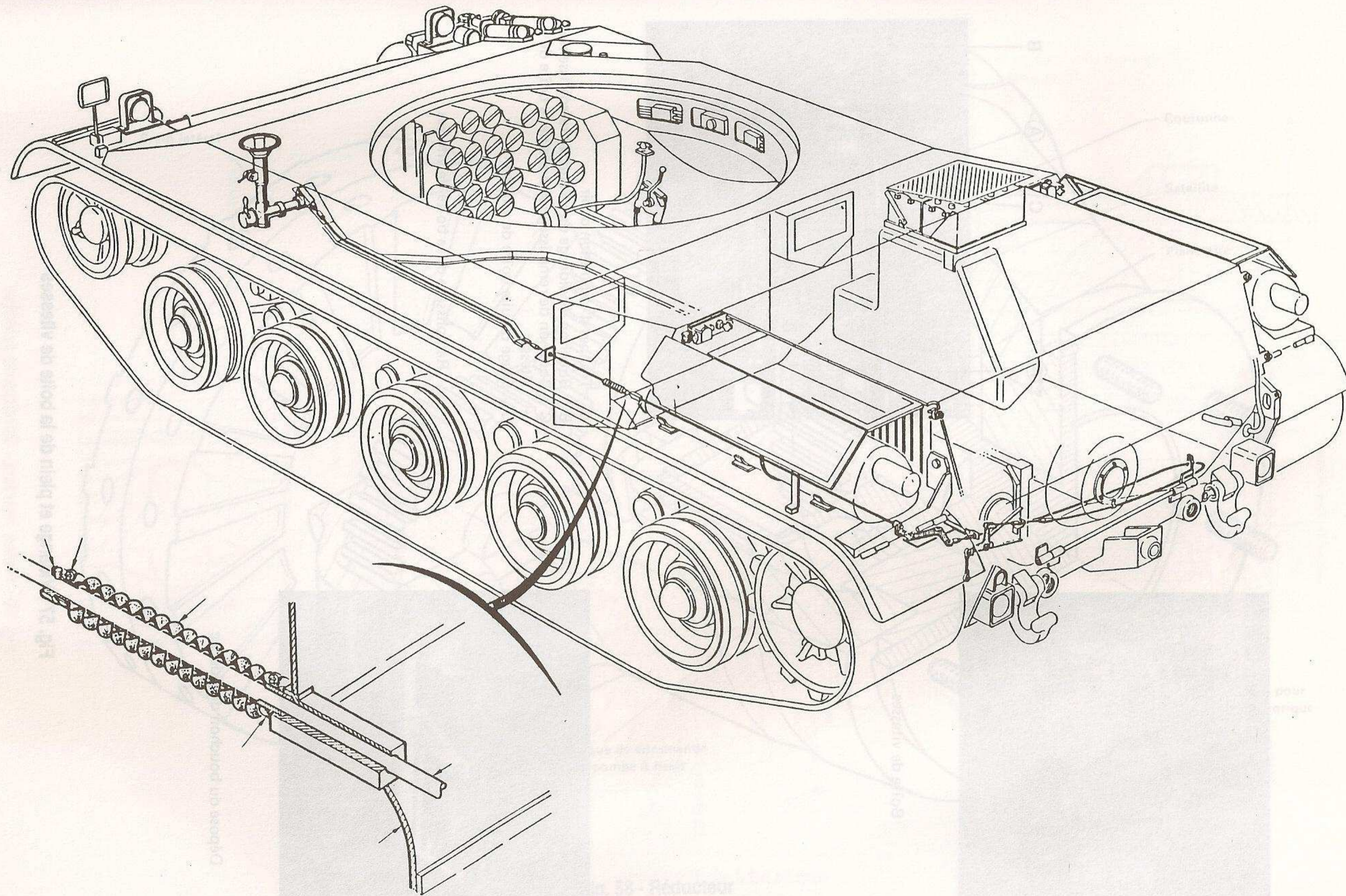
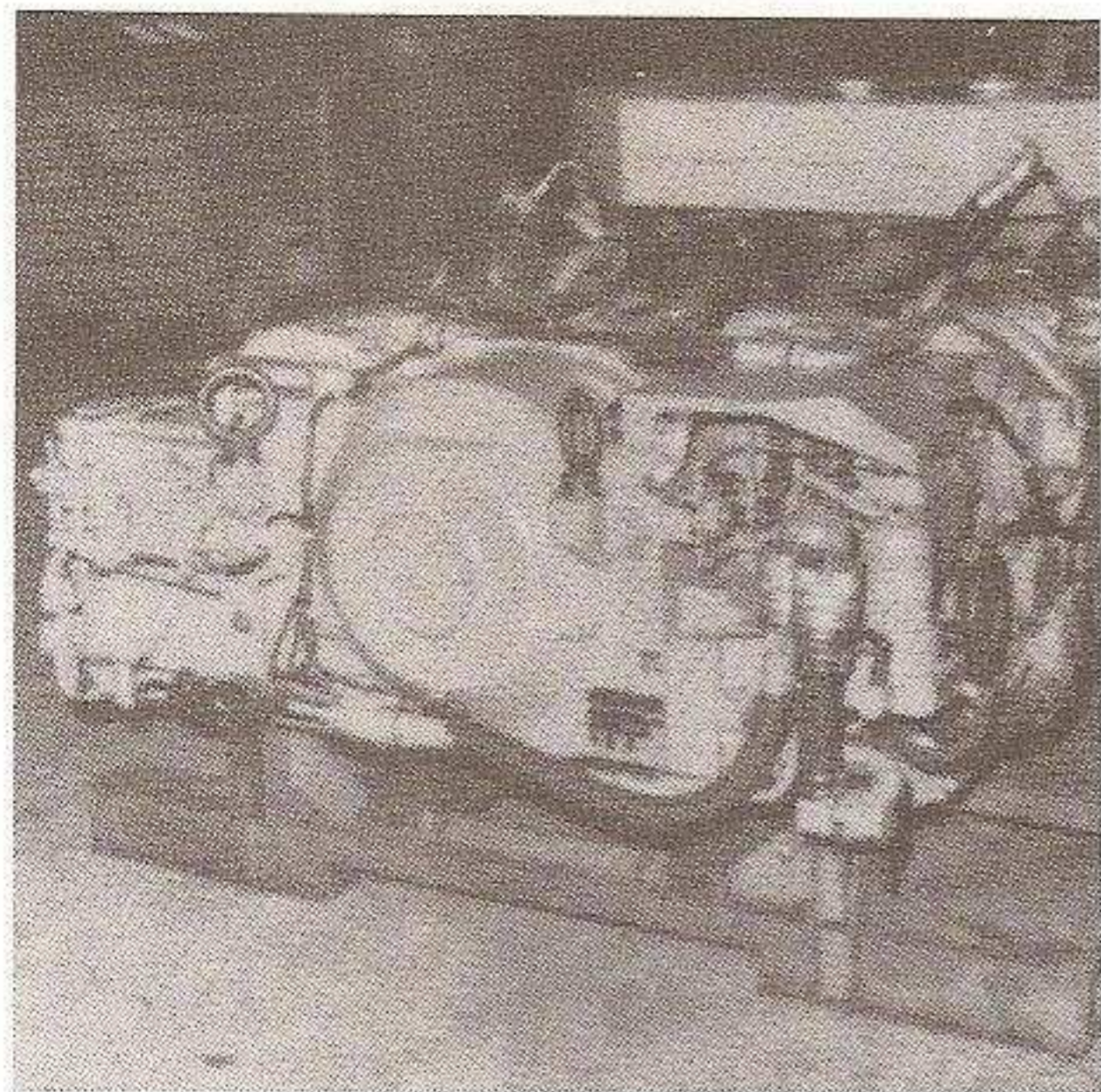
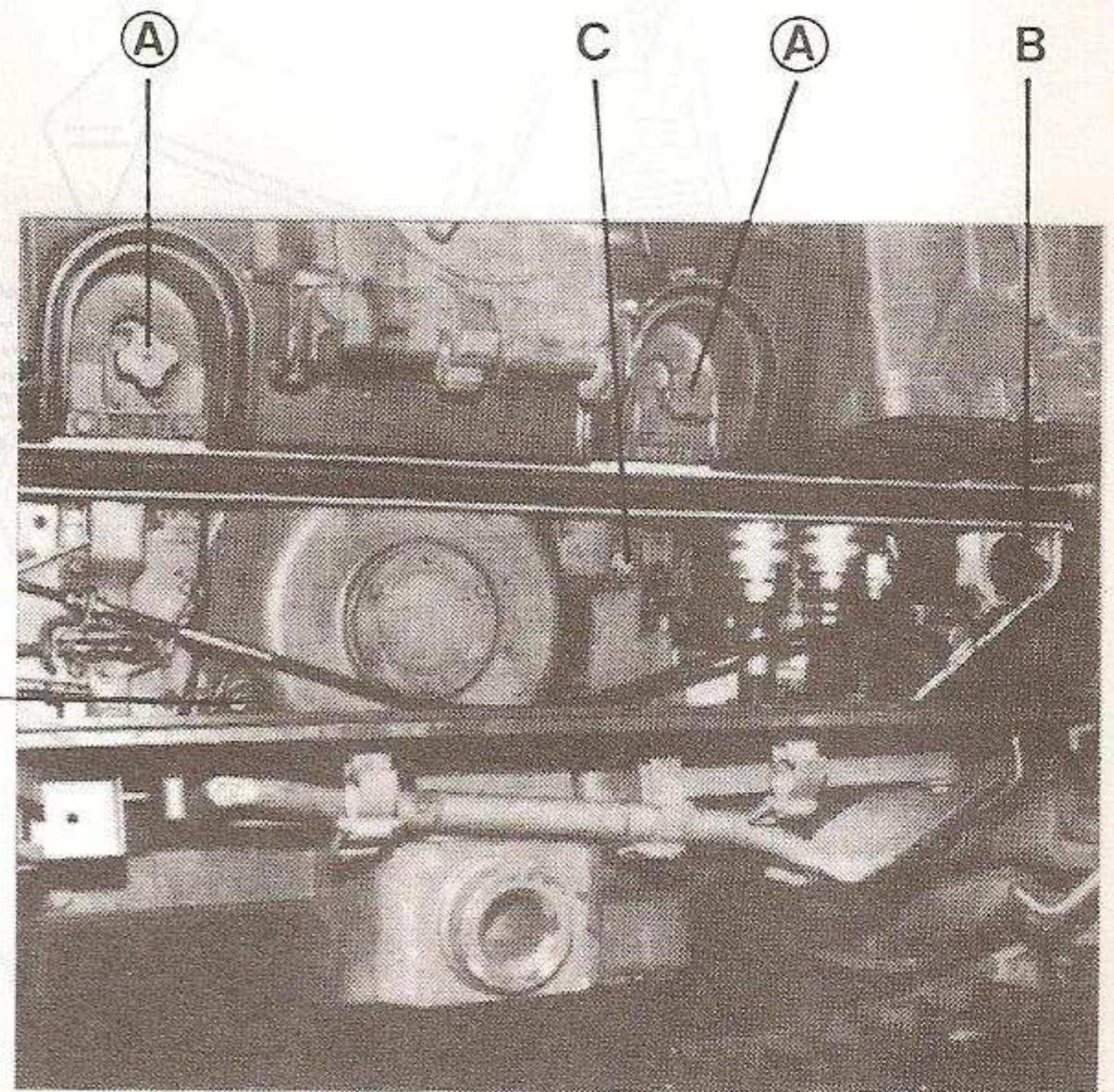


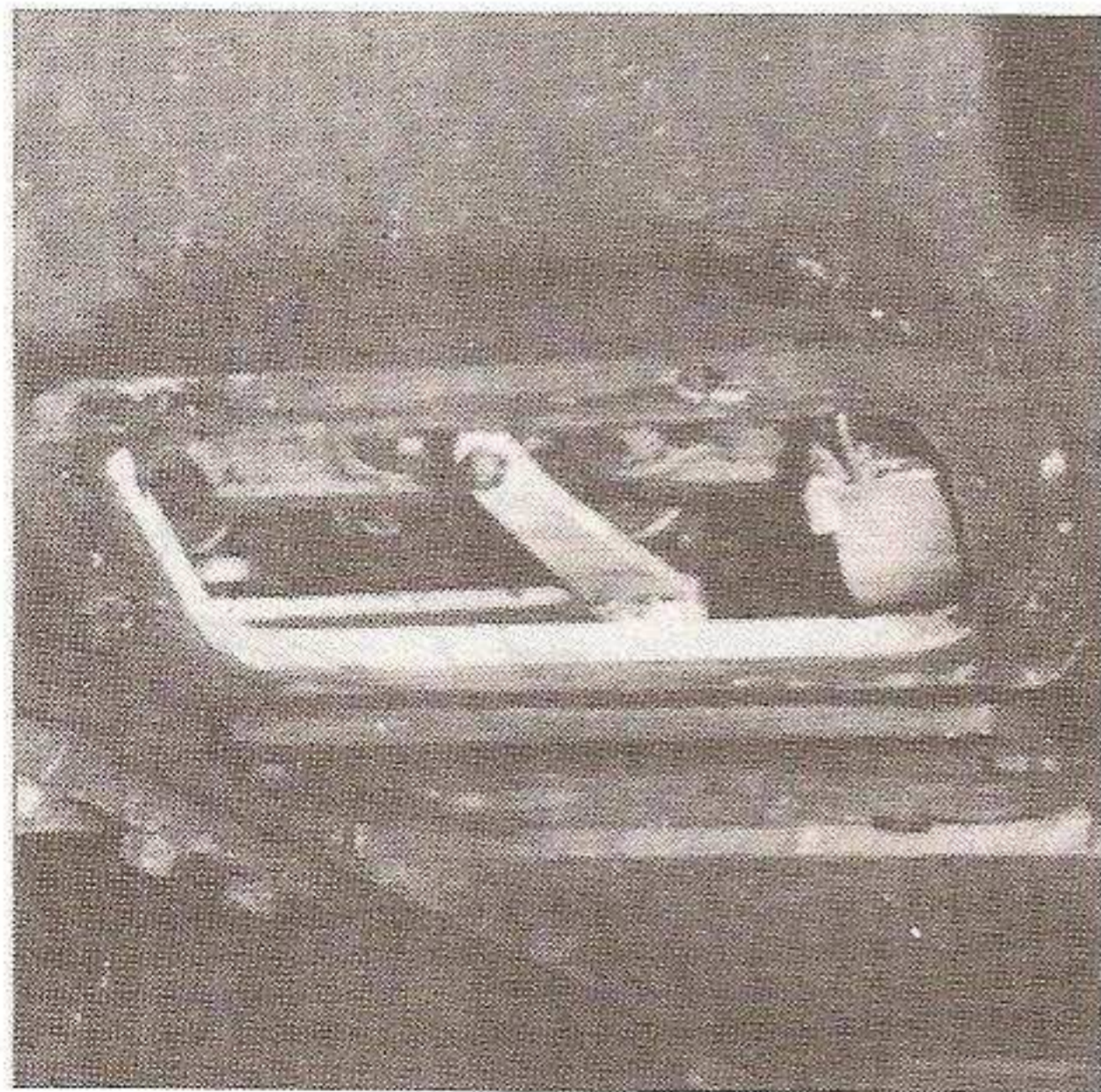
Fig. 56 - Commande de direction



Boîte de vitesses



- A - Trappes d' aspiration d' air
- B - Bouchon de vidange du circuit de refroidissement
- C - Bouchon de remplissage d' huile de la boîte de vitesses
- D - Jauge d'huile boîte de vitesses



Dépose du bouchon de vidange

Remplissage de la boîte de vitesses

Fig. 57 - Vidange et plein de la boîte de vitesses

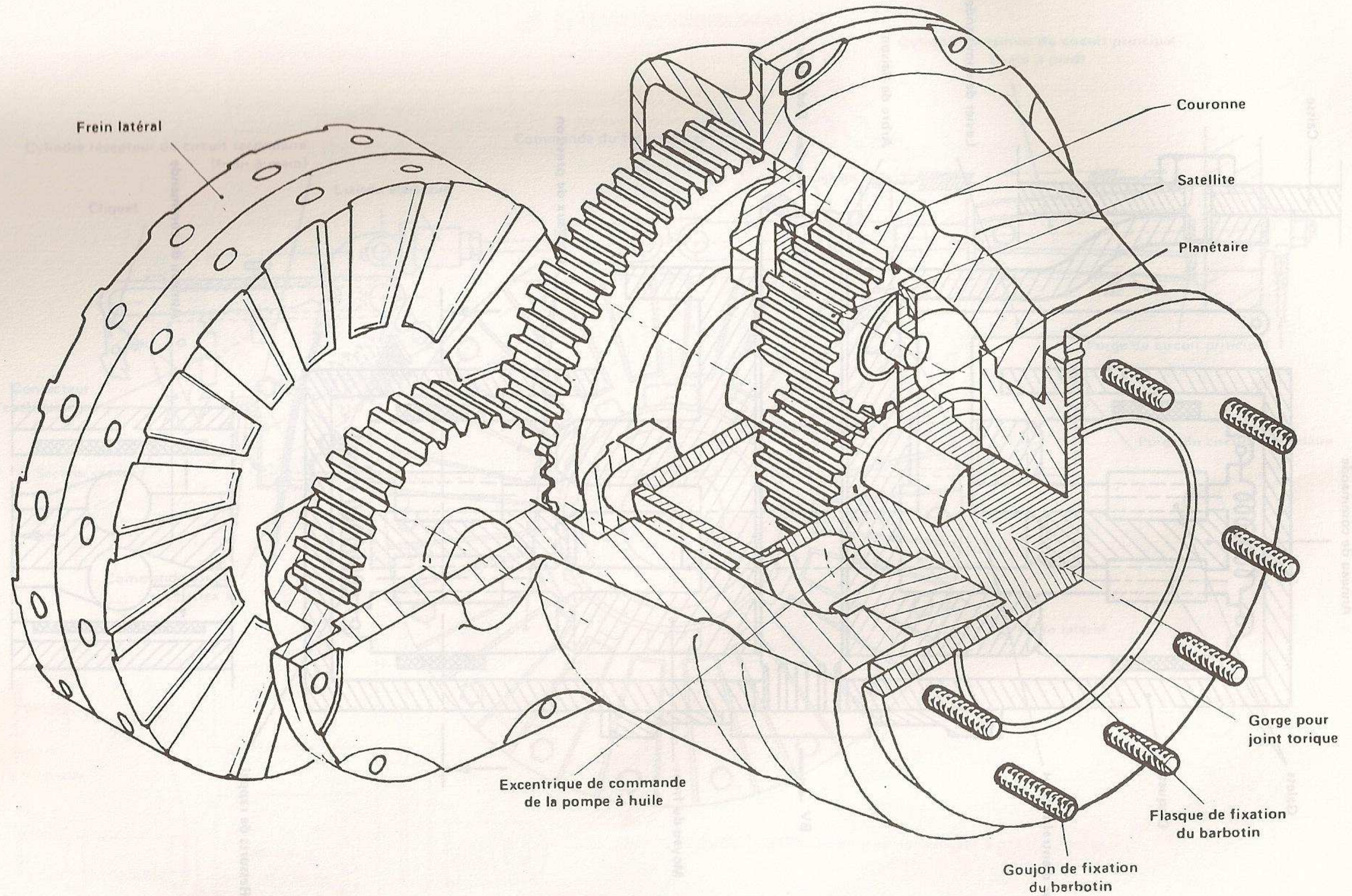


Fig. 58 - Réducteur

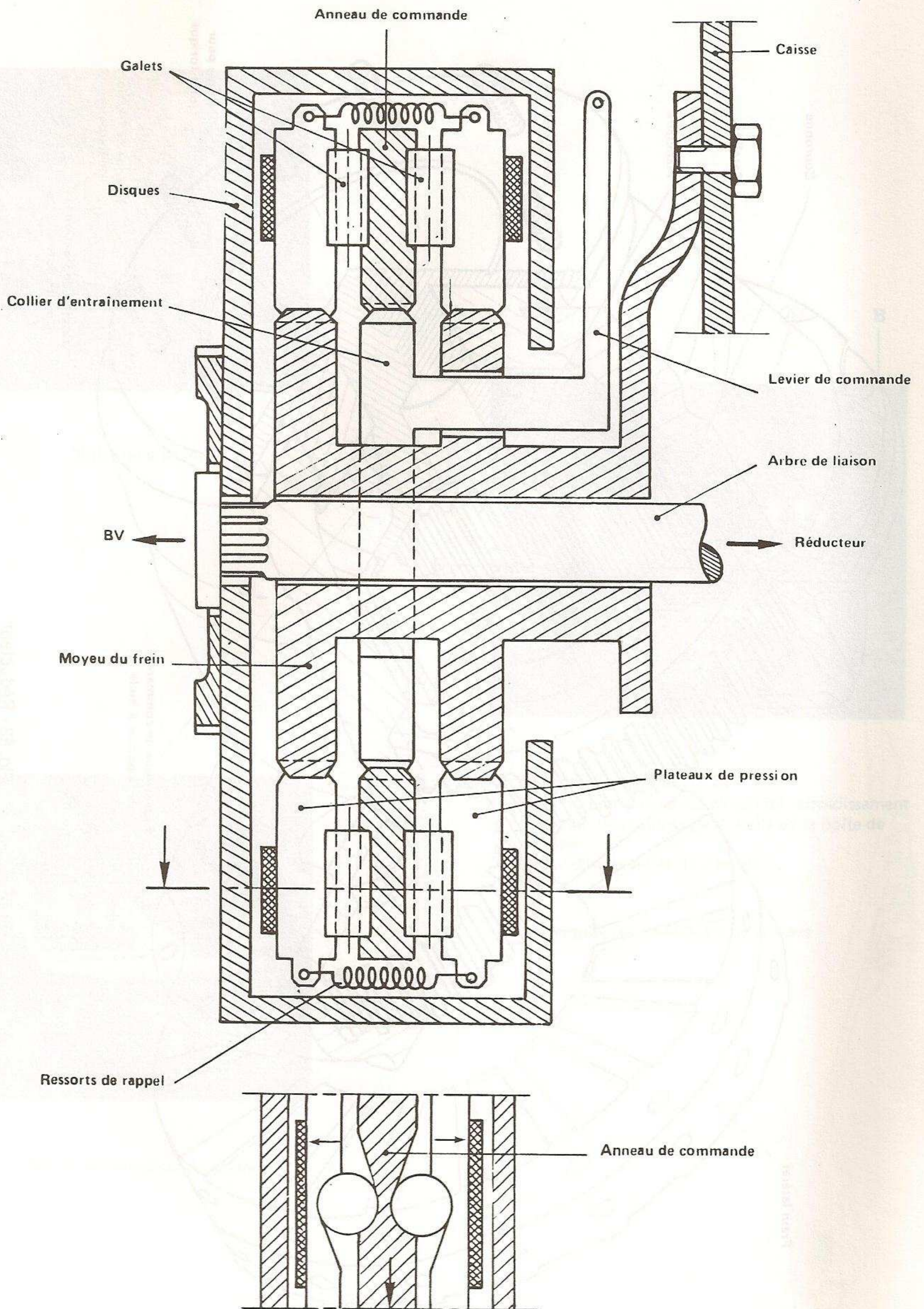


Fig. 59 - Freins latéraux - Schéma de principe

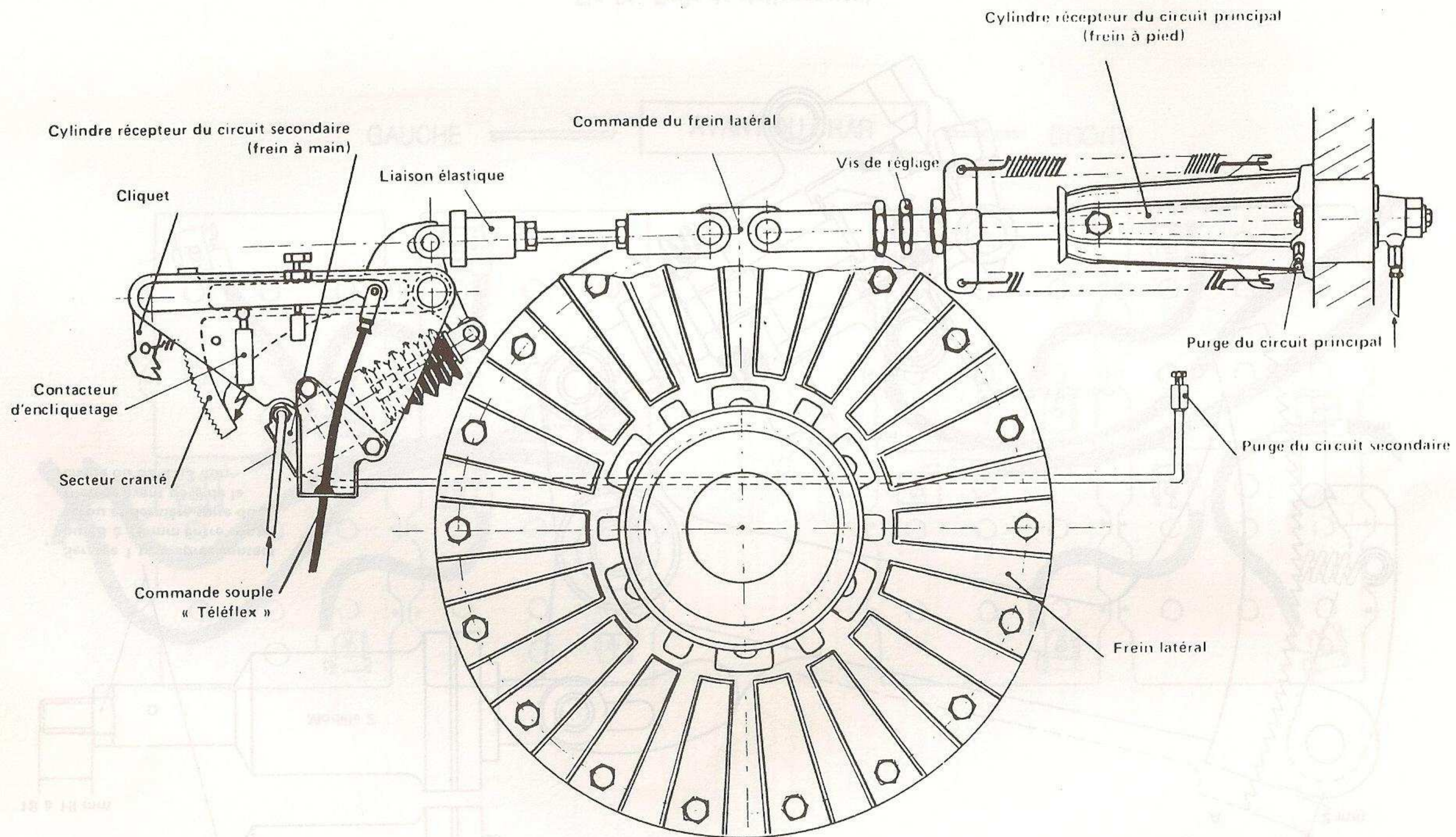


Fig. 60 - Commandes du frein latéral

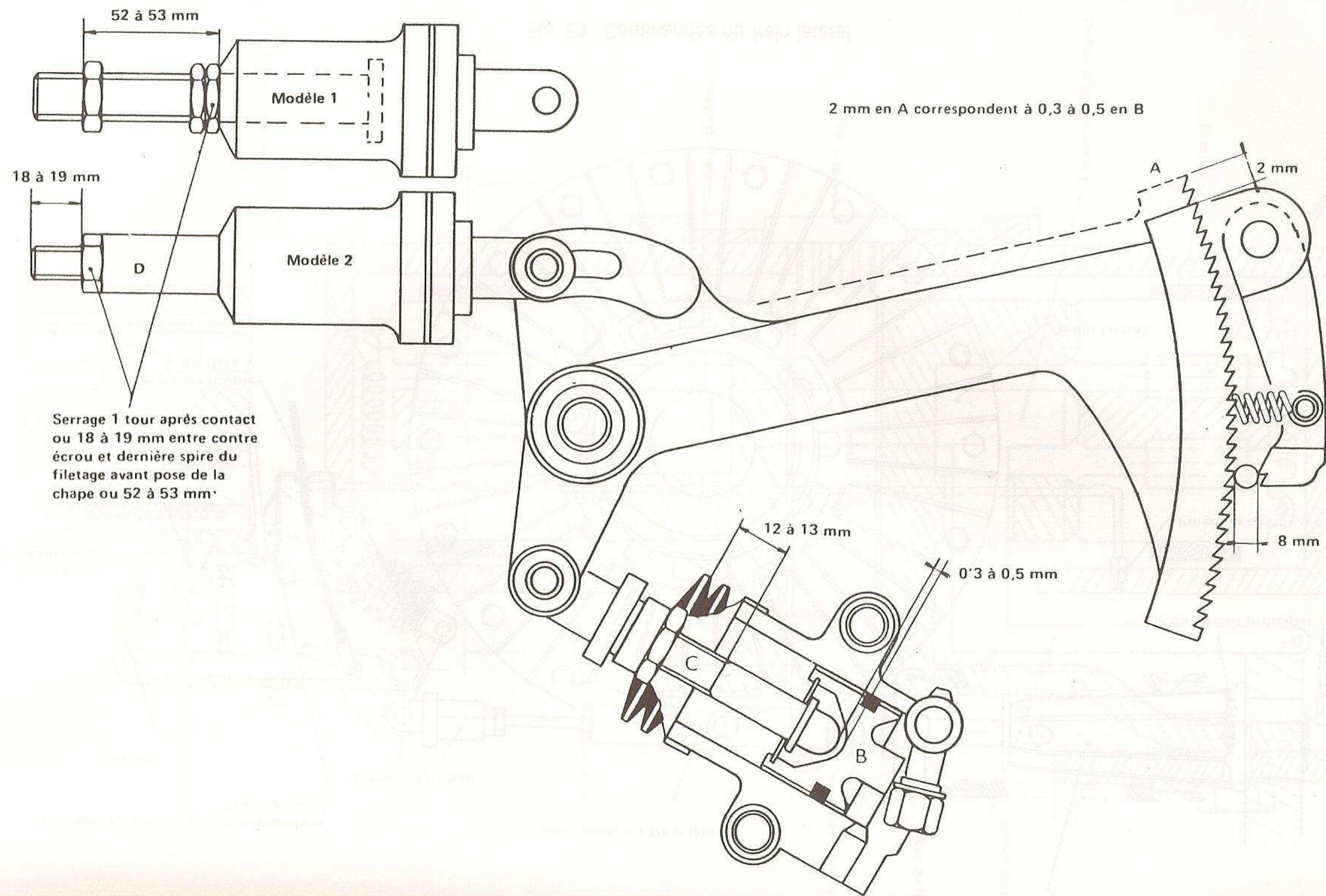


Fig. 61 - Frein de stationnement

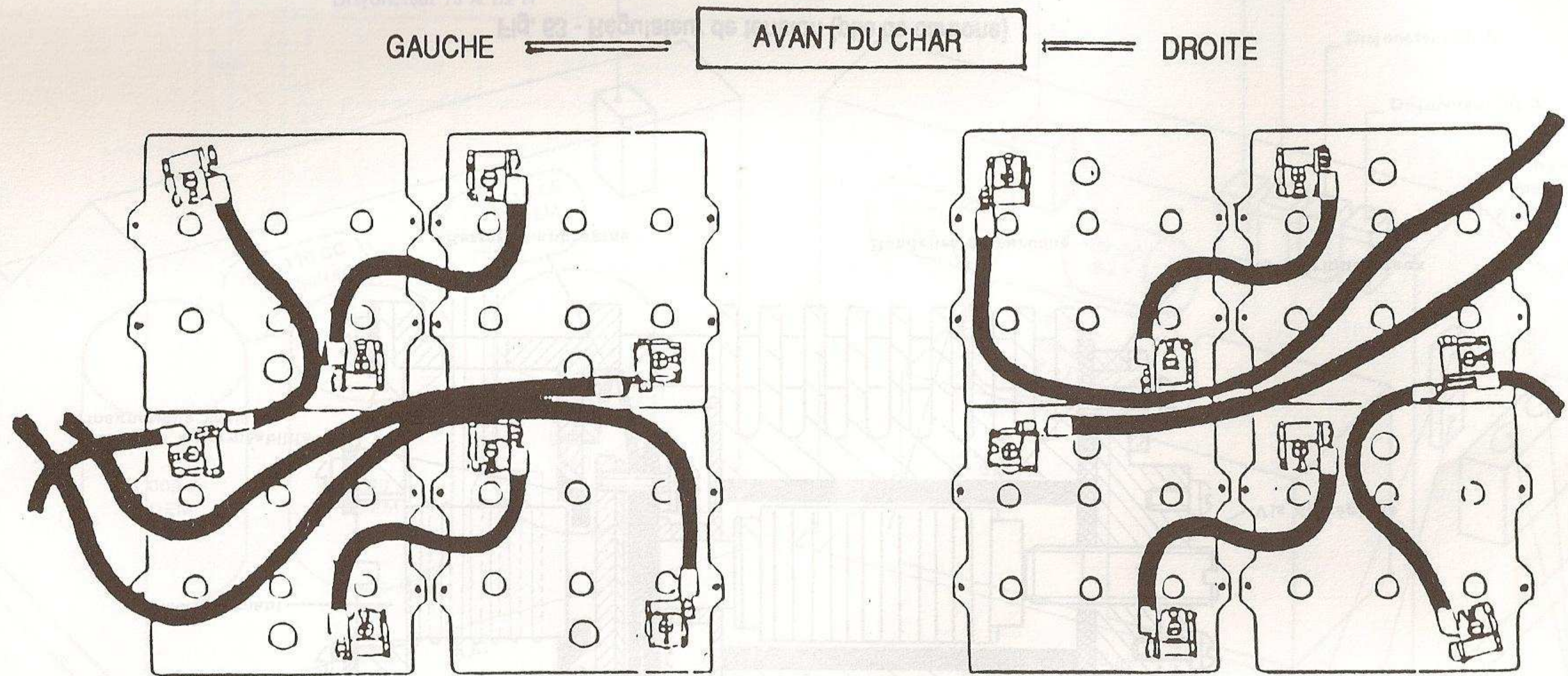


Fig. 62 - Cablage des accumulateurs

Fig. 61 - Présentation des boîtes de jonction droite et gauche

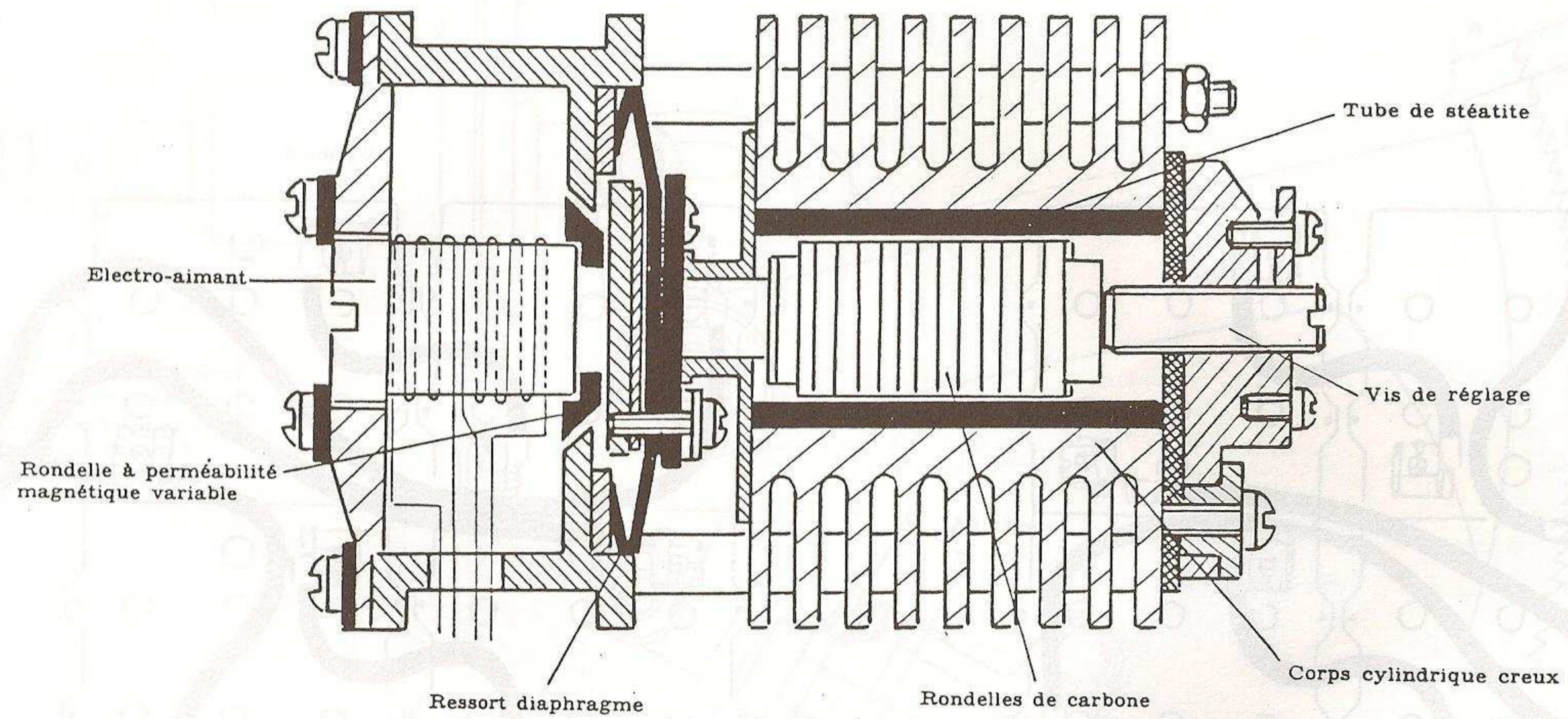


Fig. 63 - Régulateur de tension (pile de carbone)

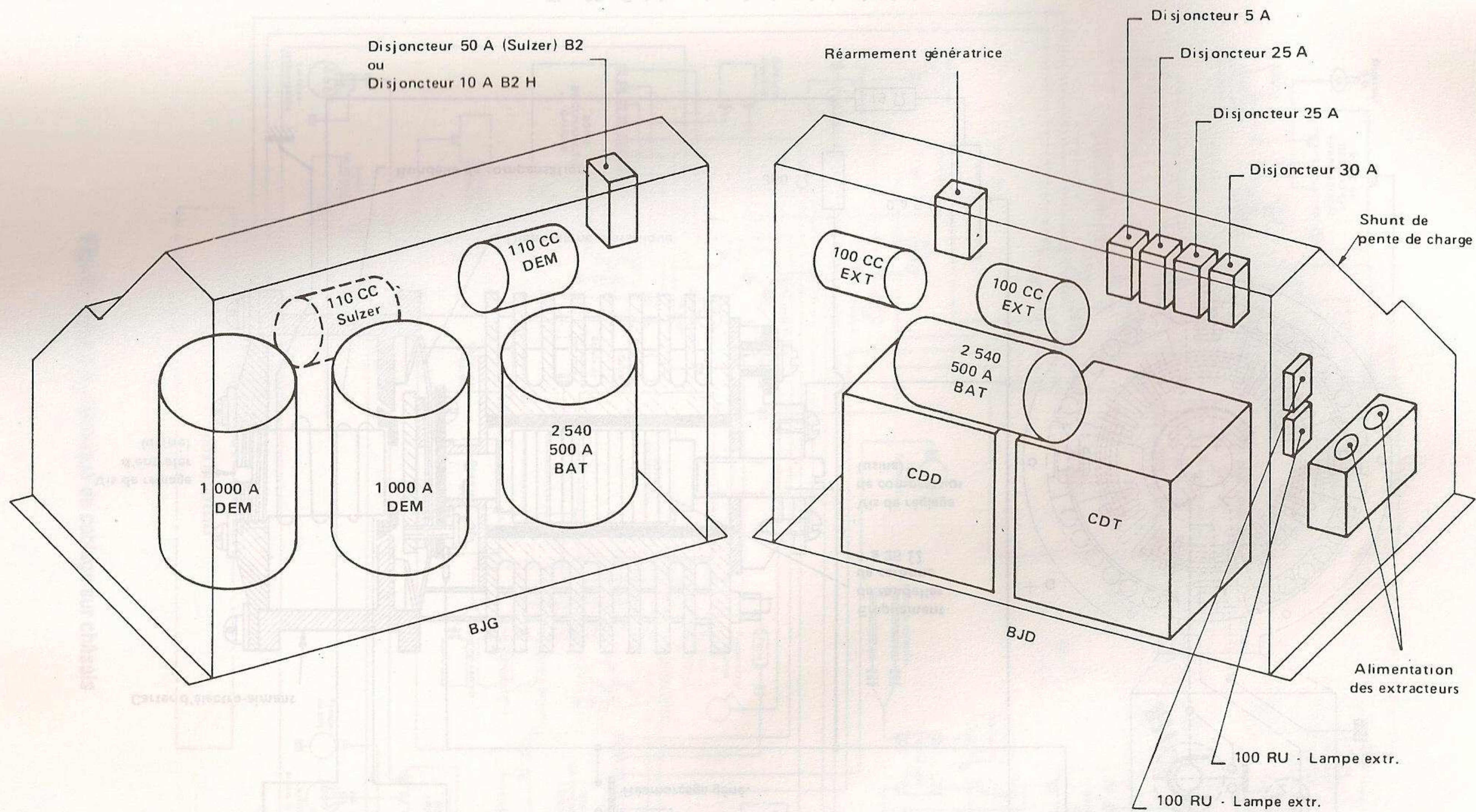


Fig. 64 - Présentation des boîtes de jonction droite et gauche

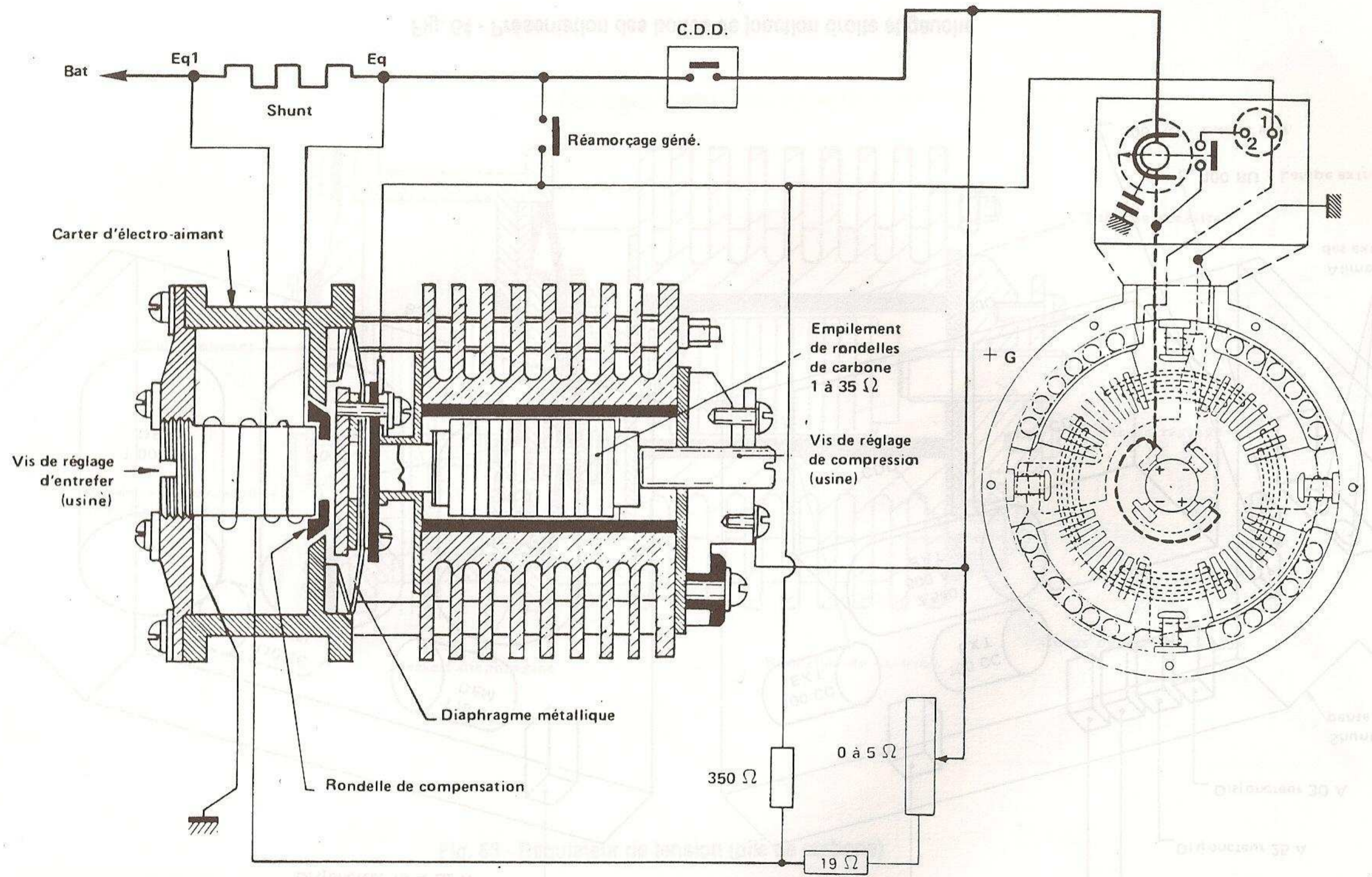


Fig. 65 - Schéma de principe de la régulation

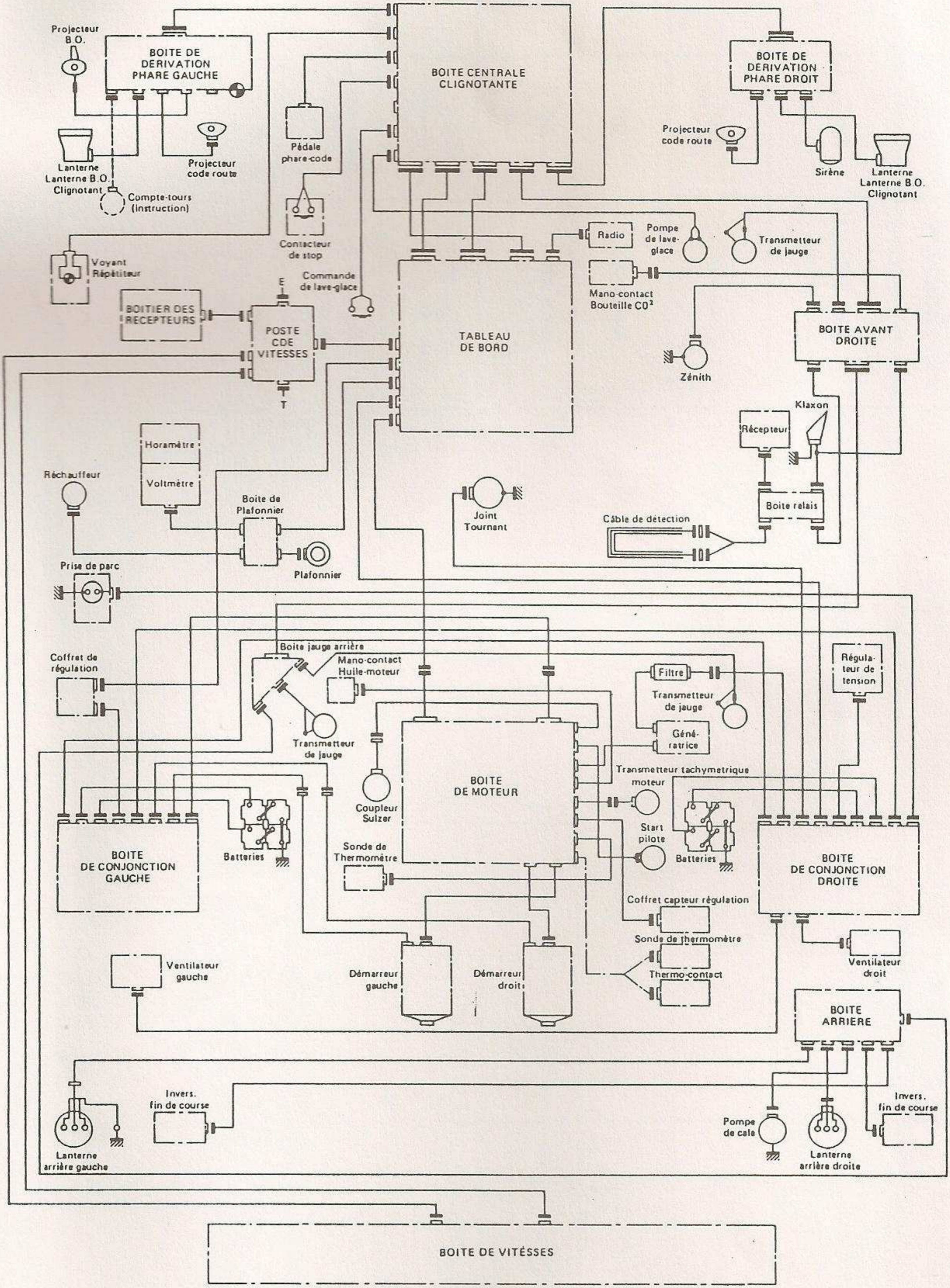


Fig. 66 - Schéma électrique de câblage sur châssis

Fig. 67 - AMX 30 B2 synthèse des niveaux

ORGANE	CIRCUIT	QUANTITE	INGRED	NIVEAU	EMPLACEMENT	VIDANGE	EMPLACEMENT
Huile du moteur	Lubrification	110 L	0236	<u>Journalier</u> à froid : présence huile à chaud : 500 t/mn = jauger	Plage AR Tape moteur	150 ^h	Puisards AV + AR Plaque 6 trous
Eau	Refroidissement	110 L	XS 790 XS 791	<u>Journalier</u> : à froid <u>nourrice</u> : 10cm à 15cm <u>radiateur</u> : 2cm à 3cm	Plage AR	300 ^h	Plaque 6 trous Porte AR
Huile BV	D'huile BV	110 L	0236	<u>Hebdo</u> T° huile BV à 85° + 5° Moteur 1000t/mn = jauger	Porte AR	150 ^h	Plaque centre G
Réducteurs	Cinématique de la transmission	3,5 L x 2	0236	<u>25 H</u> Déposer vis inférieur = filet d'huile	Porte AR à D et à G	150 ^h	Porte AR
Batteries (2 x 4)	Electrique		Eau deminéral.	<u>Hebdo</u> environ 1cm au-dessus des plaques	Plage AR sous les grilles	Dépose des batteries 150 ^h	Plage AR
Filtre décanteur	Carburant	892 L	GO Ess Kéro	<u>Journalier</u> Purge : quelques cm ³ (NB : recherche fuites)	Poste de pilotage	Nettoyage 25 ^h	Poste de pilotage
Filtre air	Alimentation en air		air comprimé	Indicateur de colmatage à surveiller (terrain poussiéreux)	Puits de tourelle	Nettoyage 25 ^h (soufflage)	Puits de tourelle
Graissage du TdR	Train de roulement	jusqu'à sortie graisse propre	G 414	<u>Journalier</u> contrôle état du train de roulement	Extérieur à D et à G	Graissage 25 ^h	Ext. à D et à G
Liquide de frein	Freinage ralentissement et parc	2 L dans chaque circuit	H 542	<u>Journalier</u> Pot sup et inf : Contrôle	Poste de pilotage	2 ans	Poste de Pilotage
Bâche hydraulique	Ventilation hydrostatique	30 L	0236	<u>Hebdo</u> Moteur arrêté Jauges mini-maxi	Plage AR Tape moteur	300 ^h	NTII